ELGAR

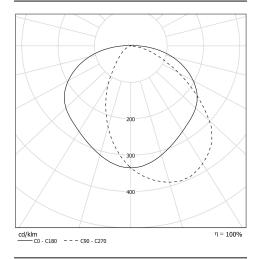
14317080 ELGAR 70 S 1000 1050-840 Applique murale à flux dirigé





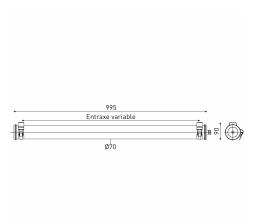
- Applique murale à flux dirigé ELGAR
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA pour un usage intérieur/extérieur
- Flasques & Colliers : Inox 304L
- Grille de défilement longitudinale en aluminium brossé argenté à lamelles inclinées
- Platine : Platine interne en tôle d'acier laquée grise RAL 9006
- Joints : Joints moulés en EPDM





Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 3 SDCM)
- Flux lumineux: 1050 lm
- Température de couleur: 4000 K
- Optique primaire diffusante satinée spécifique
- Grille de défilement réversible
- Driver à sortie en courant constant, non gradable



Installation et maintenance

- Diamètre: 70 mm
- Longueur hors tout: 995 mm
- Entrée de câble par presse-étoupe en laiton nickelé pour câble Ø 5 à 12 mm
- Raccordement par bornier 3x2,5mm² solidaire du flasque de fermeture
- Fixation par colliers renforcés en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Fermeture par serrage de l'écrou sous presse-étoupe

- Fermeture par serrage de l'écrou sous presse-étoupe
- Ouverture et fermeture rapide par une seule
- Système breveté de connexion/déconnexion électrique automatique à la fermeture
- Installation verticale : presse-étoupe vers le
- Maintenance sans intervention sur le câble par extraction de la platine par le côté opposé à l'alimentation
- · Modules LED et driver facilement démontables













Caractéristiques techniques

- · Garantie 5 ans
- 50 000 h L80/B10 à 25°C
- Température d'utilisation : -25 °C à +35 °C
- Étanchéité: IP66, IP68 et IP69K
- Résistance aux chocs : IK10
- Classe électrique : Classe II
- Tension d'alimentation : 220-240 V 50/60 Hz Conçu et fabriqué en France
- · Consommation: 19 W
- Risque photobiologique: Groupe 0
- Résistance au feu : 650 °C
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 16 pcs
- Poids: 2,7 kg