

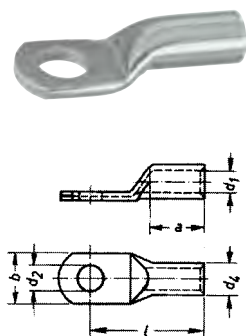


■ Cosses et manchons tubulaires en nickel

Caractéristiques :

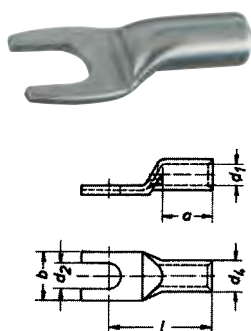
- Matière : nickel pur
- Température d'utilisation maxi : 650°C

↪ En forme d'anneau



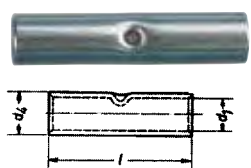
Référence n°	Section mm ²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	a	b	d2	d4	l		
56N4	0,5 - 1	M 4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,080	100
56N5		M 5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,080	100
57N4	1,5 - 2,5	M 4	2,3	6	7	4,3	3,9	13	0,105	100
57N5		M 5	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,105	100
57N6		M 6	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,130	100
58N4	4 - 6	M 4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,275	100
58N5		M 5	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,275	100
58N6		M 6	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,260	100
59N5	10	M 5	4,5	10	12	5,5	6,5	21	0,340	100
59N6		M 6	4,5	10	12	6,5	6,5	22	0,360	100
60N5	16	M 5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	0,470	100
60N6		M 6	5,5	13	12	6,5	7,5	27	0,480	100
60N8		M 8	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,560	100
61N6	25	M 6	7	15	14	6,5	10	30	1,200	100
61N8		M 8	7	15	16	8,5	10	32	1,320	100
62N6	35	M 6	8,5	17	17	6,5	12	32	1,850	100
62N8		M 8	8,5	17	17	8,5	12	34	2,000	100
63N8	50	M 8	10	19	20	8,5	14	37	2,900	100
63N10		M 10	10	19	20	10,5	14	39	3,100	100
64N10	70	M 10	12	21	23	10,5	16,5	44	4,600	100
64N12		M 12	12	21	23	13	16,5	46	4,660	100
65N10	95	M 10	13,5	25	26	10,5	18	48	5,550	50
65N12		M 12	13,5	25	26	13	18	49	5,600	50

↪ En forme de fourche



Référence n°	Section mm ²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	a	b	d2	d4	l		
56C4	0,5 - 1	M 4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,070	100
56C5		M 5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,075	100
57C4	1,5 - 2,5	M 4	2,3	6	7	4,3	3,9	13	0,096	100
57C5		M 5	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,095	100
57C6		M 6	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,110	100
58C4	4 - 6	M 4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,250	100
58C5		M 5	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,255	100
58C6		M 6	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,235	100
59C5	10	M 5	4,5	10	12	5,5	6,5	21	0,320	100
59C6		M 6	4,5	10	12	6,5	6,5	22	0,340	100
60C5	16	M 5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	0,440	100
60C6		M 6	5,5	13	12	6,5	7,5	27	0,450	100
60C8		M 8	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,520	100

↪ Manchons



Référence n°	Section mm ²	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
62R	0,5 - 1	1,6	3,2	25	0,135	100
63R	1,5 - 2,5	2,3	3,9	25	0,170	100
64R	4 - 6	3,6	5,6	25	0,325	100
65R	10	4,5	6,5	25	0,360	100
66R	16	5,5	7,5	30	0,510	100

↪ Outillage : voir page 23.