

Boîte de dérivation OPTIBOX recyclée avec membranes 650°C

Descriptif produit :	Boîtes de dérivation étanches équipées de membranes bi-injectées avec repérage des diamètres de passage. Volume optimisé : membranes bi-injectées, elles n'empiètent plus à l'intérieur du boîtier. Insertion directe des câbles dans le boîtier, sans outil. Étanchéité sur tube IRL.
+ produit :	Packaging écologique : suppression du film plastique et des étiquettes : marquage laser des boîtes et carton imprimé avec pré-découpe pour distribution unitaire.
Matière :	Corps & couvercle : Polypropylène recyclé Membranes : SEBS
Couleur :	Corps & couvercle : Gris RAL7035
Tenue au fil incandescent :	 650°C
Indice de protection :	IP55
Résistance aux chocs	IK07

POLYPROPYLÈNE
RECYCLÉ



515100



560309

Packaging plus écologique

- Suppression des étiquettes
- Marquage laser des boîtes



→ Insertion directe des câbles dans le boîtier, sans outil



→ Étanchéité sur tube IRL



→ Patte de fixation utilisable pour chemin de câbles, filaire ou dalle

Référence BLM	Désignation	Dimensions intérieures			Couvercle	Nombre d'entrées	Conditionnement carton	Conditionnement palette
		Lg.	Larg.	Haut.				
515100	Boîte OPTIBOX IP55 90x40 P.36	80	40	30	Clipsable	10 latérales	50	3000
560309	Boîte OPTIBOX IP55 80x80 P.42	80	80	42	Clipsable	7 latérales	50	1800

Cotes en mm – Poids en kg.