

Armoires digitales Cave à vin noire porte vitrée, 170 bouteillesavec compresseur à vitesse variable

REPÈRE #	
MODELE #	
NOM #	
SIS #	
AIA#	



720010 (WC170BKMZ)

Cave à vin 170 bouteilles (750ml bouteilles de Bordeaux) - Noire. Porte avec double vitrage traité anti-UV avec éclairage vertical sur toute la hauteur de la vitre -Compresseur vitesse variable - Equipée d'une serrure -11 niveaux emboutis -Température de la cellule: de 5° à 22°C-R600a

Description courte

Repère No.

Cave à vin avec porte vitrée. Extérieur en acier peint en noir. Intérieur sombre avec coins arrondis et isolation de 45 mm d'épaisseur.

Porte double vitrée, traitée anti-UV avec serrure de sécurité. Unité de réfrigération intégrée; Affichage numérique de la température à LED. Lumière interne LED blanche. Températures des cellules: de 5 ° à 22 ° C

Pour températures ambiantes jusqu'à 38 ° C. Isolation sans HCFC et CFC et gaz réfrigérant R600.

PE enduit. Max. capacité: jusqu'à 170 bouteilles (750ml - bouteille bordeaux).

Caractéristiques principales

- Alimentation en 230 V ; branchement direct dans une prise de courant.
- Unité de refroidissement simple et accessible par l'arrière de l'armoire.
- Présentation agréable grâce à la porte vitrée et à l'éclairage.
- Porte noire en verre traitée anti-UV et zone de stockage sombre pour ne pas endommager les vins.
- L'unité comporte des étagères en bois réglables en hauteur qui permettent un positionnement différent des bouteilles (vertical ou horizontal).
- Système de réduction des vibrations pour éviter le vieillissement prématuré des vins.
- Air circulation inside the cavity allows to keep ideal humidity level for corks and labels.
- Eclairage intérieur par LED blanches.
- Performance garantie à une température ambiante de + 38°C
- Comporte une alarme audio et visuelle.
- Capacité jusqu'à 170 bouteilles (bouteille de Bordeaux de 750ml).
- cave à vin soit mono zone, en réglant le haut et le bas à la même température soit multitempératures pour servir différents vins à leurs températures de consommation individuelles idéales.

Construction

- Tous les modèles de cette gamme possèdent un degré de finition élevé pour optimiser la fiabilité.
- Affichage numérique LED de la température.
- Porte réversible avec verrou.

Développement durable



- Sans CFC ni HCFC (gaz réfrigérant R600a).
- Compresseur à vitesse variable pour de meilleures performances, une consommation d'énergie moindre et un niveau sonore plus faible.

Accessoires inclus

- 1 X Clayette en bois de PNC 880551 présentation pour cave à vin de 170 bouteilles
- 6 X Clayette en bois pour cave à vin de 170 bouteilles
- 1 X Filtre à charbon pour PNC 880561 cave à vin de 170 et 300 bouteilles.

Accessoires en option

APPROBATION:



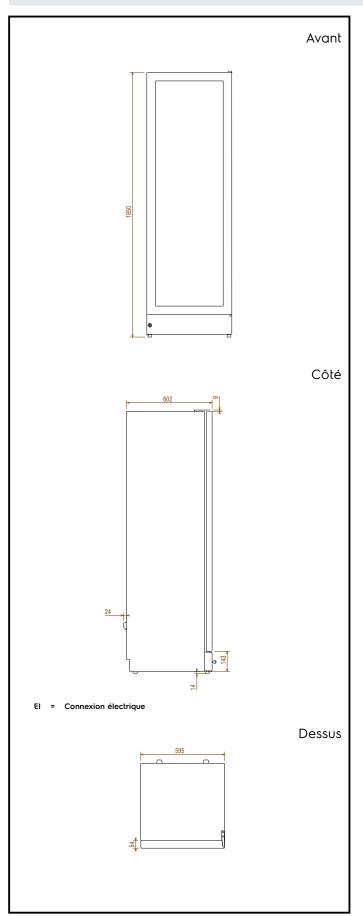


Armoires digitales Cave à vin noire porte vitrée, 170 bouteillesavec compresseur à vitesse variable

Clayette en bois de présentation pour cave à vin de 170 bouteilles	PNC	880551	
Clayette en bois pour cave à vin de 170 bouteilles	PNC	880554	
Filtre à charbon pour cave à vin de 170 et 300 bouteilles	PNC	880561	







Électrique

Voltage : 220-240 V/1N ph/50 Hz

Puissance de raccordement 0.2 kW

Capacité

Nb et type de grille (inclus): 6+1 -

Informations générales

Capacité nette: 368 lt Largeur extérieure 595 mm 1850 mm Hauteur extérieure 504 mm Largeur intérieure : 455 mm Profondeur intérieure : Hauteur intérieure : 1700 mm

Black Prepainted Steel Construction externe :

Données de refroidissement

Type de contrôle : Digital Humidité interne mini/maxi 30/80

Température de fonctionnement mini: Température de

5°C

fonctionnement maxi: 22 °C

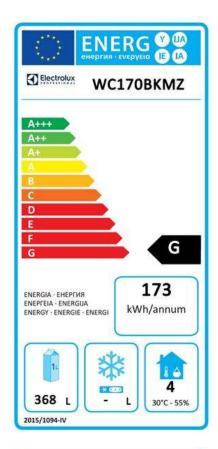
Type de refroidissement Ventilé/Statique Unité de refroidissement Incorporé Type de dégivrage Auto.

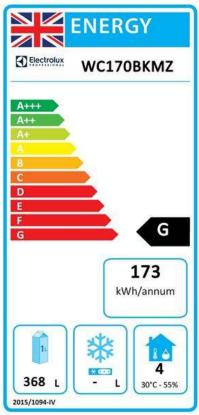
Durabilité

R600a Type de fluide réfrigérant : **GWP Index:** 3 Poids de fluide réfrigérant : 65 g

Armoires digitales
Cave à vin noire porte vitrée, 170 bouteillesavec compresseur à vitesse
variable
La societe se reserve le droit de modifier les specifications techniques sans préavis.







EU energy labelling from 1st July 2016
The European energy labelling scheme for professional refrigerators and freezers is based on requirements setting Minimum Energy Performance standards for commercial refrigeration cabinets sold within the EU. These requirements are designed to drive energy efficiency and environmentally friendly approach for professionals. The European energy labelling scheme will apply to all manufacturers and importers who sell and market products within the EU and it is mandatory across Europe. Important: all products which consumé energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

SI 2020 No. 1528.

Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.