



# KIT ESYBOX MINI EDP

Kit avec surpresseur, bête de disconnexion et pompe de remplissage pour installations de récupération d'eau de pluie.

Le système de gestion d'eau de pluie / eau de réseau **KIT ESYBOX MINI EDP** est adapté lorsque la cuve de stockage est particulièrement éloignée du gestionnaire de pompage en supprimant les éventuelles difficultés d'aspiration. Il est fourni avec une pompe NOVA UP 600 AUT. FLEX (30 m) qui permet le remplissage de l'ESYTANK pour garantir un fonctionnement optimum. Il permet le basculement automatique eau de pluie / eau de réseau par disconnexion (selon la norme EN1717).

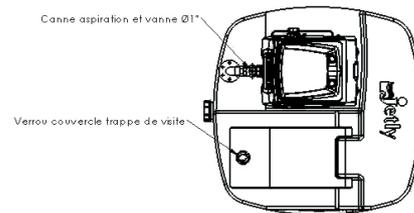
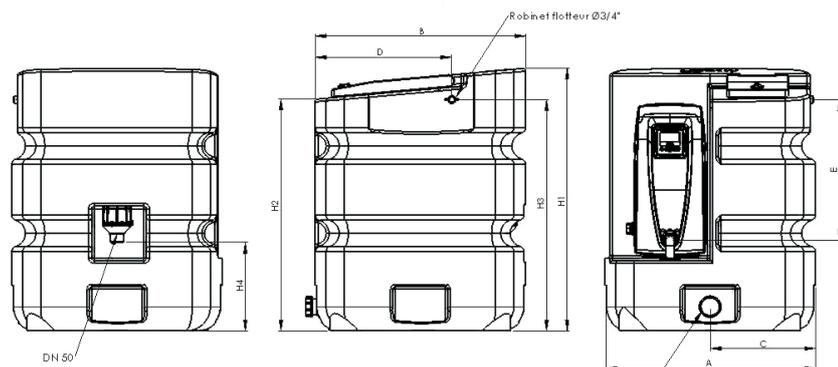


## Caractéristiques ESYTANK MINI EDP

**Code : 353010**

- Surpresseur ESYBOX MINI.
- Cuve ESYTANK : pré-équipée - volume 250 litres.
- Electrovanne de remplissage 230V.
- 2 flotteurs de commande RS.
- Pompe NOVA UP 600 AUT FLEX (à installer dans la cuve de stockage).

## Encombres cuve (mm)



A	B	C	D	E	H1	H2	H3	H4	Poids (kg)
770	770	385	500	515	965	850	850	327	44,6

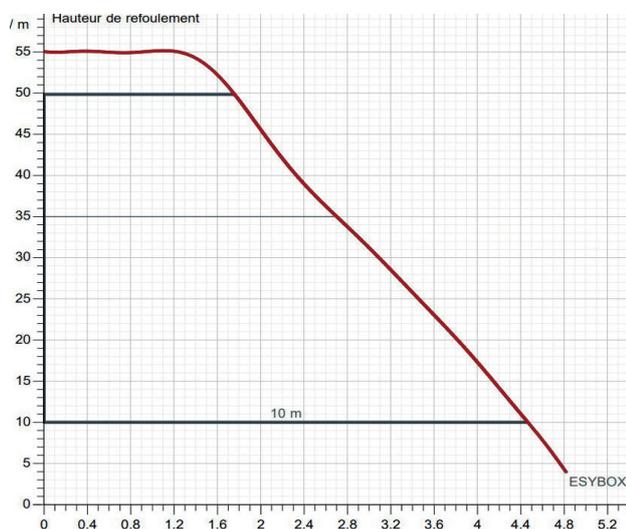
## Pompe NOVA-UP 600

Type	Caractéristiques électriques			Ø refoules-	Q m <sup>3</sup> /h	0	3	6	7.5	9	10	12	13
	1 x 220-240V	0.52	3.5			H (mCE)	9.8	8.5	7	6.2	5.2	4.5	2.6
<b>NOVA-UP 600</b>	1 x 220-240V	0.52	3.5	1"¼	H (mCE)	9.8	8.5	7	6.2	5.2	4.5	2.6	2



## Caractéristiques ESYBOX MINI

L'ESYBOX MINI est constitué d'une pompe auto-amorçante multicellulaire, d'un régulateur de fréquence, d'un capteur de pression et d'un capteur de débit, d'un écran LCD haute résolution et d'un vase d'expansion de 2 L. Installation horizontale ou verticale.



Type	Caractéristiques électriques			Ø Aspiration	Ø Refoulement	Q m³/h	H (mCE)						
	Tension - 50Hz	P1 max	I <sub>max</sub> A				0	0.6	1.2	1.8	2.4	3	3.6
<b>ESYBOX MINI</b>	1 x 220-240V	0.8	4.8	1"	1"	55	55	55	49	39	31	23	14



## Équipements de série

### Moteur pompe

Nouveau moteur refroidi par l'eau pompée ce qui élimine les nuisances sonores d'un ventilateur externe.



### Hydraulique

Pompe multicellulaire auto-amorçante jusqu'à 8 m de hauteur d'aspiration.



### Clapet anti-retour

Il permet d'installer le système en position verticale ou horizontale. Facilement amovible pour un entretien aisé.



### Variateur de fréquence

Le nouveau régulateur de fréquence assure une pression constante quelque soit le débit demandé. Le régulateur de fréquence adapte la vitesse de rotation du moteur en fonction du débit demandé en assurant un démarrage et un arrêt progressifs.



### Capteurs

Grâce au capteur de pression électronique compact avec sonde de température intégrée, associé au capteur de débit, positionné au refoulement de la pompe, tous les signaux nécessaires sont transmis pour la commande et le contrôle du système.

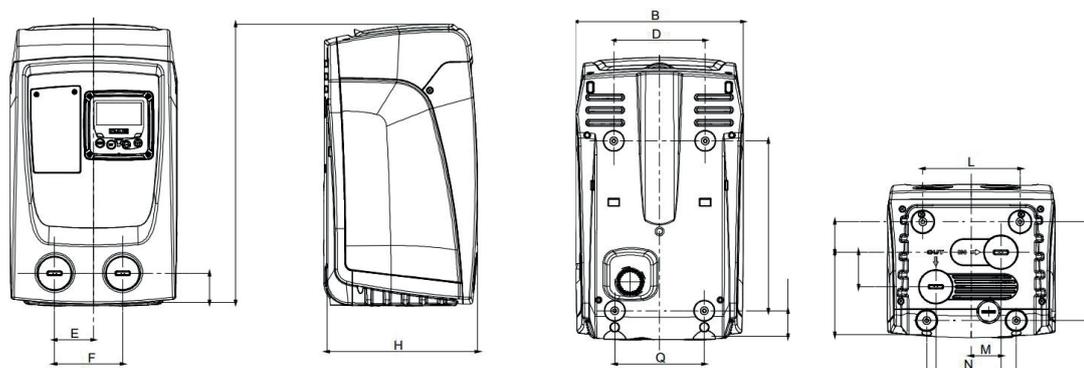


### Vase d'expansion

Intégré dans le système, il a une capacité de 2L et est certifié pour eau potable. Il est garanti 5 ans sans entretien.



## Encombres pompe (mm)



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	T	V
439	263	46	143	60.7	106.7	279.5	236	40.5	152	46	101.7	140	140	155.5	47.8	133	54.5