

Fiche technique du produit

Spécifications



STD - téléviateur - 1000W - SAE - commande de scénario

CCTDD20004

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Acti9
Nom du produit	Acti 9 STD
Type de produit ou équipement	Variateur distant
Nom de l'appareil	STD

Complémentaires

Application	Bâtiment
Type de charge	230 V CA lampe halogène: 60...1000 W 230 V CA lampe à incandescence: 60...1000 W lampe halogène basse tension avec transformateur conventionnel: 60...1000 W moteur: 60...600 W
Type de commande	Contrôle local: bouton poussoir Contrôle à distance: bouton poussoir
Puissance consommée en VA	0,8 VA
Pertes thermiques	3 W
Type d'entrée	Bouton-poussoir 4 permet de contrôler jusqu'à 20 variateurs de lumière
[Ue] tension assignée d'emploi	230 V CA +/- 10 % à 50 Hz
Tension d'entrée	12...30 V CA/CC
Type de protection	Protection électronique contre la surtempérature Fusible thermique à déclenchement simple Protection électronique contre les surtensions Protection électronique contre la surcharge
Support de montage	Rail DIN
Pas de 9 mm	8
Auxiliaires connectés	25 boutons-poussoirs auxiliaires maximum sans indication lumineuse, distance : 50 m 5 boutons-poussoirs auxiliaires maximum avec voyant lumineux, distance : 50 m
Mode de raccordement	Bornes à vis, 2 câble(s) 4 mm ² haut Bornes à vis, 5 câble(s) 2,5 mm ² bas
Longueur maximum de câble entre produits	50 m
Hauteur	85 mm
Largeur	72 mm
Profondeur	62 mm
Poids du produit	130 g

Environnement

Degré de protection IP	IP20
Normes	EN 60669-2-1
Règlement Européen	73/23/CEE - directive basse tension 89/336/CEE - compatibilité électromagnétique
Température ambiante de fonctionnement	0...70 °C
Température ambiante de stockage	0...60 °C

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	8,100 cm
Largeur de l'emballage 1	9,700 cm
Longueur de l'emballage 1	9,700 cm
Poids de l'emballage 1	198,000 g
Type d'emballage 2	CAR
Nb produits dans l'emballage 2	24
Hauteur de l'emballage 2	20,600 cm
Largeur de l'emballage 2	30,500 cm
Longueur de l'emballage 2	40,900 cm
Poids de l'emballage 2	5,074 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
Directive UE RoHS	Conforme aux exemptions
Numéro SCIP	679a8b51-f3fb-4380-a88d-59b4cb86573e
Règlementation REACH	Déclaration REACH

Use Again

 Réemballer et réuser	
Profil Économie Circulaire	Pas d'opérations particulières de recyclage requises
Reprise	No
DEEE	 Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles