

Pioneering for You

wilo

## Wilo-COF-2 BL



- fr** Notice de montage et de mise en service  
**en** Installation and operating instructions

Fig. 1:

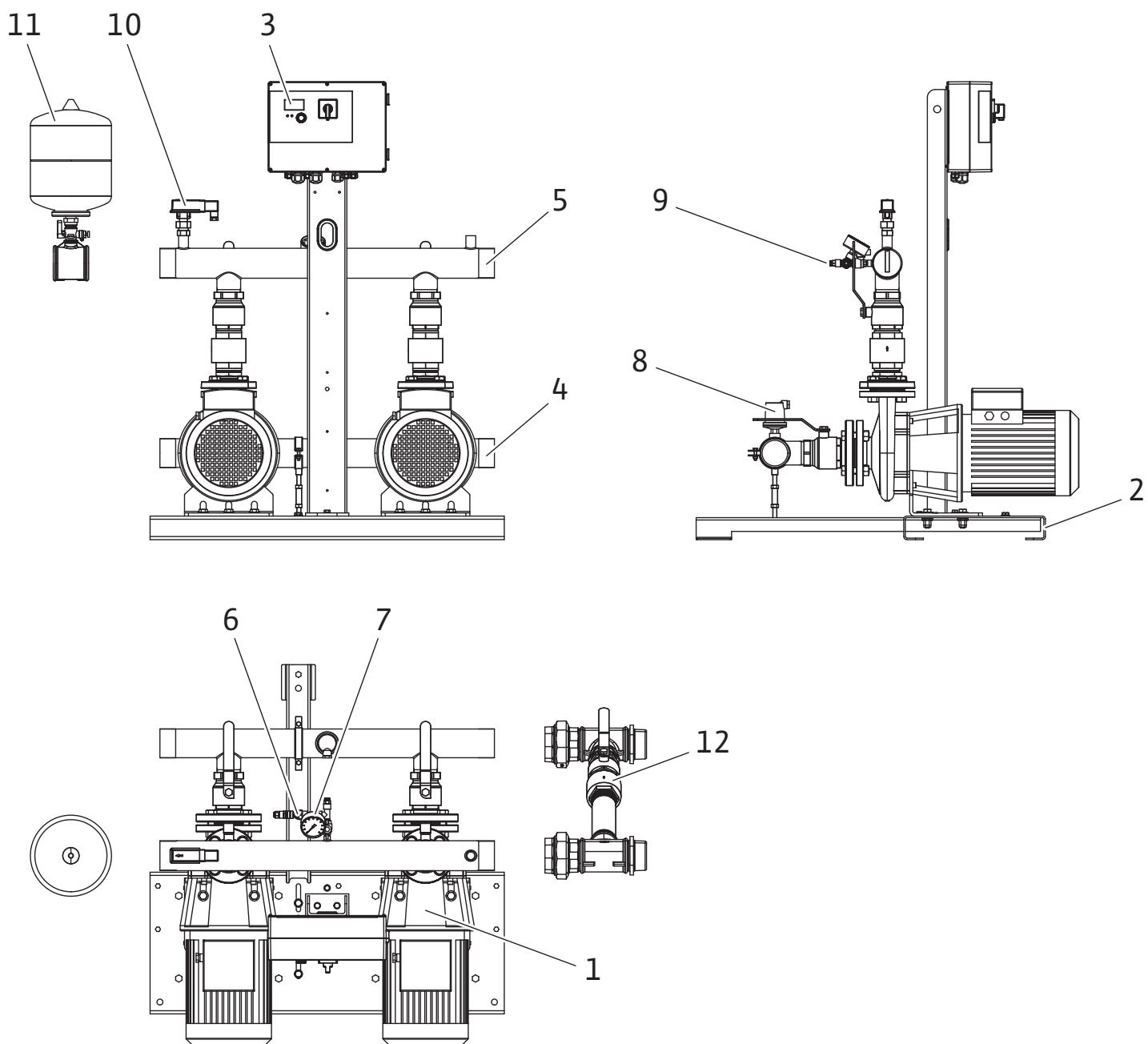


Fig. 2

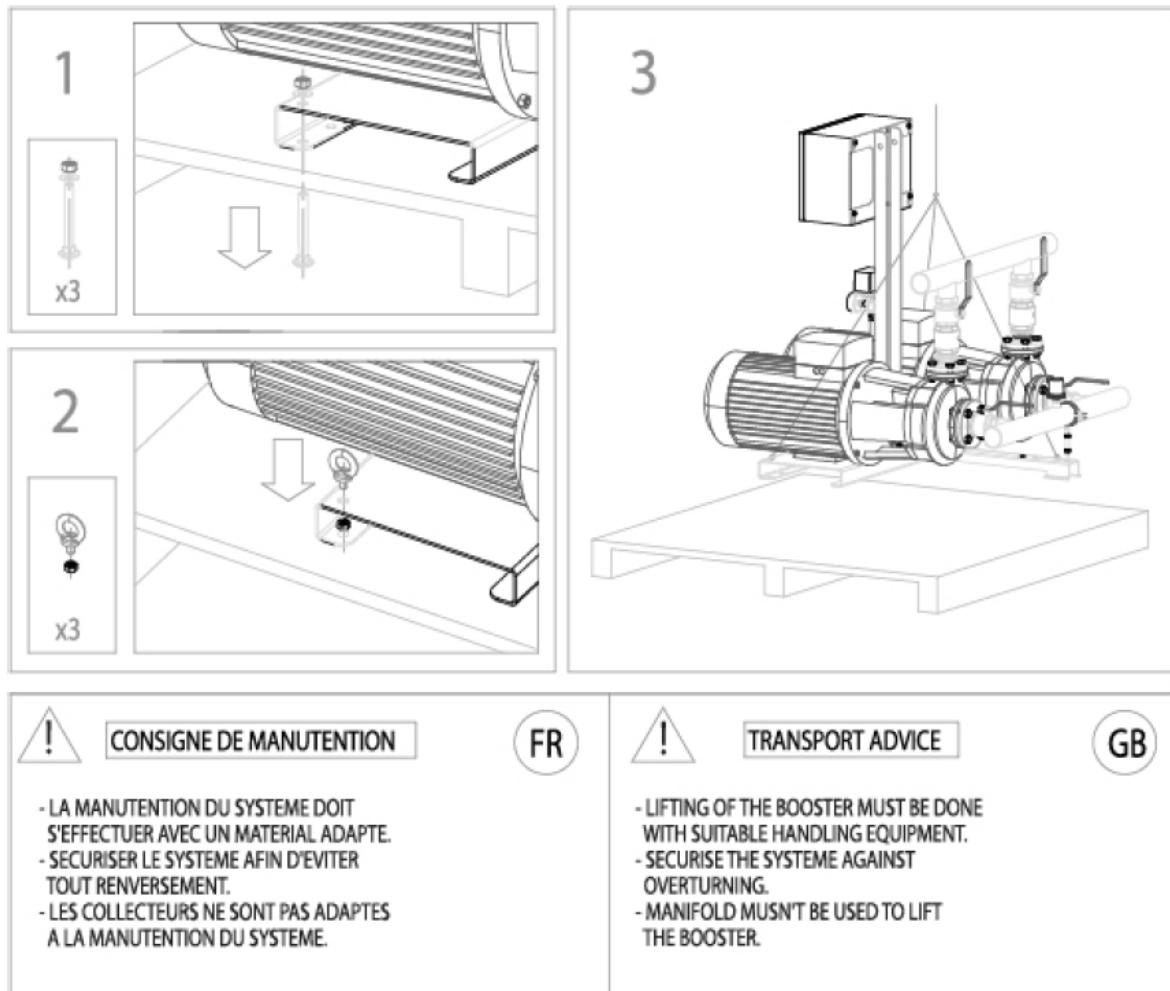


Fig. 3



Fig. 4a

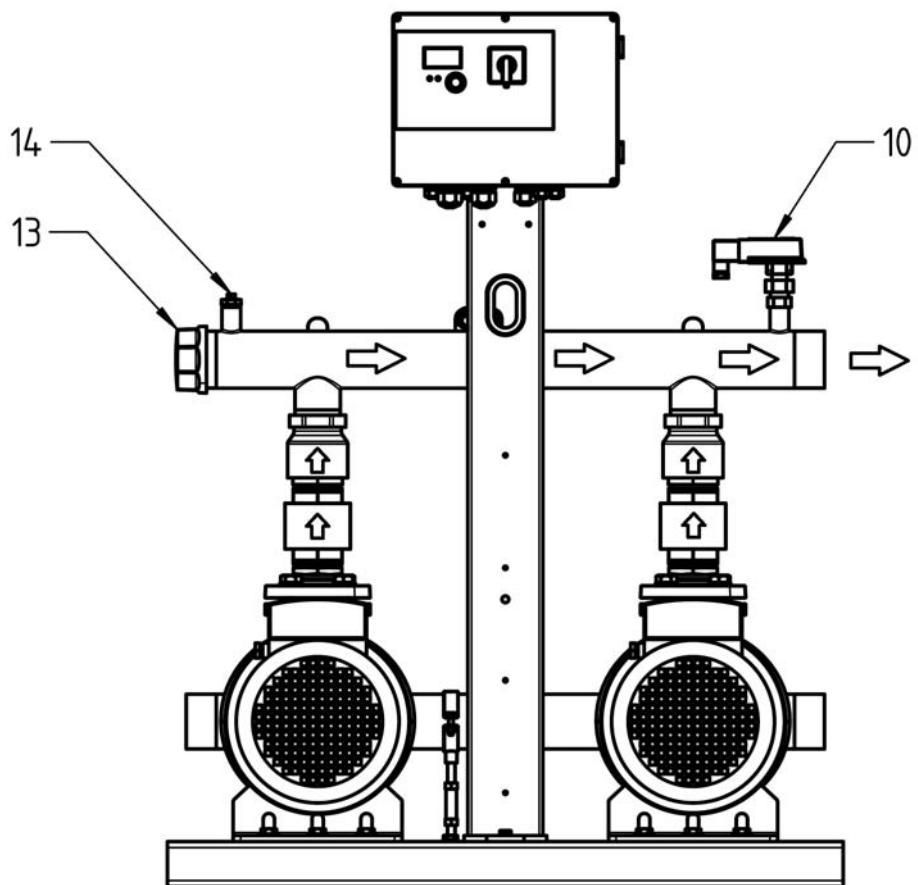
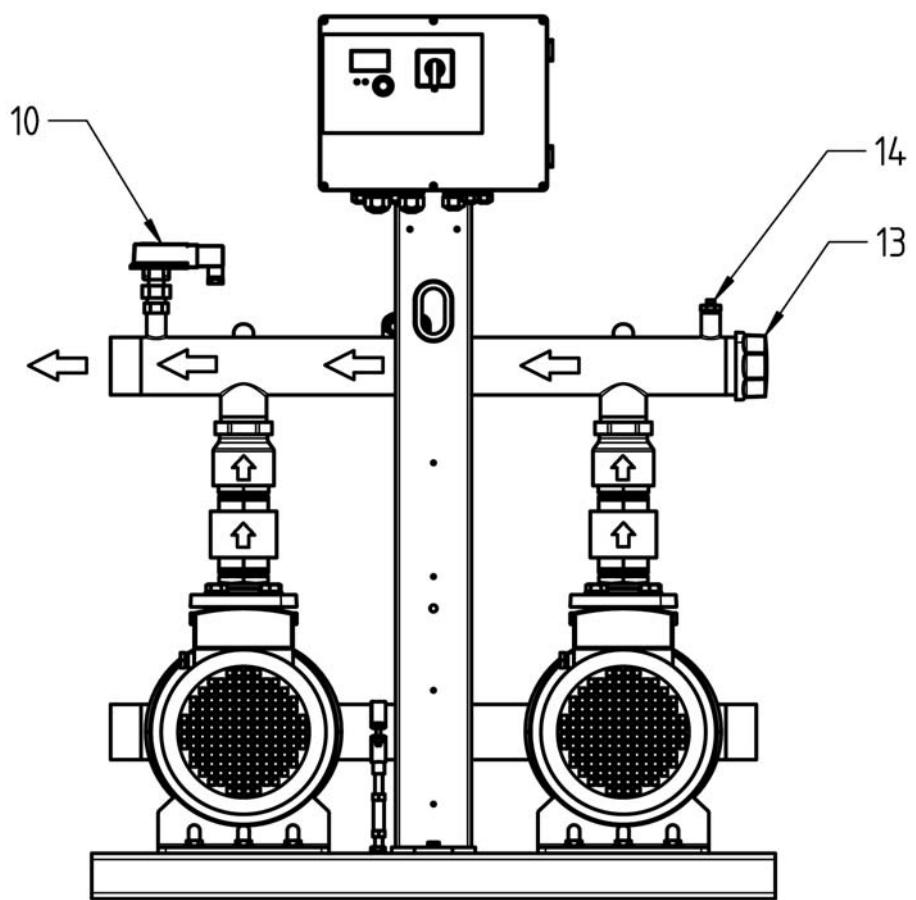


Fig. 4b



---

**fr** Notice de montage et de mise en service

6

---

**en** Installation and operating instructions

16

<b>1</b>	<b>Généralités .....</b>	<b>7</b>
<b>2</b>	<b>Sécurité .....</b>	<b>7</b>
2.1	Signalisation des consignes de la notice .....	7
2.2	Qualification du personnel .....	7
2.3	Dangers encourus en cas de non-observation des consignes .....	7
2.4	Travaux dans le respect de la sécurité .....	7
2.5	Consignes de sécurité pour l'utilisateur .....	7
2.6	Consignes de sécurité pour les travaux de montage et d'entretien .....	8
2.7	Modification du matériel et utilisation de pièces détachées non agréées .....	8
2.8	Modes d'utilisation non autorisés .....	8
<b>3</b>	<b>Transport et entreposage .....</b>	<b>8</b>
3.1	Transport à des fins de montage/démontage .....	8
<b>4</b>	<b>Applications .....</b>	<b>8</b>
<b>5</b>	<b>Données techniques .....</b>	<b>9</b>
5.1	Désignation .....	9
5.2	Caractéristiques techniques .....	9
5.3	Étendue de la fourniture .....	9
5.4	Variantes .....	9
5.5	Coffret de commande .....	9
5.6	Accessoires .....	9
<b>6</b>	<b>Description et fonctionnement .....</b>	<b>9</b>
6.1	Description du produit .....	9
6.2	Fonctionnement .....	10
<b>7</b>	<b>Montage et raccordement électrique .....</b>	<b>10</b>
7.1	Réception et montage .....	10
7.2	Raccordement électrique .....	10
7.3	Raccordement hydraulique .....	10
<b>8</b>	<b>Mise en service .....</b>	<b>11</b>
8.1	Préparatifs généraux et mesures de contrôle .....	11
8.2	Mise en service de l'installation .....	12
8.3	Mise hors service de l'installation .....	12
<b>9</b>	<b>Entretien .....</b>	<b>12</b>
<b>10</b>	<b>Pannes, causes et remèdes .....</b>	<b>13</b>
<b>11</b>	<b>Pièces de recharge .....</b>	<b>14</b>
<b>12</b>	<b>Élimination .....</b>	<b>14</b>

## 1 Généralités

### A propos de ce document

La langue de la notice de montage et de mise en service d'origine est le français. Toutes les autres langues de la présente notice sont une traduction de la notice de montage et de mise en service d'origine.

La notice de montage et de mise en service fait partie intégrante du matériel et doit être disponible en permanence à proximité du produit. Le strict respect de ces instructions est une condition nécessaire à l'installation et à l'utilisation conformes du produit.

La rédaction de la notice de montage et de mise en service correspond à la version du produit et aux normes de sécurité en vigueur à la date de son impression.

Une copie de la déclaration de conformité CE fait partie intégrante de la présente notice de montage et de mise en service.

Toute modification technique des modèles cités sans notre autorisation préalable ou le non-respect des consignes de cette notice de montage et de mise en service relatives à la sécurité du produit/du personnel rend cette déclaration caduque.

## 2 Sécurité

La présente notice de montage et de mise en service renferme des consignes essentielles qui doivent être respectées lors du montage, du fonctionnement et de l'entretien. Ainsi, il est indispensable que l'installateur et le personnel qualifié/l'opérateur du produit en prennent connaissance avant de procéder au montage et à la mise en service.

Les consignes à respecter ne sont pas uniquement celles de sécurité générale de ce chapitre, mais aussi celles de sécurité particulière qui figurent dans les chapitres suivants, accompagnées d'un symbole de danger.

### 2.1 Signalisation des consignes de la notice

#### Symboles :

##### Symbolle général de danger



##### Dangers dus à la tension électrique



#### AVIS:



#### Signaux:

##### DANGER !

##### Situation extrêmement dangereuse.

##### Le non-respect entraîne la mort ou des blessures graves.

##### AVERTISSEMENT !

L'utilisateur peut souffrir de blessures (graves).

« Avertissement » implique que des dommages corporels (graves) sont vraisemblables lorsque la consigne n'est pas respectée.

### ATTENTION !

Il existe un risque d'endommager le produit/l'installation. « Attention » signale une consigne dont la non-observation peut engendrer un dommage pour le matériel et son fonctionnement.

#### AVIS:

Avis utile sur le maniement du produit. Elle attire également l'attention sur des difficultés éventuelles.

Les indications directement appliquées sur le produit comme par exemple

- Le symbole relatif au sens d'écoulement/sens de rotation,
- Les marques d'identification des raccordements,
- La plaque signalétique
- Les autocollants d'avertissement doivent être impérativement respectées et maintenues dans un état bien lisible.

### 2.2 Qualification du personnel

Il convient de veiller à la qualification du personnel amené à réaliser le montage, la commande et l'entretien. L'exploitant doit assurer le domaine de responsabilité, la compétence et la surveillance du personnel. Si le personnel ne dispose pas des connaissances requises, il doit alors être formé et instruit en conséquence. Cette formation peut être dispensée, si nécessaire, par le fabricant du produit pour le compte de l'opérateur.

### 2.3 Dangers encourus en cas de non-observation des consignes

La non-observation des consignes de sécurité peut constituer un danger pour les personnes, l'environnement et le produit/l'installation. Elle entraîne également la suspension de tout recours en garantie. Plus précisément, les dangers peuvent être les suivants :

- Dangers pour les personnes par influences électriques, mécaniques ou bactériologiques.
- Dangers pour l'environnement par fuite de matières dangereuses.
- Dommages matériels.
- Défaillance de fonctions importantes du produit ou de l'installation.
- Défaillance du processus d'entretien et de réparation prescrit.

### 2.4 Travaux dans le respect de la sécurité

Les consignes de sécurité énoncées dans cette notice de montage et de mise en service, les règlements nationaux existants de prévention des accidents et les éventuelles consignes de travail, de fonctionnement et de sécurité internes de l'exploitant doivent être respectés.

### 2.5 Consignes de sécurité pour l'utilisateur

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expé-

rience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil.

- Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
- Si des composants chauds ou froids induisent des dangers sur le produit ou l'installation, il incombe alors au client de protéger ces composants afin d'éviter tout contact.
- La protection de contact pour des composants en mouvement (p. ex. accouplement) ne doit pas être retirée du produit en fonctionnement.
- Les fuites (p. ex. garniture d'étanchéité d'arbre) de fluides dangereux (p. ex. explosifs, toxiques, chauds) doivent être éliminées de telle façon qu'il n'y ait aucun risque pour les personnes et l'environnement. Les dispositions nationales légales doivent être respectées.
- Les matériaux facilement inflammables doivent en principe être tenus à distance du produit.
- Il y a également lieu d'exclure tout danger lié à l'énergie électrique. On se conformera aux dispositions de la réglementation locale ou générale [IEC, VDE, etc.], ainsi qu'aux prescriptions du fournisseur d'énergie.

## 2.6 Consignes de sécurité pour les travaux de montage et d'entretien

L'exploitant est tenu de veiller à ce que tous les travaux d'entretien et de montage soient effectués par du personnel agréé, qualifié et suffisamment informé, suite à l'étude minutieuse de la notice de montage et de mise en service.

Les travaux réalisés sur le produit ou l'installation ne doivent avoir lieu que si les appareillages correspondants sont à l'arrêt. Les procédures décrites dans la notice de montage et de mise en service pour l'arrêt du produit/de l'installation doivent être impérativement respectées.

Tous les dispositifs de sécurité et de protection doivent être remis en place et en service immédiatement après l'achèvement des travaux.

## 2.7 Modification du matériel et utilisation de pièces détachées non agréées

La modification du matériel et l'utilisation de pièces détachées non agréées compromettent la sécurité du produit/du personnel et rendent caduques les explications données par le fabricant concernant la sécurité.

Toute modification du produit ne peut être effectuée que moyennant l'autorisation préalable du fabricant. L'utilisation de pièces détachées d'origine et d'accessoires autorisés par le fabricant garantit la sécurité.

L'utilisation d'autres pièces dégage la société de toute responsabilité.

## 2.8 Modes d'utilisation non autorisés

La sécurité de fonctionnement du produit livré n'est garantie que si les prescriptions précisées au chapitre 4 de la notice de montage et de mise en service sont respectées. Les valeurs limites indiquées dans le catalogue ou la fiche technique ne doivent en aucun cas être dépassées, tant en maximum qu'en minimum.

## 3 Transport et entreposage

Une fois le produit livré, il convient de contrôler l'absence de dommages dus au transport. En cas de défaut, il convient d'en informer la société de livraison (transporteur).

L'équipement doit être transporté par le biais de dispositifs de chargement autorisés.

À l'arrivée, inspecter immédiatement le produit afin de contrôler l'absence de dommage dû au transport. En cas de présence de dommage, la procédure nécessaire impliquant le transporteur doit être établie dans les délais indiqués.

Avant le montage, le produit doit être gardé au sec, à l'abri du gel et protégé contre les dommages mécaniques.

**ATTENTION ! Risque de dommage matériel !**  
**Un transport et un entreposage provisoire inappropriés peuvent endommager le produit.**

- Le produit ne doit pas être exposé à des températures inférieures ou supérieures à la plage comprise entre -10 °C et +40 °C.

## 3.1 Transport à des fins de montage/démontage

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessure corporelle !**  
**Un transport non conforme peut entraîner des blessures corporelles.**

- Il convient d'assurer la stabilité de la charge.
- La manutention doit être effectuée par un personnel qualifié, compétent et avec l'équipement autorisé.
- Les sangles de manutention doivent être attachées aux anneaux de levage prévus à cet effet, ou placées autour du châssis en acier. Un autocollant apposé sur la housse plastique rappelle ces consignes de sécurité (Fig. 2).
- Les collecteurs ne sont pas adaptés pour la manutention du surpresseur et ne doivent en aucun cas être utilisés comme point d'accroche.  
Des autocollants apposés sur les collecteurs rappellent ces consignes (Fig. 3)

## 4 Applications

Le surpresseur a pour fonction essentielle d'assurer le maintien sous pression et l'alimentation d'un réseau incendie armé (RIA) pour la protection de bâtiments (hôpitaux, immeubles, écoles, bâtiments industriels, centres commerciaux ...).

L'alimentation en eau du surpresseur peut se faire à partir du réseau d'eau de ville ou à partir d'une bâche de stockage.

## 5 Données techniques

### 5.1 Désignation

COF-2BL32-140-2.2-T-V-CPI	
COF	= Version
2	= Nombre de pompes
BL	Type de pompes
32	= Diamètre nominal de l'orifice de refoulement pompe (en mm)
140	= Diamètre nominal de la roue (en mm)
2.2	= Puissance moteur (en kW)
T	= Tension réseau – Triphasé 400 V
V	Protection manque d'eau en fonction du type d'alimentation en eau du surpresseur : V = Réseau d'eau de Ville B = Bâche
CPI	CPI = Coffret avec Contrôleur Permanent d'Isolation Rien = Coffret sans Contrôleur Permanent d'Isolation

### 5.2 Caractéristiques techniques

- Pression de service maxi : 10 bar
  - Température de l'eau admissible : de 0 à 45°C
  - Température ambiante admissible : de 0 à 40°C
  - Tension d'alimentation : TRI 400 V ±10%
  - Fréquence : 50 Hz
- S'assurer que l'installation générale est conforme à la norme NF-C 15-100.

### 5.3 Étendue de la fourniture

Avant installation, il est indispensable de bien prendre connaissance de tous les éléments composant le surpresseur.

Voir le descriptif du surpresseur sur la figure 1 :

1. Pompes monoblocs horizontales
2. Châssis support et de fixation
3. Armoire de commande et d'automatisme
4. Collecteur d'aspiration
5. Collecteur de refoulement
6. Capteur de pression
7. Manomètre
8. Pressostat manque d'eau (version ville)
9. Purgeur
10. Flusstat : A positionner selon la direction du débit
11. Réservoir à vessie (non fourni, à commander séparément)
12. Option by-pass : assure l'alimentation d'eau directe sans passer par les pompes quand la pression d'eau de ville est suffisante.
13. Bouchon femelle (dimensions suivant modèle)
14. Bouchon mâle ½"

AVIS:

Chaque pompe est équipée :  
A l'aspiration, de vanne d'isolement  
Au refoulement, de clapet anti-retour et de vanne d'isolement  
De plus, chaque collecteur est fourni avec un bouchon.

### 5.4 Variantes

Lors de la définition technique du produit, il est possible de configurer le surpresseur suivant 2 variantes différentes :

Variante n°1 : Protection manque d'eau

- Version V (« Ville ») : Le surpresseur est livré avec un pressostat raccordé sur le collecteur d'aspiration.

AVIS: PRESSION MINIMUM ADMISSIBLE : 1 BAR

- Version B (« Bâche ») : Le surpresseur est livré avec un interrupteur à flotteur à installer dans la bâche d'aspiration.

Variante n°2 : Contrôleur permanent d'isolement

- Avec CPI : Le coffret de commande intègre un CPI par pompe et surveille l'isolement du moteur par rapport à la terre.

AVIS: Ce dispositif est obligatoire pour les ERP.

- Sans CPI

### 5.5 Coffret de commande

Le coffret de commande (Fig.1 rep.3) assure la protection et le pilotage du surpresseur.

Se reporter à la notice du coffret pour de plus amples renseignements.

### 5.6 Accessoires

Les accessoires suivants sont disponibles à la vente :

- Vannes d'isolement
- Manchettes anti-vibratiles
- Détendeur de pression
- Réservoir à vessie
- Clapet de pied de crépine
- Gyrophare
- Bac d'amorçage

Les accessoires doivent être commandés séparément.

## 6 Description et fonctionnement

### 6.1 Description du produit

Le surpresseur est livré avec sa tuyauterie prête à être raccordée. Le client doit prévoir le raccordement des collecteurs d'aspiration et de refoulement.

Le client doit également prévoir le raccordement du coffret au réseau électrique.

Pour le raccordement au réseau public de distribution d'eau, il convient de respecter les réglementations ou les normes en vigueur, complétées éventuellement par les prescriptions des entreprises de distribution d'eau.

Par ailleurs, les particularités locales doivent être prises en compte (par exemple une pression d'aspiration trop élevée ou variable, exigeant éventuellement le montage d'un réducteur de pression).

## 6.2 Fonctionnement

Le surpresseur est équipé de 2 pompes monoblocs non auto-amorçantes.

Les pompes sont démarrées sur détection de pression faible (fig.1 rep.6) et elles sont stoppées sur détection de débit nul (fig.1 rep.10). La détection de débit nul est assurée par le flussostat fourni en carton. Il s'agit d'un capteur avec une palette insérée dans le collecteur de refoulement. Quand un RIA est ouvert, un débit circule, le flussostat s'active.

Le flussostat doit être monté sur le piquage en direction du réseau, soit celui de droite (fig.4a), soit celui de gauche (fig.4b) suivant la configuration de l'installation.

Se référer à la notice de montage et de mise en service du coffret de commande pour de plus amples informations concernant le procédé de régulation.

Les pompes sont permutées à chaque démarrage pour équilibrer leurs temps de fonctionnement.

conséquence (voir aussi le schéma de raccordement électrique).

### AVIS:

Ne pas oublier de raccorder le châssis du surpresseur à la terre de l'installation.

## Raccordement de l'interrupteur à flotteur (Version "B")

L'interrupteur à flotteur livré séparément est à installer dans la bâche et à raccorder au coffret avec un câble à deux conducteurs.

## 7.3 Raccordement hydraulique

L'alimentation en eau du surpresseur est possible à partir du réseau d'eau de ville (version « V ») ou à partir d'une bâche de stockage (version « B ») en charge.

Les préconisations suivantes doivent être respectées pour éviter tous risques de dysfonctionnement :

1. Le diamètre de la tuyauterie d'aspiration ne doit jamais être inférieur à celui de la pompe,
2. La tuyauterie d'aspiration doit pouvoir admettre la dépression,
3. L'installation ne doit pas présenter :
  - De prise d'air en amont du surpresseur,
  - De chute d'eau à proximité du collecteur d'aspiration des pompes (prévoir si nécessaire une crêpine anti-vortex)
4. L'installation doit être équipée d'une sécurité manque d'eau :
  - Par sonde ou électrode pour les installations raccordées sur bâches
  - Par pressostat pour les installations raccordées sur réseau d'eau de ville
5. Ne pas installer de purgeur automatique à l'aspiration du surpresseur,
6. Limiter au maximum les pertes de charges à l'aspiration, pouvant être générées par :
  - Des longueurs horizontales de tuyauterie trop importantes
  - Des composants hydrauliques tels que des rétrécissement, coude, clapet, filtre, adoucisseur, disconnecteur, ...
7. Eviter toute contrepente qui entraînerait la formation de poche d'air au point haut.

Le diamètre de raccordement aux collecteurs est détaillé dans le tableau suivant :

COF	Nombre de pompes	Ø collecteurs
COF-2BL40-120	2	3"
COF-2BL40-130	2	3"
COF-2BL40-140	2	3"
COF-2BL40-160	2	3"
COF-2BL40-170	2	3"
COF-2BL40-180	2	3"
COF-2BL40-210	2	3"
COF-2BL40-220	2	3"
COF-2BL32-140	2	2"1/2



## 7.2 Raccordement électrique

**AVERTISSEMENT ! Risque de choc électrique !**  
**Le raccordement électrique doit être confié à un électricien habilité par le fournisseur local d'énergie électrique et exécuté conformément aux réglementations locales en vigueur.**

Pour le raccordement électrique, il est impératif de considérer la notice de montage et de mise en service correspondante ainsi que le schéma électrique fourni avec le coffret de commande.

D'une manière générale, les points à respecter sont les suivants :

- La tension de l'alimentation réseau doivent correspondre aux caractéristiques fournies sur la plaque signalétique et sur le schéma de raccordement électrique de l'appareil de régulation,
- Le câble de raccordement électrique au coffret doit être correctement dimensionnée en fonction de la puissance totale du surpresseur (voir la plaque signalétique et les données techniques),
- Le surpresseur doit être mis à la terre conformément aux prescriptions (c'est-à-dire conformément aux prescriptions et conditions locales) ; les raccords prévus à cet effet sont signalés en

COF	Nombre de pompes	Ø collecteurs
COF-2BL32-150	2	2"1/2
COF-2BL32-160	2	2"1/2
COF-2BL32-170	2	2"1/2
COF-2BL32-210	2	2"1/2
COF-2BL32-220	2	2"1/2

Le raccordement des collecteurs d'aspiration et de refoulement peut être réalisé indifféremment à droite ou à gauche. Les orifices non utilisés seront obstrués par les bouchons fournis (fig4a et fig.4b rep.13). Le flussostat doit être positionné dans le piquage ½" sur le dessus du collecteur du côté du raccordement au réseau RIA pour détecter le débit lors du fonctionnement.

Avant de raccorder le surpresseur, prévoir des vannes sur les 2 collecteurs pour l'isoler en cas d'intervention.

Pour le raccordement du flussostat, veuillez respecter les critères suivants :

- La tuyauterie doit être horizontale
- Le flussostat doit être orienté dans le sens d'écoulement du fluide (voir flèche sur le corps du capteur)
- Le capteur du flussostat doit être positionné en position verticale
- Positionner le flussostat du côté raccordement au réseau RIA
- Utiliser le bouchon fourni (fig4a et fig.4b rep.14) pour obstruer le second piquage sur le dessus du collecteur de refoulement

#### ATTENTION !

- Si le surpresseur est raccordé sur un réseau sous pression d'eau de ville, s'assurer que l'installation peut supporter la pression maxi de la pompe à débit nul augmentée de la pression du réseau d'eau de ville. Dans le cas contraire, raccorder un réducteur de pression à la sortie du surpresseur.
- Nous recommandons vivement d'installer un détendeur-régulateur de pression sur la conduite d'arrivée d'eau pour éviter toutes variations de pression à l'entrée du surpresseur.

#### ATTENTION !

- Si le surpresseur est alimenté en eau par une bâche en aspiration, alors dans ce cas, merci de contacter le bureau d'études WILO. En effet, afin de garantir un fonctionnement optimal de l'installation, des dispositions particulières sont à respecter, telles que :
  - Une canne d'aspiration par pompe,
  - Le diamètre de la canne d'aspiration ne doit jamais être inférieur à celui de la pompe,
  - La tuyauterie d'aspiration doit pouvoir admettre la dépression,
  - Limiter la longueur horizontale de la tuyauterie d'aspiration et éviter toutes causes de pertes de charge (rétrécissement, coudes...),
  - Aucune prise d'air en amont du surpresseur,
  - Pas de chute d'eau à proximité des cannes d'aspiration des pompes (prévoir si nécessaire une crêpine anti-vortex),

- Une sécurité manque d'eau
- Aucun purgeur automatique en amont des pompes,
- Attention aux pertes de charge générées par les accessoires (clapet de pied-crêpine),
- Eviter soigneusement toute contrepointe qui entraînerait la formation de poche d'air en point haut,
- Installation d'un bac d'amorçage au dessus des pompes pour satisfaire la norme R.I.A « NF S 62.201 », ...

#### AVIS:

- L'installation doit toujours être équipée d'un réservoir à vessie.

## 8 Mise en service

Nous vous conseillons de confier la première mise en service de votre surpresseur à un agent du service après-vente Wilo le plus proche de chez vous ou tout simplement à notre centrale de service après-vente.

### 8.1 Préparatifs généraux et mesures de contrôle

- Avant la première mise en service, contrôler le câblage réalisé par le client, en particulier la mise à la terre;
- Vérifier la source d'approvisionnement en eau (bâche suffisamment remplie ou alimentation d'eau de ville correcte);
- Remplir l'installation et s'assurer de son étanchéité par un contrôle visuel;
- Ouvrir les vannes d'isolement au niveau des pompes et dans la conduite d'aspiration et de refoulement;
- Ouvrir les bouchons de purge d'air des pompes et remplir lentement les pompes d'eau afin que l'air puisse s'échapper entièrement;

#### ATTENTION ! Risque de dommages matériels !

Ne jamais laisser une pompe fonctionner à sec. Une marche à sec détruit la garniture mécanique et entraîne une surcharge du moteur

- Mettre le réservoir à membrane sous pression, la pression de gonflage du réservoir doit être inférieure de 0,3 bar à la pression d'enclenchement des pompes (Menu 1.01 du coffret de commande).

#### DANGER !

Ne pas dépasser la valeur maximum de pré-gonflage du réservoir.

- Contrôler le sens de rotation des pompes : à l'occasion d'une brève mise en marche (Menu 3.02 et 3.03), vérifier si le sens de rotation des pompes correspond à la flèche située sur le corps de pompe. Si le sens de rotation est incorrect, intervertir deux phases.

#### DANGER ! Risque de choc électrique !

Avant d'intervertir les phases, coupez l'interrupteur principal de l'installation.

- Sur le coffret de commande, contrôler et régler les paramètres de service requis, conformément à la notice de montage et de mise en service fournie.

## 8.2 Mise en service de l'installation

Après avoir exécuté tous les préparatifs et tous les contrôles mentionnés à la section 8.1, se référer à la notice de mise en service du coffret de commande pour le paramétrage de celui-ci.

Pour rappel, au refoulement du surpresseur, le capteur de pression mesure la pression instantanée et le flussostat surveille le débit, les signaux correspondant sont transmis au coffret de commande.

Sur ouverture d'un RIA (Robinet Incendie Armé), alors la pression au refoulement chute et passe sous le seuil d'enclenchement réglé dans le coffret, la pompe principale démarre automatiquement.

Sur fermeture du RIA précédemment ouvert, alors le surpresseur ne débite plus. Le flussostat placé au refoulement s'active et la pompe s'arrête automatiquement.

### ATTENTION !

**Ne pas laisser fonctionner la pompe, vanne de refoulement fermée, au-delà d'une minute.**

## 8.3 Mise hors service de l'installation

Si le surpresseur doit être mis hors service à des fins de maintenance, de réparation ou autre, il faut procéder de la façon suivante :

- Fermer l'interrupteur général et protéger l'installation contre tout ré-enclenchement intempestif.
- Fermer les vannes d'arrêt avant et après l'installation.
- Isoler et vidanger le réservoir sous pression à membrane.
- En cas de besoin, vidanger entièrement l'installation.

## 9 Entretien

Seul le personnel qualifié est habilité à effectuer les travaux d'entretien et de réparation !

### DANGER ! Danger de mort !

**En cas de travaux sur les appareils électriques, danger de mort par électrocution.**

**Avant d'effectuer des travaux d'entretien et de réparation, il convient de mettre l'appareil/l'installation hors tension et de le/la protéger contre toute remise en marche intempestive. De manière générale, seul un électricien / installateur qualifié est habilité à réparer les câbles de raccordement endommagés.**

Pour une sécurité de fonctionnement optimale et des coûts d'exploitation les plus bas possibles, il est conseillé d'exécuter un contrôle et un entretien réguliers du groupe de surpression (se reporter à la notice de la pompe et la norme EN806-5).

Pour cela, il est préférable de souscrire un contrat de maintenance auprès d'une entreprise spécialisée ou de notre service après-vente.

Les contrôles suivants doivent être exécutés régulièrement:

- Contrôle de l'ordre de marche du groupe de surpression

- Vérifier les garnitures mécaniques des pompes. Pour le graissage, les garnitures mécaniques utilisent de l'eau, susceptible de s'échapper en très faible quantité au niveau du joint. En cas d'échappement conséquent, la garniture mécanique doit être remplacée.

- Vérifier (tous les 3 mois, de préférence) si le réservoir sous pression à membrane (option ou accessoire) est réglé sur la bonne pression de compression initiale et s'il est étanche.

### Attention ! Risque de dommages matériels !

**Lorsque la pression de compression initiale est mauvaise, la fonction du réservoir sous pression à membrane n'est pas garantie, ce qui peut provoquer une usure excessive de la membrane et des incidents techniques.**

Pour une mise hors service de longue durée, procéder comme indiqué à la section 8.3 et vidanger toutes les pompes en ouvrant les bouchons de vidange au niveau du pied de la pompe.



## 10 Pannes, causes et remèdes

L'élimination des pannes, tout particulièrement au niveau des pompes et du coffret de commande, doit être confiée exclusivement à un agent du service après-vente de Wilo ou d'une entreprise spécialisée.

**AVIS:**

Pour tous les travaux de maintenance et de réparation, il est impératif de respecter les consignes



de sécurité générales ! Se conformer également à la notice de montage et de mise en service des pompes et du coffret de commande !

**Danger ! Danger de mort !**

**Seul un personnel spécialisé et qualifié peut procéder au dépannage !**

**Respecter les consignes de sécurité figurant au chapitre 9.**

Panne	Cause	Remède
Au moins une des deux pompes ne s'amorce pas	Si bâche en aspiration, alors possible prise d'air à l'aspiration	Contrôler l'étanchéité de tous les raccords de la tuyauterie d'aspiration. Vérifier si la crêpine d'aspiration est bien recouverte d'eau
	Si bâche en aspiration, alors possible clapet de pied de crêpine non étanche ou obstrué	Vérifier l'étanchéité du clapet, le remplacer si nécessaire
	Pertes de charge importantes à l'aspiration	Contrôler les pertes de charge et s'assurer qu'elles sont compatibles avec le NPSH des pompes
	Pression d'eau de ville insuffisante ou nulle	Modifier l'installation pour alimenter le surpresseur par une bâche
	Si bâche en aspiration, alors possible hauteur d'aspiration trop importante	S'assurer que le niveau mini de la bâche est compatible avec le NPSH des pompes
Une pompe ne fonctionne pas	Tuyauterie d'aspiration obstruée ou vanne sur collecteur d'aspiration fermée	Vérifier l'ouverture de la vanne et nettoyer la tuyauterie si nécessaire
	Protection thermique déclenchée	Le voyant « défaut » pompe sur le coffret doit être allumé. Vérifier le réglage de la protection thermique et réarmer.
	Disjoncteur magnétique déclenché	Vérifier que les phases du moteur ne sont pas en court-circuit. Remplacer le moteur si nécessaire. Réarmer le disjoncteur.
	Arbre pompe bloqué	Couper l'alimentation électrique du coffret puis vérifier la libre rotation de l'arbre, si celui-ci est bloqué, procéder au démontage de la pompe.
	Défaut bobinage	Déconnecter le bornier du moteur concerné et contrôler la résistance aux bornes et l'isolement du stator par rapport à la terre. Remplacer le moteur si nécessaire.
Manque de pression au refoulement	Au moins une des pompes est désamorcée	Voir le chapitre précédent, panne « Au moins une des deux pompes ne s'amorce pas » et se référer à la notice d'installation de la pompe
	Pression d'eau de ville inférieure à la pression minimum prévue	Action auprès du service des eaux ou remplacement du surpresseur. Nous consulter.
	Une pompe est obstruée par des corps étrangers	Démonter et nettoyer la pompe.
	Les moteurs sont alimentés par une tension réseau insuffisante	Vérifier la tension et le couplage aux bornes des moteurs.
Fonctionnement aléatoire, démarrage fréquent des pompes	Transmetteur de pression défectueux	Vérifier le réglage : instabilité du transmetteur, au besoin le changer.
	Manque de capacité de l'installation (ou réservoir de capacité insuffisante)	Installer un réservoir supplémentaire ou remplacer par un réservoir de plus grande capacité.
	Niveau du pré-gonflage réservoir non conforme	Procéder au gonflage du réservoir.
	Vessie du réservoir percée	Remplacer la vessie du réservoir.

Panne	Cause	Remède
Dans le cas d'un surpresseur version « ville », déclenchement fréquent de la sécurité manque d'eau	Pressostat manque d'eau réglé trop haut.	Procéder au réglage correct du pressostat.
	Chute de la pression d'eau de ville lors du démarrage des pompes.	Régler le pressostat manque d'eau au mini. Si le phénomène persiste, le réseau d'eau de ville est insuffisant ; contrôler la pression au manomètre pendant le démarrage des pompes, ou consulter le Service des Eaux.
Automatisme de fonctionnement défectueux	Coffret de commande défectueux	Voir la notice du coffret de commande.
	Transmetteur défectueux	Vérifier les contacts, changer le transmetteur concerné si nécessaire.
	Fils déconnectés	Contrôler toutes les connexions au bornier du coffret.
	Flussostat défectueux	Vérifier l'enclenchement et le déclenchement du flussostat, le remplacer si nécessaire.
Clapet au refoulement non étanche	Membrane ou joint de clapet détruit	Remplacer les clapets
Non arrêt ou non démarrage du surpresseur	Vanne d'isolement du transmetteur de pression fermée	Ouvrir la vanne d'isolement du transmetteur de pression.
Les pompes ne s'arrêtent pas	Vérifier le flussostat	S'assurer que le flussostat est monté dans le sens du fluide

Si la panne ne peut pas être éliminée, veuillez-vous adresser à un spécialiste ou au point de service après-vente Wilo le plus proche.

Plus d'information sur [www.wilo.fr](http://www.wilo.fr)

**Sous réserve de modifications techniques!**

## 11 Pièces de rechange

La commande de pièces de rechange ou les ordres de réparation sont réalisés par des techniciens spécialisés et/ou le service après-vente Wilo. Afin d'éviter toutes questions ou commandes erronées, indiquer toutes les données de la plaque signalétique lors de chaque commande.

## 12 Élimination

### Informations sur la collecte des produits électriques et électroniques usagés

L'élimination correcte et le recyclage conforme de ce produit permettent de prévenir les dommages environnementaux et toute atteinte à la santé.



#### AVIS

#### Élimination interdite par le biais des ordures ménagères!

Dans l'Union européenne, ce symbole peut apparaître sur le produit, l'emballage ou les documents d'accompagnement. Il signifie que les produits électriques et électroniques concernés ne doivent pas être éliminés avec les ordures ménagères.

Pour un traitement, un recyclage et une élimination corrects des produits en fin de vie concernés, tenir compte des points suivants:

- Remettre ces produits uniquement aux centres de collecte certifiés prévus à cet effet.
- Respecter les prescriptions locales en vigueur! Pour des informations sur l'élimination correcte, s'adresser à la municipalité locale, au centre de traitement des déchets le plus proche ou au revendeur auprès duquel le produit a été acheté. Pour davantage d'informations sur le recyclage, consulter [www.wilo-recycling.com](http://www.wilo-recycling.com).



<b>1</b>	<b>General</b>	<b>17</b>
<b>2</b>	<b>Safety</b>	<b>17</b>
2.1	Symbols and signal words in the operating instructions	17
2.2	Personnel qualifications	17
2.3	Danger in the event of non-observance of the safety instructions	17
2.4	Safety consciousness on the job	17
2.5	Safety instructions for the operator	17
2.6	Safety instructions for installation and maintenance work	18
2.7	Unauthorised modification and manufacture of spare parts	18
2.8	Improper use	18
<b>3</b>	<b>Transport and temporary storage</b>	<b>18</b>
3.1	Transport for installation/dismantling purposes	18
<b>4</b>	<b>Intended use</b>	<b>18</b>
<b>5</b>	<b>Technical information</b>	<b>19</b>
5.1	Type key	19
5.2	Technical data	19
5.3	Scope of delivery	19
5.4	Variants	19
5.5	Switchgear	19
5.6	Accessories	19
<b>6</b>	<b>Description and function</b>	<b>19</b>
6.1	Description of the product	19
6.2	Operation	20
<b>7</b>	<b>Installation and electrical connection</b>	<b>20</b>
7.1	Delivery and installation	20
7.2	Electrical connection	20
7.3	Hydraulic connection	20
<b>8</b>	<b>Commissioning</b>	<b>21</b>
8.1	General preparations and control measures	21
8.2	Commissioning the system	21
8.3	Decommissioning the system	22
<b>9</b>	<b>Maintenance</b>	<b>22</b>
<b>10</b>	<b>Faults, causes and remedies</b>	<b>23</b>
<b>11</b>	<b>Spare parts</b>	<b>24</b>
<b>12</b>	<b>Disposal</b>	<b>24</b>

## 1 General

### About this document

The language of the original operating instructions is French. All other languages of these instructions are translations of the original operating instructions.

These installation and operating instructions are an integral part of the product. They must be kept readily available close by the product. Strict adherence to these instructions is a precondition for the proper use and correct operation of the product.

These installation and operating instructions correspond to the relevant version of the product and the underlying safety standards valid at the time of going to print.

A copy of the EC-Declaration of conformity is a key component of these installation and operating instructions.

If a technical modification is made on the designs named therein without our prior approval, or if the declarations made in these installation and operating instructions on product/personnel safety are not observed, this declaration loses its validity.

**and its functioning is likely if this instruction is not observed.**

### NOTICE:

Useful notice on handling the product. It also highlights any potential difficulties.

Information that appears directly on the product, such as

- the symbol indicating direction of flow/direction of rotation,
  - identifiers for connections,
  - the rating plate and
  - warning stickers
- must be strictly complied with and kept in legible condition.

## 2.2 Personnel qualifications

The installation, operation and maintenance personnel must have the appropriate qualifications to complete this work. The operator must ensure the personnel's areas of responsibility, terms of reference and their monitoring. If the personnel are not in possession of the necessary knowledge, they must be trained and instructed. If necessary, this training can be carried out by the product's manufacturer on the operator's behalf.

## 2.3 Danger in the event of non-observance of the safety instructions

Non-observance of the safety instructions may constitute a danger to persons, the environment and the product/system. It also results in the invalidation of any warranty claims. In detail, non-observance can, for example, result in the following risks:

- Danger to persons due to electrical, mechanical and bacteriological factors.
- Damage to the environment due to leakage of hazardous materials.
- Damage to the installation.
- Failure of important product/system functions.
- Failure of required maintenance and repair processes.

## 2.4 Safety consciousness on the job

The safety instructions included in these installation and operating instructions, the existing national regulations for accident prevention together with any internal working, operating and safety instructions of the operator must be complied with.

## 2.5 Safety instructions for the operator

This device is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or a lack of experience or knowledge, unless they are monitored or have been given detailed instructions concerning use of the device by a person responsible for their safety. Children must be supervised to ensure that they do not play with the device.

## 2 Safety

These installation and operating instructions contain important instructions which must be adhered to during installation, operation and maintenance. These instructions must therefore, without fail, be read by the service technician and the qualified personnel/operator before installation and commissioning.

It is not only the chapter on general safety instructions that must be adhered to, but also the special safety instructions from the following chapters with an accompanying danger symbol.

### 2.1 Symbols and signal words in the operating instructions

#### Symbols:

**General danger symbol**



**Danger due to voltage**



**NOTICE:**



#### Signal words:

**DANGER!**

**Acutely dangerous situation.**

**Non-observance will result in death or the most serious of injuries.**

**WARNING!**

**The user may suffer (serious) injuries. "Warning" signifies that (serious) personal injury is probable if this instruction is not observed.**

**CAUTION!**

**There is a risk of damaging the product/system.**

**"Caution" signifies that damage to the product**

- If hot or cold components of the product or system pose a danger, it is the customer's responsibility to guard them against being touched.
- Guards which protect personnel from coming into contact with moving components (e.g. couplings) must not be removed while the product is in operation.
- Hazardous fluids (e.g. from the shaft seals) which have leaked (which are explosive, toxic or hot) must be eliminated so that no danger to persons or to the environment arises. National statutory provisions must be respected.
- Highly flammable materials are always to be kept at a safe distance from the product.
- Danger from electrical current must be eliminated. Local directives or general directives (e.g. IEC, VDE etc.) and instructions from energy supply companies must be adhered to.

## 2.6 Safety instructions for installation and maintenance work

The operator must ensure that all maintenance and installation work is carried out by authorised and qualified personnel, who are sufficiently informed from their own detailed study of the installation and operating instructions.

Work on the product or system must only be carried out when it is at a standstill. Compliance with the procedures described in the installation and operating instructions for shutting down the product/system is mandatory.

Immediately on conclusion of the work, all safety and protective devices must be put back in position and recommissioned.

## 2.7 Unauthorised modification and manufacture of spare parts

Unauthorised modification of components and use of unauthorised spare parts will impair the safety of the product/personnel, and will render the manufacturer's declarations regarding safety void.

Modifications to the product are only permissible following consultation with the manufacturer. Original spare parts and accessories authorised by the manufacturer ensure safety.

The use of other parts absolves the manufacturing company of any and all liability.

## 2.8 Improper use

The operational reliability of the supplied product is only guaranteed if the requirements set out in Chapter 4 of the installation and operating instructions are complied with. The limit values must on no account fall below or exceed the values specified in the catalogue or data sheet.

## 3 Transport and temporary storage

Once the product has been delivered, it must be checked for damage occasioned during transport. If a malfunction is found, the delivery company (transporter) must be informed.

The equipment must be transported using authorised loading equipment.

Upon arrival, immediately inspect the product to check for any damage that occurred during transport. If any damage is found, the appropriate procedure involving the transporter must be followed in the timeframe provided.

Before installation, the product must be kept dry and protected from frost and mechanical damage.

### **CAUTION! Risk of damage to the installation!**

**Inappropriate transport and preliminary storage may damage the product.**

- The product must not be exposed to temperatures lower than -10 °C or higher than +40 °C.

### 3.1 Transport for installation/dismantling purposes

#### **WARNING! Risk of personal injury!**

**Non-compliant transportation may result in physical injury.**

- Load stability should be ensured.
- It must be handled by qualified, competent personnel using authorised equipment.
- Lifting straps must be fastened to the eye bolts designed for this purpose or placed around the steel baseplate. A sticker on the plastic shrink-wrap contains the safety instructions (Fig. 2).
- The collector tanks are not suitable for handling the pressure-boosting system and must not be used to fix loads.

**The stickers attached to the collector tanks provide a reminder of these instructions (Fig. 3).**

## 4 Intended use

The primary function of the pressure-boosting system is to keep a fire hose cabinet pressurised and supply it with water in order to protect buildings (hospitals, apartment buildings, schools, industrial premises, commercial centres, etc.).

The water supply to the pressure-boosting system may be taken from the municipal water supply or from a replenishment reservoir.

## 5 Technical information

### 5.1 Type key

COF-2BL32-140-2.2-T-V-CPI	
COF	= Version
2	= Number of pumps
BL	Pump type
32	= Nominal diameter of the pump discharge outlet (in mm)
140	= Nominal diameter of the impeller (in mm)
2.2	= Motor power (in kW)
T	= Power supply voltage – 3~ 400 V
V	Protection against low water level depending on the type of water supply of the pressure-boosting system: V = Municipal water supply B = Reservoir
CPI	CPI = Switchgear with insulation monitoring device blank = Switchgear without an insulation monitoring device

### 5.2 Technical data

- Maximum operating pressure: 10 bar
  - Permitted water temperature: +0 °C to +45 °C
  - Permitted ambient temperature: +0 °C to +40 °C
  - Supply voltage: 3~ 400 V ±10 %
  - Frequency: 50 Hz
- Ensure that the general installation complies with safety standard NF-C 15-100.

### 5.3 Scope of delivery

It is crucial that, prior to installation, you are aware of all main components that make up the pressure-boosting system.

See the pressure-boosting system illustration in Fig. 1:

1. Horizontal monoblock pumps
2. Baseplate for support and fixation
3. Switch cabinet and automation control
4. Suction manifold
5. Discharge manifold
6. Pressure sensor
7. Pressure gauge
8. Low water cut-out switch (version using municipal water supply)
9. Drain cock
10. Flow switch: to be positioned according to the direction of flow
11. Diaphragm expansion tank (not supplied, must be ordered separately)
12. By-pass option: provides a direct water supply without using pumps when the municipal water pressure is sufficient.
13. Female cap (dimensions depending on the model)
14. Male cap ½"

NOTICE:

Each pump is equipped with:  
Suction-side gate valve

Discharge-side non-return valve and gate valve  
Each collector tank is also fitted with a plug.

### 5.4 Variants

During the technical product definition, the pressure-boosting system can be configured according to 2 different variants:

- Variant 1: Protection against low water levels
- Version "V" (municipal water supply): The pressure-boosting system is supplied with a cut-out switch connected to the suction manifold.

NOTICE: MINIMUM PERMISSIBLE PRESSURE: 1 BAR

- Version "B" (reservoir): The pressure-boosting system is supplied with a float switch to install in the suction reservoir.

Variant 2: Insulation monitoring device

- With CPI: The switchgear contains CPI for the pump and monitors the motor insulation and earthing.
- NOTICE: This equipment is mandatory for energy-related products (ErP).
- Without CPI

### 5.5 Switchgear

The switchgear (Fig. 1, pos. 3) protects and controls the pressure-boosting system.

Refer to the switchgear instructions for more detailed information.

### 5.6 Accessories

The following accessories are available for purchase:

- Gate valves
- Vibration damping hoses
- Pressure reducer
- Pressure tank
- Strainer foot valve
- Warning light
- Start-up tank

Accessories must be ordered separately.

## 6 Description and function

### 6.1 Description of the product

The pressure-boosting system is supplied with its pipework ready for connection. The customer must connect the suction and discharge manifolds correctly.

The customer must also connect the switchgear to the mains power supply.

When making the connection to the municipal water supply, regulations and currently valid standards must be observed and, as necessary, fulfilled pursuant to the regulations of water distribution companies.

In addition, local specificities must be taken into account: for example, if the suction pressure is too high or variable, a pressure reducer must be installed.



Each pump is equipped with:  
Suction-side gate valve

## 6.2 Operation

The pressure-boosting system is equipped with 2 non self-priming monoblock pumps. The pumps are activated when low pressure is detected (Fig. 1, pos. 6) and deactivated when the flow rate is detected as zero (Fig. 1, pos. 10). Zero-flow detection is ensured using the provided flow switch. It consists of a sensor with a vane that is inserted in the discharge manifold. When a hose station is activated, flow is generated and the flow switch is triggered. The flow switch must be installed on the inlet on the side of the hose system, either on the right (Fig. 4a) or on the left (Fig. 4b), depending on the configuration of the system. Consult the installation and operating instructions for the switchgear for more detailed information regarding the control process. The pumps alternate on each activation so as to balance their operating time.

Do not forget to connect the baseplate of the pressure-boosting system to the ground where the system is installed.

## Connection for the float switch (Version "B")

The float switch, supplied separately, must be installed in the reservoir and must be connected to the switchgear by a cable with two conductors.

## 7.3 Hydraulic connection

The water supply to the pressure-boosting system may be taken from the municipal water supply (version "V") or from a replenishment reservoir (version "B") below the water load.

The following specifications must be complied with to ensure proper functioning:

1. The diameter of the suction piping must never be less than that of the pump,
2. The suction piping must permit underpressure,
3. The system must not feature:
  - Air intake upstream of the pressure-boosting system,
  - Water outflow close to the pump suction manifold (if necessary, put in place an anti-vortex strainer),
4. The system must be equipped with a low water cut-out safety system:
  - Using a sensor or electrode for systems connected to reservoirs,
  - Using a cut-out switch for systems connected to a municipal water supply.
5. Do not install an automatic drain cock to the suction side of the pressure-boosting system,
6. Limit friction loss as far as possible at the suction side that may be generated by:
  - Horizontal lengths of piping that are too long,
  - Hydraulic components such as shrinkage, pipe elbows, valves, filters, softeners and shutoff valves.
7. Avoid any inclined plane that could lead to the formation of an air pocket at the high point.

The diameter of the connection to the collector tanks is detailed in the following table:

COF	Number of pumps	Ø collector tanks
COF-2BL40-120	2	3"
COF-2BL40-130	2	3"
COF-2BL40-140	2	3"
COF-2BL40-160	2	3"
COF-2BL40-170	2	3"
COF-2BL40-180	2	3"
COF-2BL40-210	2	3"
COF-2BL40-220	2	3"
COF-2BL32-140	2	2"1/2
COF-2BL32-150	2	2"1/2
COF-2BL32-160	2	2"1/2



## 7.2 Electrical connection

### WARNING! Risk of electric shock!

**Electrical connection must be performed by an electrician approved by the local energy supplier and in accordance with current local regulations.**

When making the electrical connection, it is crucial that the corresponding installation and operating instructions and the circuit diagram supplied with the switchgear are referred to accordingly. In general, the following aspects must be observed:

- The mains connection voltage must correspond to the characteristics detailed on the rating plate and the wiring diagram for the control device,
- The electrical connection cable for the switchgear must be correctly dimensioned in terms of the total power of the pressure-boosting system (see the rating plate and the technical data),
- The pressure-boosting system must be earthed in accordance with regulations (i.e. in accordance with local regulations and conditions); the connections for this purpose are marked accordingly (see also the wiring diagram).

NOTICE:



COF	Number of pumps	Ø collector tanks
COF-2BL32-170	2	2"1/2
COF-2BL32-210	2	2"1/2
COF-2BL32-220	2	2"1/2

The suction and discharge manifolds can be connected either to the left or the right. The openings that are not used are then blocked using the plugs supplied (Fig. 4a and Fig. 4b, pos. 13). To detect flow during operation, the flow switch must be positioned on the  $\frac{1}{2}$ " inlet, on the top of the discharge manifold, on the side of the hose system. Before connecting the pressure-boosting system, fit valves to the 2 collector tanks to isolate them when performing work on the system.

When connecting the flow switch, the following criteria must be observed:

- Pipework must run horizontally.
- The flow switch must be oriented in the direction of fluid flow (see arrow on sensor housing).
- The flow switch sensor must be positioned vertically.
- Position the flow switch on the side of the hose system
- Use the provided plug (Fig. 4a and Fig. 4b, pos. 14) to obstruct the second inlet on the top of the discharge manifold.



- CAUTION!**
- If the pressure-boosting system is connected to a pressurised municipal water supply, ensure that the system can withstand the maximum pump pressure at zero flow rate plus the pressure of the municipal water supply. If this is not the case, a pressure reducer must be fitted to the output of the pressure-boosting system.
  - We strongly recommend installation of a differential pressure control device on the water inlet pipe to avoid pressure fluctuations at the input to the pressure-boosting system.



- CAUTION!**
- If the pressure-boosting system is supplied with water by a suction reservoir, please contact the Wilo engineering and design department. To ensure the system functions in an optimum manner, specific provisions must be followed, such as:

- One suction tube per pump,
- The diameter of the suction tube must never be less than that of the pump,
- The suction piping must permit underpressure,
- Limit the horizontal length of the suction piping and avoid anything that may cause friction loss (shrinkage, pipe elbows, etc.),
- No air intake upstream of the pressure-boosting system,
- No water outflow close to the pump suction tubes (if necessary, put in place an anti-vortex strainer),
- Safety against low water level,

- No automatic drain cock upstream of the pumps,
- Ensure there is no friction loss generated by accessories (strainer foot valve),
- Take care to avoid any inclined plane that could lead to the formation of an air pocket at the high point,
- Install a start-up tank above the pumps to comply with the "NF S 62.201" standard.



#### NOTICE:

- The system must always be equipped with a pressure tank.

## 8 Commissioning

We recommend that you arrange for initial commissioning of your pressure-boosting system to be conducted by your closest Wilo customer service agent or simply contact our central customer service.

### 8.1 General preparations and control measures

- Prior to initial commissioning, check the wiring installed by the customer, in particular the earth connection;
- check the source of the water supply (sufficiently full replenishment reservoir or appropriate municipal water supply);
- fill the system and ensure its impermeability by conducting a visual inspection;
- open the gate valves on the pumps and in the suction and discharge pipes;
- open the stoppers in the pumps' ventilation system and slowly fill the pumps with water so as to allow the air to escape entirely.



#### CAUTION! Risk of damage to the installation!

Never let the pump run dry. Dry running destroys the mechanical seal and causes the motor to overload.

- Pressurise the diaphragm pressure vessel. The vessel's inflating pressure must be 0.3 bar below the pressure that activates the pumps (Menu 1.01 of the switchgear).



#### DANGER!

Do not exceed the vessel's maximum pre-inflation value.

- Check the pumps' direction of rotation: on a short start-up (Menu 3.02 and 3.03), check whether the pumps' direction of rotation corresponds to the arrow situated on the pump housing. If the direction of rotation is incorrect, swap two phases.



#### DANGER! Risk of electric shock!

Before swapping the phases, cut the power supply using the system's main on/off switch.

- On the switchgear, check and adjust the required service parameters in accordance with the installation and operating instructions supplied.

### 8.2 Commissioning the system

After completing all preparatory work and performing all checks detailed in Section 8.1, refer to

the switchgear's commissioning instructions for its parameterisation.

At the discharge side of the pressure-boosting system, the pressure sensor immediately measures the pressure and the flow switch monitors the flow: corresponding signals are transmitted to the switchgear.

When a fire hose cabinet is opened, the pressure at the discharge side drops and falls below the activation level set in the switchgear, and the main pump activates automatically.

When a fire hose cabinet that was previously open is closed, the pressure-boosting system stops discharge. The flow switch at the discharge side activates and the pump stops automatically.

#### **CAUTION!**

**Do not allow the pump to operate for more than one minute with the discharge valve closed.**

### **8.3 Decommissioning the system**

If the pressure-boosting system must be decommissioned to allow maintenance work, repairs or the like to be completed, proceed as follows:

- Switch off the main on/off switch and ensure that the system cannot be reactivated by unauthorised persons.
- Close the gate valves before and after installation.
- Isolate and drain the diaphragm pressure vessel.
- If necessary, drain the system entirely.

## **9 Maintenance**

Maintenance and repair work must only be carried out by qualified personnel!

#### **DANGER! Risk of death!**

**In case of work on electrical devices, there is a danger of death by electrocution.**  
**Before performing any maintenance or repair work, disconnect the device or system from the power supply and make sure it cannot be reactivated by unauthorised persons. In general, only a qualified electrician/engineer should be allowed to repair damaged connecting cables.**

To ensure optimal operational reliability and to keep operating costs at a minimum, it is advisable to conduct inspections and maintenance of the pressure-boosting system on a regular basis (refer to the pump's instructions and standard EN 806-5). To do so, the best solution is to subcontract maintenance work to a specialist firm or our customer service.

The following inspections must be conducted on a regular basis:

- Check that the pressure-boosting system is in good working order.
- Check the pumps' mechanical seals. The mechanical seals use water for lubrication, small quantities of which may therefore leak from the gasket. In case of more substantial leakage, the mechanical seal must be replaced.
- Check (ideally every 3 months) that the diaphragm pressure vessel (option or accessory) is

kept at the correct pressure for initial compressing and that it is impermeable.

#### **Caution! Risk of damage to the installation!**

**If the initial compressing pressure is poor, the functioning of the diaphragm pressure vessel cannot be ensured. This may lead to excessive wear of the diaphragm and technical failures.**

When decommissioning the system for a long period, proceed as described in Section 8.3 and drain all pumps by opening the drainage plugs at the foot of the pump.



## 10 Faults, causes and remedies

Troubleshooting, particularly of problems relating to the pumps and switchgear, must be performed exclusively by a Wilo customer service agent or a specialist firm.

**NOTICE:**

When carrying out all maintenance and repair work, it is crucial that the general safety instruc-

tions are observed! It is also important to follow the installation and operating instructions for the pumps and switchgear.

**Danger! Risk of death!**

**Only specialist and appropriately qualified personnel may perform troubleshooting!**

**Observe the safety instructions in Chapter 9.**



Fault	Cause	Remedy
At least one of the two pumps does not start	If the reservoir is in suction mode, there is possible air intake upon suction	Check the impermeability of all connections in the suction pipework. Check that the suction strainer is properly submerged in water.
	If the reservoir is in suction mode, it is possible that the strainer foot valve is permeable or obstructed	Check the impermeability of the valve and replace it if necessary.
	Significant friction losses on the suction side	Check the friction losses and make sure that they are compatible with the NPSH of the pumps.
	Municipal water supply pressure too low or zero	Adjust the system to supply the pressure-boosting system from a reservoir.
	If the reservoir is in suction mode, then the negative suction head may be too great	Ensure that the minimum level of the reservoir is compatible with the pumps' NPSH.
One pump does not start	Suction pipework obstructed or valve on suction manifold closed	Check that the valve is open and clean pipework if necessary.
	Thermal motor protection activated	The pump "malfunction" warning light on the switchgear must be illuminated. Check the thermal motor protection settings and reset.
	Magnetic circuit breaker activated	Check that the motor phases have not short-circuited. Replace the motor if necessary. Reset the circuit breaker.
	Pump shaft blocked	Disconnect the switchgear power supply, then check that the pump shaft turns freely. If it is blocked, proceed to dismantle the pump.
	Winding malfunction	Disconnect the terminal of the motor concerned and check the resistor at the terminals and the stator's insulation to earth. Replace the motor if necessary.
No pressure on the discharge side	At least one of the pumps is deactivated	See the preceding chapter, fault "At least one of the two pumps does not start" and refer to the pump installation instructions.
	Municipal water supply pressure below minimum prescribed pressure	Contact the local water supplier or replace the pressure-boosting system. Contact us.
	One pump is obstructed by foreign bodies	Dismantle and clean the pump.
	The motors are supplied by insufficient power supply voltage	Check the voltage and the connection to motor terminals.
Random operation, pumps start frequently	Pressure sensor is defective	Check settings: if sensor is unstable, it must be replaced.
	Insufficient system capacity (or tank of insufficient capacity)	Install an additional storage tank or replace with a tank that has greater capacity.
	Tank pre-inflation level does not conform	Proceed to inflate the tank.
	Water storage vessel pierced	Replace the vessel.

Fault	Cause	Remedy
In the case of the municipal water supply version of the pressure-boosting system, the low-water safety activates frequently	Low water cut-out switch is set too high	Adjust and correct the cut-out switch settings.
	Municipal water supply pressure drops when pumps activate.	Adjust the low water cut-out switch to a minimum. If the issue persists, the municipal water supply is insufficient; check the pressure gauge reading when the pumps start up, or consult the municipal water supplier.
Automated operation defective	Switchgear defective	Consult the switchgear instructions.
	Sensor defective	Check the contacts, replace the sensor in question if necessary.
	Wires disconnected	Check all connections to the switchgear terminal switch.
	Flow switch defective	Check the activation and deactivation of the flow switch. Replace if necessary.
Discharge valve not sealed	Valve diaphragm or gasket is destroyed	Replace the valves.
The pressure-boosting system does not stop or does not start	Pressure sensor gate valve is closed	Open the pressure sensor gate valve.
The pumps do not stop	Check the flow switch	Ensure that the flow switch is installed in the direction of fluid flow.

If the fault cannot be remedied, please consult a specialist technician or your closest Wilo customer service agent.

**Subject to change without prior notice.**

## 11 Spare parts

Spare parts may be ordered or repair work arranged via a specialist retailer and/or Wilo customer service.

To avoid queries and incorrect orders, all data on the rating plate should be submitted with each order.

## 12 Disposal

### Information on the collection of used electrical and electronic products

Proper disposal and appropriate recycling of this product prevents damage to the environment and dangers to your personal health.



#### NOTICE

#### Disposal in domestic waste is forbidden!

In the European Union, this symbol can appear on the product, the packaging or the accompanying documentation. It means that the electrical and electronic products in question must not be disposed of along with domestic waste.

To ensure proper handling, recycling and disposal of the used products in question, please note the following points:

- Only hand over these products at designated, certified collecting points.
- Observe the locally applicable regulations! Please consult your local municipality, the nearest waste disposal site, or the dealer who sold the product to you for information on proper disposal. For further information on recycling, go to [www.wilo-recycling.com](http://www.wilo-recycling.com).

For more information, visit [www.wilo.com](http://www.wilo.com).



**EU/EC DECLARATION OF CONFORMITY  
EU/EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
DECLARATION DE CONFORMITE UE/CE**

We, the manufacturer, declare under our sole responsibility that these booster set types of the series,  
*Als Hersteller erklären wir unter unserer alleinigen Verantwortung, daß die Druckerhöhungsanlagen der Baureihen,*  
*Nous, fabricant, déclarons sous notre seule responsabilité que les types de surpresseurs des séries,*

**COF ...**

(The serial number is marked on the product site plate according to the Machinery Directive Annex I: §1.7.4.2, b) & c) and §1.7.3. / Die Seriennummer ist auf dem Typenschild des Produkts gemäß der Maschinenrichtlinie Anhang I angegeben: §1.7.4.2, b) & c) und §1.7.3. / Le numéro de série est indiqué sur la plaque signalétique du produit conformément à la directive «Machines», annexe I: §1.7.4.2, b) et c) et § 1.7.3.)

In their delivered state comply with the following relevant directives:

*in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen entsprechen:  
dans leur état de livraison sont conformes aux dispositions des directives suivantes :*

**— Machinery 2006/42/EC**

**— Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**

**— Machines 2006/42/CE**

and according to the annex 1, §1.5.1, comply with the safety objectives of the Low Voltage Directive 2014/35/EU  
*und gemäß Anhang 1, §1.5.1, werden die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU eingehalten*  
*et, suivant l'annexe 1, §1.5.1, respectent les objectifs de sécurité de la Directive Basse Tension 2014/35/UE*

**— Electromagnetic compatibility 2014/30/EU**

**— Elektromagnetische Verträglichkeit - Richtlinie 2014/30/EU**

**— Compabilité électromagnétique 2014/30/UE**

**— Restriction of the use of certain hazardous substances 2011/65/EU + 2015/863**

**— Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe-Richtlinie 2011/65/EU + 2015/863**

**— Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses 2011/65/UE + 2015/863**

and with the relevant national legislation,  
*und entsprechender nationaler Gesetzgebung,*  
*et aux législations nationales les transposant,*

comply also with the following relevant harmonised European standards:

*sowie auch den Bestimmungen zu folgenden harmonisierten europäischen Normen:*

*sont également conformes aux dispositions des normes européennes harmonisées suivantes :*

**EN ISO 12100**

**EN 60204-1**

**EN IEC 63000**

**EN 61000-6-1:2007**

**EN 61000-6-2:2005**

**EN 61000-6-3:2007+A1:2011**

**EN 61000-6-4:2007+A1:2011**

Person authorized to compile the technical file is:

*Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist:*

*Personne autorisée à constituer le dossier technique est :*

Dortmund,

Digital unterschrieben  
von Holger Herchenhein  
Datum: 2019.07.17  
08:41:36 +02'00'

Group Quality

WILO SE

Nortkirchenstraße 100

D-44263 Dortmund

**WILO SE**

**Nortkirchenstraße 100**

**44263 Dortmund - Germany**

**H. HERCHENHEIN**  
**Senior Vice President - Group Quality**

N°2109710.05 (CE-A-S n°4137913)

<p><b>(BG) - Български език</b> <b>ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТЕСТВИЕ ЕС/ЕО</b></p> <p>WILO SE декларираят, че продуктите посочени в настоящата декларация съответстват на разпоредбите на следните европейски директиви и приелите ги национални законодателства:</p> <p>Машини 2006/42/EU ; Електромагнитна съвместимост 2014/30/EC ; относно ограничението за употребата на определени опасни вещества 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>както и на хармонизираните европейски стандарти, упоменати на предишната страница.</p>	<p><b>(CS) - Čeština</b> <b>EU/ES PROHLÁŠENÍ O SHODE</b></p> <p>WILO SE prohlašuje, že výrobky uvedené v tomto prohlášení odpovídají ustanovením níže uvedených evropských směrnic a národním právním předpisům, které je přejímají:</p> <p>Stroje 2006/42/ES ; Elektromagnetická Kompatibilita 2014/30/EU ; Omezení používání některých nebezpečných látek 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>a rovněž splňují požadavky harmonizovaných evropských norem uvedených na předcházející stránce.</p>
<p><b>(DA) - Dansk</b> <b>EU/EF-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING</b></p> <p>WILO SE erklærer, at produkterne, som beskrives i denne erklæring, er i overensstemmelse med bestemmelserne i følgende europæiske direktiver, samt de nationale lovgivninger, der gennemfører dem:</p> <p>Maskiner 2006/42/EU ; Elektromagnetisk Kompatibilitet 2014/30/EU ; Begrensning af anvendelsen af visse farlige stoffer 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>De er ligeledes i overensstemmelse med de harmoniserede europæiske standarder, der er anført på forrige side.</p>	<p><b>(EL) - Ελληνικά</b> <b>ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ/ΕΚ</b></p> <p>WILO SE δηλώνει ότι τα προϊόντα που ορίζονται στην παρούσα ευρωπαϊκά δήλωση είναι σύμφωνα με τις διατάξεις των παρακάτω οδηγιών και τις εθνικές νομοθεσίες στις οποίες έχει μεταφερθεί:</p> <p>Μηχανήματα 2006/42/EK ; Ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας 2014/30/EE ; για τον περιορισμό της χρήσης ορισμένων επικινδυνών ουσιών 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>και επίσης με τα εξής εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα που αναφέρονται στην προηγούμενη σελίδα.</p>
<p><b>(ES) - Español</b> <b>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE/CE</b></p> <p>WILO SE declara que los productos citados en la presente declaración están conformes con las disposiciones de las siguientes directivas europeas y con las legislaciones nacionales que les son aplicables :</p> <p>Máquinas 2006/42/CE ; Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE ; Restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>Y igualmente están conformes con las disposiciones de las normas europeas armonizadas citadas en la página anterior.</p>	<p><b>(ET) - Eesti keel</b> <b>EL/EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOONI</b></p> <p>WILO SE kinnitab, et selles vastavustunnistuses kirjeldatud tooted on kooskõlas aljärgnevate Euroopa direktiivide säätetega ning riiklike seadusandlustega, mis nimetatud direktiivid üle on võtnud:</p> <p>Masinad 2006/42/EU ; Elektromagnetilist Ühilduvust 2014/30/EL ; teatavate ohtlike ainete kasutamise piiramise kohta 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>Samuti on tooted kooskõlas eelmisel leheküljal ära toodud harmoniseeritud Euroopa standarditega.</p>
<p><b>(FI) - Suomen kieli</b> <b>EU/EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS</b></p> <p>WILO SE vakuuttaa, että tässä vakuutuksessa kuvatut tuotteet ovat seuraavien eurooppalaisten direktiivien määräysten sekä niihin sovellettavien kansallisten lakiasetusten mukaisia:</p> <p>Koneet 2006/42/EY ; Sähkömagneettinen Yhteensopivuus 2014/30/EU ; tiettyjen vaarallisten aineiden käytön rajoittamisesta 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>Lisäksi ne ovat seuraavien edellisellä sivulla mainittujen yhdenmukaistettujen eurooppalaisten normien mukaisia.</p>	<p><b>(GA) - Gaeilge</b> <b>AE/EC DEARBHÚ COMHLÍONTA</b></p> <p>WILO SE ndearbhaíonn an cur síos ar na táirgí atá i ráiteas seo, siad i gcomhréir leis na forálacha atá sna treoracha seo a leanas na hEorpa agus leis na dlíthe náisiúnta is infheidhme orthu:</p> <p>Innealra 2006/42/EC ; Comhoiriúnacht Leictreamaighnéadach 2014/30/AE ; Srian ar an úsáid a bhaint as substantí guaiseacha acu 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>Agus siad i gcomhréir le forálacha na caighdeán chomhchuibhithe na hEorpa dá dtagraitear sa leathanach roimhe seo.</p>
<p><b>(HR) - Hrvatski</b> <b>EU/EZ IZJAVA O SUKLADNOSTI</b></p> <p>WILO SE izjavljuje da su proizvodi navedeni u ovoj izjavi u skladu sa sljedećim prihvaćenim europskim direktivama i nacionalnim zakonima:</p> <p>EZ smjernica o strojevima 2006/42/EZ ; Elektromagnetna kompatibilnost - smjernica 2014/30/EU ; ograničenju uporabe određenih opasnih tvari 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>i usklađenim europskim normama navedenim na prethodnoj stranici.</p>	<p><b>(HU) - Magyar</b> <b>EU/EK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT</b></p> <p>WILO SE kijelenti, hogy a jelen megfelelőségi nyilatkozatban megjelölt termékek megfelelnek a következő európai irányelvök előírásainak, valamint azok nemzeti jogrendbe átültetett rendelkezéseinek:</p> <p>Gépek 2006/42/EK ; Elektromágneses összeférhetőségre 2014/30/EU ; egyes veszélyes való alkalmazásának korlátozásáról 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>valamint az előző oldalon szereplő, harmonizált európai szabványoknak.</p>
<p><b>(IT) - Italiano</b> <b>DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE/CE</b></p> <p>WILO SE dichiara che i prodotti descritti nella presente dichiarazione sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive europee nonché alle legislazioni nazionali che le traspongono :</p> <p>Macchine 2006/42/CE ; Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE ; sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>E sono pure conformi alle disposizioni delle norme europee armonizzate citate a pagina precedente.</p>	<p><b>(LT) - Lietuvių kalba</b> <b>ES/EB ATITIKTIES DEKLARACIJA</b></p> <p>WILO SE pareiškia, kad šioje deklaracijoje nurodyti gaminiai atitinka šiuos Europos direktyvų ir jas perkeliančių nacionalinių įstatymų nuostatus:</p> <p>Mašinos 2006/42/EB ; Elektromagnetinis Suderinamumas 2014/30/ES ; dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo apribojimo 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>ir taip pat harmonizuotas Europos normas, kurios buvo cituotos ankstesniame puslapyje.</p>
<p><b>(LV) - Latviešu valoda</b> <b>ES/EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJU</b></p> <p>WILO SE deklarē, ka izstrādājumi, kas ir nosaukti šajā deklarācijā, atbilst šeit uzskaitīto Eiropas direktīvu nosacījumiem, kā arī atsevišķu valstu likumiem, kuros tie ir ietverti:</p> <p>Mašīnas 2006/42/EK ; Elektromagnētiskās Saderības 2014/30/ES ; par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>un saskaņotajiem Eiropas standartiem, kas minēti iepriekšējā lappusē.</p>	<p><b>(MT) - Malti</b> <b>DIKJARAZZJONI TA' KONFORMITÀ UE/KE</b></p> <p>WILO SE jiddikjara li l-prodotti specifikati f'din id-dikjarazzjoni huma konformi mad-direttivi Ewropej li jsegwu u mal-leġislazzjonijiet nazzjonali li japplikawhom:</p> <p>Makkina 2006/42/KE ; Kompatibbiltà Elettromanjetika 2014/30/UE ; dwar ir-restrizzjoni tal-użu ta' certi sustanzi perikoluži 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>kif ukoll man-normi Ewropej armoniżżati li jsegwu imsemmija fil-paġna preċedenti.</p>

<p><b>(NL) - Nederlands</b>  <b>EU/EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING</b></p> <p>WILO SE verklaart dat de in deze verklaring vermelde producten voldoen aan de bepalingen van de volgende Europese richtlijnen evenals aan de nationale wetgevingen waarin deze bepalingen zijn overgenomen:</p> <p>Machines 2006/42/EG ; Elektromagnetische Compatibiliteit 2014/30/EU ; betreffende beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>De producten voldoen eveneens aan de geharmoniseerde Europese normen die op de vorige pagina worden genoemd.</p>	<p><b>(PL) - Polski</b>  <b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE/WE</b></p> <p>WILO SE oświadczyc, że produkty wymienione w niniejszej deklaracji są zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw europejskich i transponującymi je przepisami prawa krajowego:</p> <p>Maszyn 2006/42/WE ; Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE ; sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>oraz z następującymi normami europejskimi zharmonizowanymi podanymi na poprzedniej stronie.</p>
<p><b>(PT) - Português</b>  <b>DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE UE/CE</b></p> <p>WILO SE declara que os materiais designados na presente declaração obedecem às disposições das directivas europeias e às legislações nacionais que as transcrevem :</p> <p>Máquinas 2006/42/CE ; Compatibilidade Electromagnética 2014/30/UE ; relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>E obedece também às normas europeias harmonizadas citadas na página precedente.</p>	<p><b>(RO) - Română</b>  <b>DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE/CE</b></p> <p>WILO SE declară că produsele citate în prezenta declarație sunt conforme cu dispozițiile directivelor europene următoare și cu legislația națională care le transpun :</p> <p>Mașini 2006/42/CE ; Compatibilitate Electromagnetică 2014/30/UE ; privind restricțiile de utilizare a unor substanțe periculoase 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>și, de asemenea, sunt conforme cu normele europene armonizate citate în pagina precedentă.</p>
<p><b>(SK) - Slovenčina</b>  <b>EÚ/ES VYHLÁSENIE O ZHODE</b></p> <p>WILO SE čestne prehlasuje, že výrobky ktoré sú predmetom tejto deklarácie, sú v súlade s požiadavkami nasledujúcich európskych direktív a odpovedajúcich národných legislatívnych predpisov:</p> <p>Strojových zariadeniach 2006/42/ES ; Elektromagnetickú Kompatibilitu 2014/30/EÚ ; obmedzení používania určitých nebezpečných látok 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>ako aj s harmonizovanými európskych normami uvedenými na predchádzajúcej strane.</p>	<p><b>(SL) - Slovenščina</b>  <b>EU/ES-IZJAVA O SKLADNOSTI</b></p> <p>WILO SE izjavlja, da so izdelki, navedeni v tej izjavi, v skladu z določili naslednjih evropskih direktiv in z nacionalnimi zakonodajami, ki jih vsebujejo:</p> <p>Stroji 2006/42/ES ; Elektromagnetno Združljivostjo 2014/30/EU ; oomejevanju uporabe nekaterih nevarnih snovi 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>pa tudi z usklajenimi evropskimi standardi, navedenimi na prejšnji strani.</p>
<p><b>(SV) - Svenska</b>  <b>EU/EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMELSE</b></p> <p>WILO SE intygar att materialet som beskrivs i följande intyg överensstämmer med bestämmelserna i följande europeiska direktiv och nationella lagstiftningar som inför dem:</p> <p>Maskiner 2006/42/EG ; Elektromagnetisk Kompatibilitet 2014/30/EU ; begränsning av användning av vissa farliga ämnen 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>Det överensstämmer även med följande harmoniserade europeiska standarder som nämnts på den föregående sidan.</p>	<p><b>(TR) - Türkçe</b>  <b>AB/CE UYGUNLUK TEYİD BELGESİ</b></p> <p>WILO SE bu belgede belirtilen ürünlerin aşağıdaki Avrupa yönetmeliklerine ve ulusal kanunlara uygun olduğunu beyan etmektedir:</p> <p>Makine Yönetmeliği 2006/42/AT ; Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği 2014/30/AB ; Belirli tehlikeli maddelerin bir kullanımını sınırlandıran 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>ve önceki sayfada belirtilen uyumlaştırılmış Avrupa standartlarına.</p>
<p><b>(IS) - Íslenska</b>  <b>ESB/EB LEYFISYFIRLÝSING</b></p> <p>WILO SE lýsir því yfir að vörurnar sem um getur í þessari yfirlýsingi eru í samræmi við eftirfarandi tilskipunum ESB og landslögum hafa samþykkt:</p> <p>Vélar tilskipun 2006/42/EB ; Rafseguls-samhæfni-tilskipun 2014/30/ESB ; Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>og samhæfða evrópska staðla sem nefnd eru í fyrri síðu.</p>	<p><b>(NO) - Norsk</b>  <b>EU/EG-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING</b></p> <p>WILO SE erklærer at produktene nevnt i denne erklæringen er i samsvar med følgende europeiske direktiver og nasjonale lover:</p> <p>EG-Maskindirektiv 2006/42/EG ; EG-EMV-Elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU ; Begrensning av bruk av visse farlige stoffer 2011/65/UE + 2015/863</p> <p>og harmoniserte europeiske standarder nevnt på forrige side.</p>

# Wilo – International (Subsidiaries)

<b>Argentina</b> WILO SALMSON Argentina S.A. C1295ABI Ciudad Autónoma de Buenos Aires T +54 11 4361 5929 matias.monea@wilo.com.ar	<b>Cuba</b> WILO SE Oficina Comercial Edificio Simona Apto 105 Siboney. La Habana. Cuba T +53 5 2795135 T +53 7 272 2330 raul.rodriguez@wilo-cuba.com	<b>Ireland</b> WILO Ireland Limerick T +353 61 227566 sales@wilo.ie	<b>Romania</b> WILO Romania s.r.l. 077040 Com. Chiajna Jud. Ilfov T +40 21 3170164 wilo@wilo.ro	<b>Ukraine</b> WILO Ukraine t.o.w. 08130 Kiev T +38 044 3937384 wilo@wilo.ua
<b>Australia</b> WILO Australia Pty Limited Murrarrie, Queensland, 4172 T +61 7 3907 6900 chris.dayton@wilo.com.au	<b>Czech Republic</b> WILO CS, s.r.o. 25101 Cestlice T +420 234 098711 info@wilo.cz	<b>Italy</b> WILO Italia s.r.l. Via Novegro, 1/A20090 Segrate MI T +39 25538351 wilo.italia@wilo.it	<b>Russia</b> WILO Rus ooo 123592Moscow T +7 496 514 6110 wilo@wilo.ru	<b>United Arab Emirates</b> WILO Middle East FZE Jebel Ali Free zone – South PO Box 262720 Dubai T +971 4 880 91 77 info@wilo.ae
<b>Austria</b> WILO Pumpen Österreich GmbH 2351 Wiener Neudorf T +43 507 507-0 office@wilo.at	<b>Denmark</b> WILO Nordic Drejergangen 9 DK-2690 Karlslunde T +45 70 253 312 wilo@wilo.dk	<b>Kazakhstan</b> WILO Central Asia 050002 Almaty T +7 727 312 40 10 info@wilo.kz	<b>Saudi Arabia</b> WILO Middle East KSA Riyadh 11465 T +966 1 4624430 wshoula@wataniaind.com	<b>USA</b> WILO USA LLC Rosemont, IL 60018 T +1 866 945 6872 info@wilo-usa.com
<b>Azerbaijan</b> WILO Caspian LLC 1065 Baku T +994 12 5962372 info@wilo.az	<b>Estonia</b> WILO Eesti OÜ 12618 Tallinn T +372 6 509780 info@wilo.ee	<b>Korea</b> WILO Pumps Ltd. 20 Gangseo, Busan T +82 51 950 8000 wilo@wilo.co.kr	<b>Serbia and Montenegro</b> WILO Beograd d.o.o. 11000 Beograd T +381 11 2851278 office@wilo.rs	<b>Vietnam</b> WILO Vietnam Co Ltd. Ho Chi Minh City, Vietnam T +84 8 38109975 nkminh@wilo.vn
<b>Belarus</b> WILO Bel IODOO 220035 Minsk T +375 17 3963446 wilo@wilo.by	<b>Finland</b> WILO Nordic Tillinmäentie 1 A FIN-02330 Espoo T +358 207 401 540 wilo@wilo.fi	<b>Latvia</b> WILO Baltic SIA 1019 Riga T +371 6714-5229 info@wilo.lv	<b>Slovakia</b> WILO CS s.r.o., org. Zložka 83106 Bratislava T +421 2 33014511 info@wilo.sk	
<b>Belgium</b> WILO NV/SA 1083 Ganshoren T +32 2 4823333 info@wilo.be	<b>France</b> Wilo Salmson France S.A.S. 53005 Laval Cedex T +33 2435 95400 info@wilo.fr	<b>Lebanon</b> WILO LEBANON SARL Jdeideh 1202 2030 Lebanon T +961 1 888910 info@wilo.com.lb	<b>Slovenia</b> WILO Adriatic d.o.o. 1000 Ljubljana T +386 1 5838130 wilo.adriatic@wilo.si	
<b>Bulgaria</b> WILO Bulgaria EOOD 1125 Sofia T +359 2 9701970 info@wilo.bg	<b>United Kingdom</b> WILO (U.K.) Ltd. Burton Upon Trent DE14 2WJ T +44 1283 523000 sales@wilo.co.uk	<b>Lithuania</b> WILO Lietuva UAB 03202 Vilnius T +370 5 2136495 mail@wilo.lt	<b>South Africa</b> Wilo Pumps SA Pty LTD Sandton T +27 11 6082780 gavin.bruggen wilo.co.za	
<b>Brazil</b> WILO Comercio e Importacao Ltda Jundiaí – São Paulo – Brasil 13.213-105 T +55 11 2923 9456 wilo@wilo-brasil.com.br	<b>Greece</b> WILO Hellas SA 4569 Anixi (Attika) T +302 10 6248300 wilo.info@wilo.gr	<b>Morocco</b> WILO Maroc SARL 20250 Casablanca T +212 (0) 5 22 66 09 24 contact@wilo.ma	<b>Spain</b> WILO Ibérica S.A. 28806 Alcalá de Henares (Madrid) T +34 91 8797100 wilo.iberica@wilo.es	
<b>Canada</b> WILO Canada Inc. Calgary, Alberta T2A 5L7 T +1 403 2769456 info@wilo-canada.com	<b>Hungary</b> WILO Magyarország Kft 2045 Törökbálint (Budapest) T +36 23 889500 wilo@wilo.hu	<b>The Netherlands</b> WILO Nederland B.V. 1551 NA Westzaan T +31 88 9456 000 info@wilo.nl	<b>Sweden</b> WILO NORDIC Isbjörnsvägen 6 SE-352 45 Växjö T +46 470 72 76 00 wilo@wilo.se	
<b>China</b> WILO China Ltd. 101300 Beijing T +86 10 58041888 wilobj@wilo.com.cn	<b>India</b> Wilo Mather and Platt Pumps Private Limited Pune 411019 T +91 20 27442100 services@matherplatt.com	<b>Norway</b> WILO Nordic Alf Bjerckes vei 20 NO-0582 Oslo T +47 22 80 45 70 wilo@wilo.no	<b>Switzerland</b> Wilo Schweiz AG 4310 Rheinfelden T +41 61 836 80 20 info@wilo.ch	
<b>Croatia</b> WILO Hrvatska d.o.o. 10430 Samobor T +38 51 3430914 wilo-hrvatska@wilo.hr	<b>Indonesia</b> PT. WILO Pumps Indonesia Jakarta Timur, 13950 T +62 21 7247676 citrawilo@cbn.net.id	<b>Poland</b> WILO Polska Sp. z.o.o. 5-506 Lesznowola T +48 22 7026161 wilo@wilo.pl	<b>Taiwan</b> WILO Taiwan CO., Ltd. 24159 New Taipei City T +886 2 2999 8676 nelson.wu@wilo.com.tw	
		<b>Portugal</b> Bombas Wilo-Salmson Sistemas Hidráulicos Lda. 4475-330 Maia T +351 22 2080350 bombas@wilo.pt	<b>Turkey</b> WILO Pompa Sistemleri San. ve Tic. A.S., 34956 İstanbul T +90 216 2509400 wilo@wilo.com.tr	

# wilo

Pioneering for You

WILO SE  
Nortkirchenstraße 100  
D-44263 Dortmund  
Germany  
T +49(0)231 4102-0  
F +49(0)231 4102-7363  
[wilo@wilo.com](mailto:wilo@wilo.com)  
[www.wilo.com](http://www.wilo.com)