

POMPE RELEVAGE CONDENSAT SOUS GOULOTTE 15l/h

UTILISATION :

• Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.

DESCRIPTION :

L'AP06 est la pompe AP01 sous goulotte d'angle ! Design, ultra silencieuse, connectiques en PLUG & PLAY, Alarme 5Amp résistifs NO-NF, étanche IP64, avec un filtre inox démontable et un réservoir démontable, l'AP01 permet de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 10kW soit 35 000 BTU.

Sur conditionnement : palette de 104 pièces

CARACTERISTIQUES :

- Débit : 15 litres/heure à 0 mètre
- Avec Alarme 5 Amp résistifs NO-NF
- Niveau sonore 20,2 dBA à 1m
- Connecteurs: Plug&play IP64
- Ré-enclenchement : automatique
- Avec protection de surchauffe : 70°C
- Hauteur aspi max : 2 m
- Hauteur re foul. max : 10 m
- Diam sortie pompe : 6/9 mm
- Tube clair flotteur : 2m
- Facteur de marche : 100%
- Tension : 220-240 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 19 w
- Dimension hauteur : 800 mm
- Dimension largeur : 80 mm
- Dimension profondeur : 55 mm
- Platine réversible dte/gauche : oui
- Livré préassemblée : oui
- Passage maxi des tubes : 3/8-5/8



DÉBIT

