

REPÈRES BOUTONS POUSSOIRS ADHESIFS MG2-PTSA 15184GY

pré-découpés

Insérer le bouton ou le voyant Ø 22,5 ou 31 mm dans le trou puis monter l'ensemble sur l'armoire de façon à bloquer le repère dans sa position de lecture. Consultez-nous pour la disponibilité des autres couleurs.

Résistance aux UV peut varier entre des couleurs.



TEST DE LABORATOIRE



CEI EN 60950-1

INDELEBILITE

Matériels de traitement de l'information - Sécurité

Partie 1: Exigences générales

§ 1.7.11 Durabilité

La vérification de la conformité consiste à effectuer un examen et à frotter les marques et indications à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et de nouveau pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.

Après cet essai les marques et indications doivent être lisibles; il ne doit pas être possible d'enlever facilement les plaques signalétiques et celles-ci ne doivent pas se recroqueviller.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITE

Ed.2 équivalente à VDE 0411-1

Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire Partie 1: Prescriptions générales

Cette norme prescrit que le matériel et l'impression doivent résister au passage (la norme dit nettoyage) d'agents chimiques normalement utilisés dans l'industrie.

Les essais en laboratoire Cembre : par frottement manuel, sans exercer ne pression excessive, pendant 30 secondes, en utilisant un chiffon imbibé d'un nettoyant spécifique ou à défaut, d'alcool isopropylique.

CEMBRE STANDARD



INDELEBILITE

Ce test a été conçu pour simuler le nettoyage avec des produits chimiques généralement utilisés pour le nettoyage de surfaces diverses.

Les essais en laboratoire Cembre : on effectue sur l'échantillon 30 passages successifs enutilisant un chiffon imbibé d'éthanol 95% puis on effectue un examen visuel tous les 10 passages.

DIN 30643



REPÈRES BOUTONS POUSSOIRS ADHESIFS MG2-PTSA 15184GY

Caractéristiques techniques

Couleur	Gris
Hauteur	60 mm
Longueur	62 mm
Diamètre du trou	31 mm
Quantité de carte	4
Cond.t Boîte	100
SWcode	1003
Forme géométrique	rectangulaires à angles vifs
Pré-découpés	ou
Classifié UL94	V
Silicium libre	ou
Adhésive	ou
Matériel	rigid PVC
Min températures d'utilisation	-30 °C









REPÈRES BOUTONS POUSSOIRS ADHESIFS MG2-PTSA 15184GY

Produits utilisés pour imprimer dessus

Plateau

PLATEAU MG2-PLT - MG2-PLT 991002

_		

RUBANS MONOCHROMES MG2-ETR

Argent MG2-ETR 991607	Argent MG2-ETR 991607	Blanc MG2-ETR 991606	
Blanc MG2-ETR 991606	Bleu MG2-ETR 991601	Bleu MG2-ETR 991601	
Noir MG2-ETR 991600	Noir MG2-ETR 991600	Rouge MG2-ETR 991602	
Rouge MG2-ETR 991602	Vert MG2-ETR 991603	Vert MG2-ETR 991603	

Imprimantes

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3 - Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3