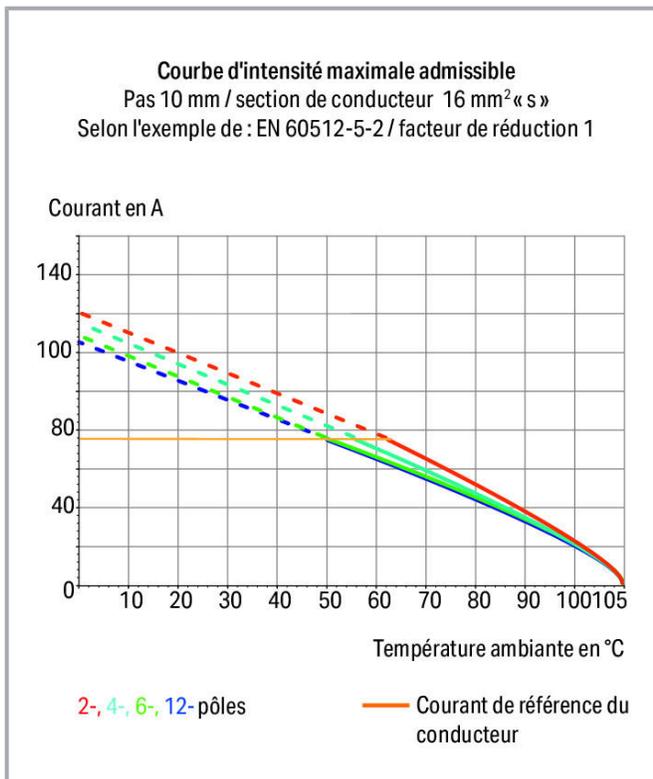
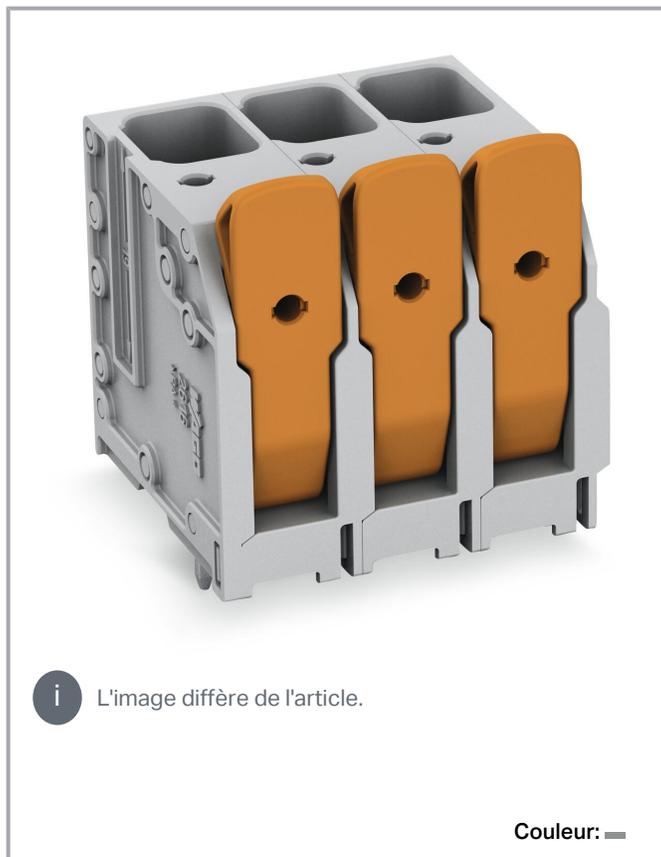


Fiche technique | Référence: 2616-3106/020-000

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 6 pôles; Push-in
CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris



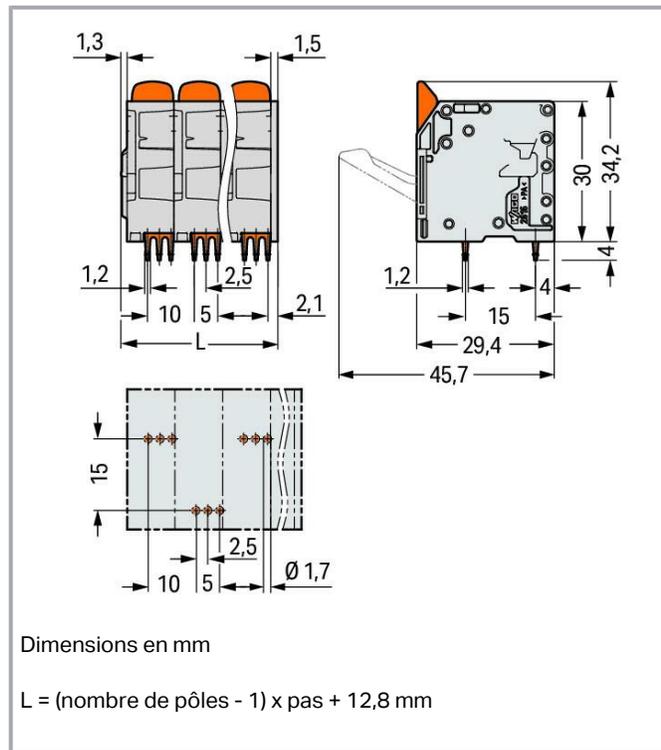
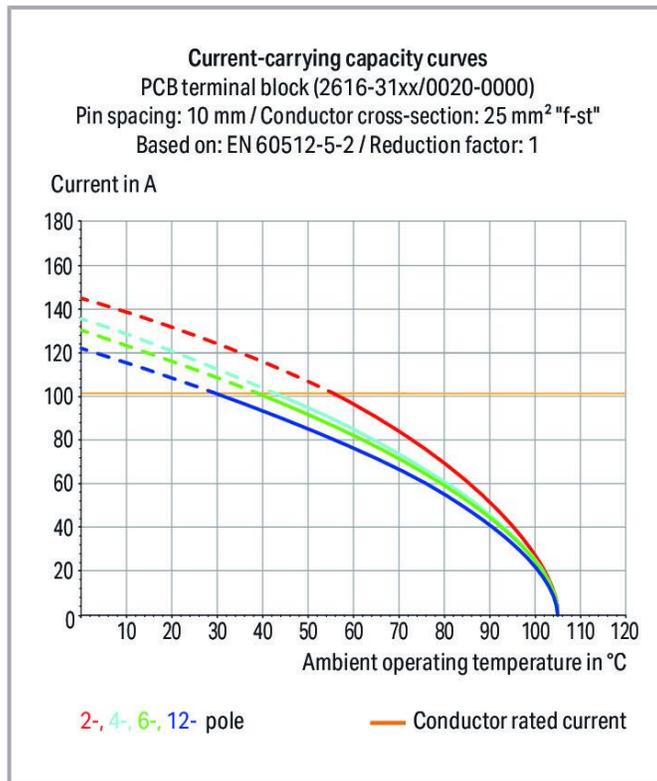
www.wago.com/2616-3106/020-000



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Description du produit :

- Bornes pour circuit imprimé avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et leviers de manipulation
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation intuitive et sans outil
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- Possibilités de test 0° et 90° par rapport à l'axe du conducteur

Données

Notes

Variantes:

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	8 kV
Tension de référence (III / 2)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	8 kV
Tension de référence (II / 2)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	8 kV
Courant de référence	76 A
Légende Données de référence	(III / 2) \triangleq Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL

Données d'approbation selon	UL 1059
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	66 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	66 A

Données de référence selon CSA

Données d'approbation selon	CSA
Tension de référence CSA (Use Group B)	600 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	72 A
Tension de référence CSA (Use Group C)	600 V
Courant de référence CSA (Use Group C)	72 A

Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connection 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90°
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	62,8 mm / 2.472 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,552 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	54,8 g

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	20
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143707558
Numéro du tarif douanier	85369010000

Autorisations / certificats

Homologations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71- 110774

Sécurité fonctionnelle

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	cURus Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	E45172

Accessoires optionnels

avec embouts d'extrémité

avec embouts d'extrémité

	Réf.: 216-210 Embout d'extrémité; embout pour 16 mm ² / AWG 6; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; bleu	www.wago.com/216-210
---	--	--

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

	Réf.: 216-284 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; noir	www.wago.com/216-284
	Réf.: 216-286 Embout d'extrémité; embout pour 2,5 mm ² / AWG 14; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; bleu	www.wago.com/216-286
	Réf.: 216-287 Embout d'extrémité; embout pour 4 mm ² / AWG 12; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; gris	www.wago.com/216-287
	Réf.: 216-288 Embout d'extrémité; embout pour 6 mm ² / AWG 10; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; jaune	www.wago.com/216-288
	Réf.: 216-289 Embout d'extrémité; embout pour 10 mm ² / AWG 8; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; rouge	www.wago.com/216-289

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical explanations	3 avr. 2019	pdf 2,0 MB	Téléchargement
------------------------	-------------	---------------	----------------

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2616-3106/020-000	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

PCB Design

Symbol and Footprint 2616-3106/020-000	URL	Téléchargement
--	-----	----------------

CAX data for your PCB design, consisting of "schematic symbols and PCB footprints", allow easy integration of the WAGO component into your development environment.

Supported formats:

- Accel EDA 14 & 15
- Altium 6 to current version
- Cadence Allegro
- DesignSpark
- Eagle Libraries
- KiCad

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



- Mentor Graphics BoardStation
- Mentor Graphics Design Architect
- Mentor Graphics Design Expedition 99 and 2000
- OrCAD 9.X PCB and Capture
- PADS PowerPCB 3, 3.5, 4.X, and 5.X
- PADS PowerPCB and PowerLogic 3.0
- PCAD 2000, 2001, 2002, 2004, and 2006
- Pulsonix 8.5 or newer
- STL
- 3D STEP
- TARGET 3001!
- View Logic ViewDraw
- Quadcept
- Zuken CadStar 3 and 4
- Zuken CR-5000 and CR-8000

PCB Component Libraries (EDA), PCB CAD Library Ultra Librarian

Données CAE

ZUKEN Portal 2616-3106/020-000	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2616-3106/020-000	URL	Téléchargement
--	-----	----------------

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

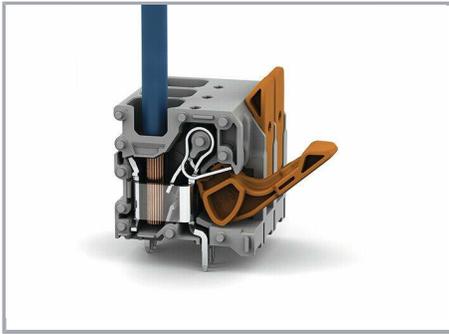
Indications de manipulation

Raccordement du conducteur

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

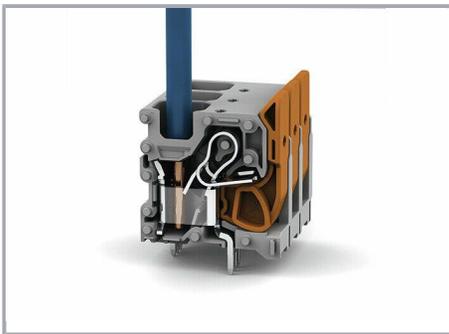
WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Insert fine-stranded conductors and remove all conductors via lever

Raccordement du conducteur



Insert solid or ferruled conductors via push-in termination

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !