

GREENWAY® caloporteur



Applications

GREENWAY® est un fluide caloporteur prêt à l'emploi.

Sa base d'origine végétale en fait un produit intégralement Biodégradable (biodégradabilité primaire intrinsèque de 90 à 100% en 28 jours).

Il est spécialement adapté pour les circuits de plancher chauffant rafraichissant comportant des tubes en polyéthylène réticulé (PER ou PEX). Il peut également être utilisé dans les applications de géothermie et de chauffage solaire à eau.

Avantages

- Protège durablement contre la corrosion, grâce aux inhibiteurs de corrosion apportant une protection de longue durée.
- La faible dégradation dans les circuits de ce fluide caloporteur en réduit le vieillissement, assure une protection contre les périodes de stagnation, évite le "goudronnage" des circuits et permet une durée de vie plus longue des installations.
- Bactériostatique, le GREENWAY® bloque le développement des bactéries dans les circuits.
- La formulation de base de GREENWAY® est en particulier autorisée par la Direction Générale de la Santé, conformément à l'avis AFSSA comme fluide caloporteur pour le traitement thermique en simple échange des systèmes de production d'eau sanitaire. Il est également attesté par Belgaqua suivant la norme NBN-EN 1717 en tant que fluide de catégorie 3
- Coloration verte qui permet son identification immédiate.

Description

- Technologie anticorrosive dite organique, basée sur des acides carboxyliques neutralisés, sans phosphate ni nitrite ni amine.
- Formulation exempte de Borax, additif classé Toxique selon la 30ème ATP européenne (Adaptation to Technical Progress).

Précautions d'emploi

Il est vivement conseillé de procéder à un nettoyage sérieux des installations avant remplissage du mélange GREENWAY®

Ne pas utiliser le GREENWAY® avec les réseaux en acier galvanisé

Versions

Code article	Designation
C220004002	GREENWAY® caloporteur 20L

Conditionnement et stockage

- Bidon de 20L, (20 bidons par palette).
- Stockage : Dans un local fermé à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri de la chaleur et à l'écart de toute source d'ignition

Caractéristiques techniques

Aspect	Liquide vert
pH (AFNOR NF T 90 008 / ASTM D 1287)	8 à 8,4
Point de congélation °C (Formation d'une bouillie cristalline et non d'une prise en masse compacte)	-25 ±2°C
Réserve alcaline (AFNOR NF T 78-101 / ASTM D 1121) ml HCl N/10 pour 20ml de GREENWAY®	≥ 4 ml
Température ébullition °C à la pression atmosphérique	104 ±2°C

Propriétés physico-chimiques du GREENWAY® NEO SOLAR -25

Température (°C)	Masse Volumique (kg/m³)	Viscosité cinématique (cSt)	Chaleur spécifique (kJ.kg ⁻¹ .K ⁻¹)	Conductivité thermique (W.m ⁻¹ .K ⁻¹)
- 20	1058	40,2	3,39	0,393
- 10	1052	21,2	3,42	0,402
+ 0	1047	11,6	3,46	0,412
+ 10	1042	7,1	3,49	0,422
+ 20	1037	4,5	3,53	0,431
+ 30	1032	3,1	3,56	0,439
+ 40	1029	2,3	3,58	0,447
+ 50	1026	1,8	3,6	0,455
+ 60	1023	1,5	3,62	0,461
+ 70	1020	1,1	3,64	0,468
+ 80	1017	0,9	3,66	0,473
+ 90	1013	0,8	3,69	0,477
+ 100	1010	0,7	3,71	0,481
+ 110	1008	0,7	3,74	0,484
+ 120	1006	0,7	3,76	0,485

+ 130	1003	0,6	3,8	0,486
+ 140	1001	0,6	3,84	0,486
+ 150	998	0,6	3,87	0,485
+ 160	995	0,5	3,91	0,482
+ 170	991	0,5	3,93	0,479
+ 180	987	0,5	3,96	0,474
+ 190	983	0,4	3,98	0,469
+ 200	978	0,4	4,02	0,462

Références normatives : AFNOR NF R 15-602-1 / ASTM D 1122 (masse volumique)

Pertes de Charge

Lors de l'utilisation du GREENWAY® dans une installation, il y a lieu de tenir compte de la viscosité de la solution pour le calcul des pertes de charge.

Les données indiquées ce document sont communiquées à titre purement indicatif et ne constituent pas une spécification de vente.