

**OMNIMATE basic – Série TMS
TMS 5.08/20/90 3.0SN GN BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

**Informations générales de commande**

Type	TMS 5.08/20/90 3.0SN GN BX
Référence	2651510000
GTIN (EAN)	4050118635461
Qté.	40 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 15 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 15 A / AWG 30 - AWG 12
Emballage	Boîte

**OMNIMATE basic – Série TMS
TMS 5.08/20/90 3.0SN GN BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Poids net	20,6 g
-----------	--------

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,2 mm ²	Plage de serrage, max.	2,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 30	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 12
Rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	Rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,2 mm ²	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm ²	avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm ²
Plage de raccordement max.	2,5 mm ²		

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE basic – Série TMS	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	5,08 mm	Pas en pouces (P)	0,2 inch
Nombre de pôles	20	Longueur du picot à souder (l)	3 mm
Dimensions du picot à souder	0,7 x 0,9mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm
Nombre de picots par pôle	1	Lame de tournevis	0,6 x 3,5
Couple de serrage, min.	0,5 Nm	Couple de serrage, max.	0,55 Nm
Vis de serrage	M 3	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	96,52 mm	L1 en pouce	3,8 inch

Données des matériaux

Matériau isolant	PA	Couleur	Vert pâle
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 6021	Groupe de matériaux isolants	I
Tenue d'isolation	500 MΩ	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Type étamé	mat	Température de stockage, min.	-25 °C
Température de stockage, max.	55 °C	Température de fonctionnement, min.	-40 °C
Température de fonctionnement, max.	105 °C		

Données nominales selon CEI

Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	15 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	400 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV		

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	15 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 30	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12

OMNIMATE basic – Série TMS
TMS 5.08/20/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	15 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 30
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	0
Largeur VPE	0	Hauteur VPE	0

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
eClass 9.0	27-44-04-01	eClass 9.1	27-44-04-01
eClass 10.0	27-44-04-01		

Remarques

Remarque	• Incompatible avec la gamme OMNIMATE • Sur le schéma, P = pas • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Dans le cas d'un bloc de jonction à 2 pôles, le corps isolant doit être maintenu contre le bloc de jonction lors du serrage de la vis.
----------	---

Agréments

Agréments

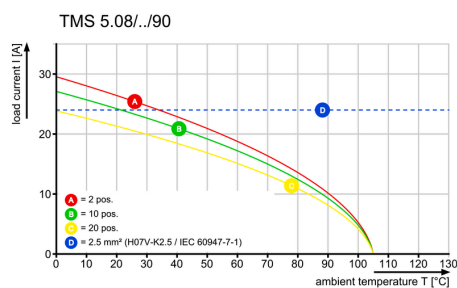
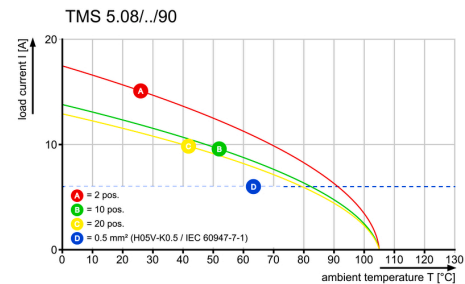
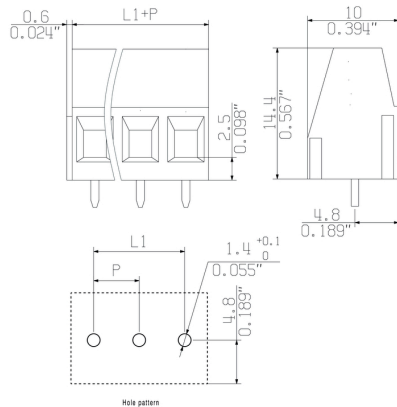


ROHS	Conforme
------	----------

OMNIMATE basic – Série TMS TMS 5.08/20/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins



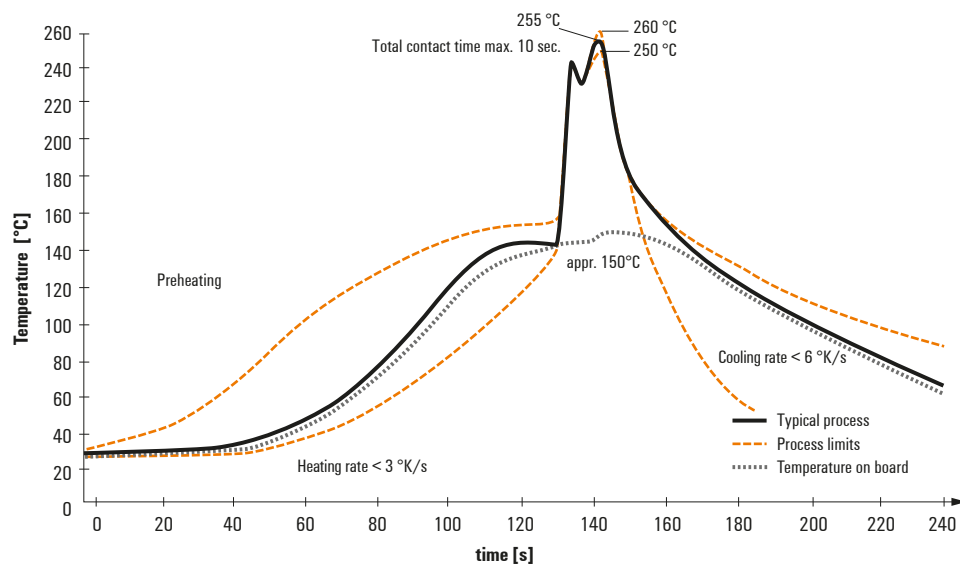
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.