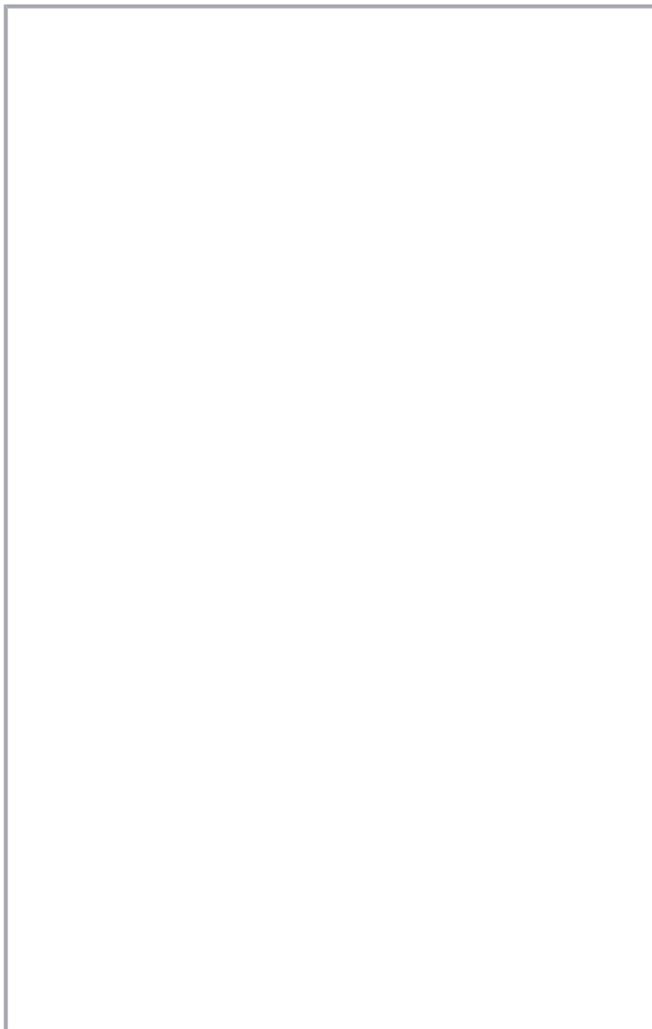
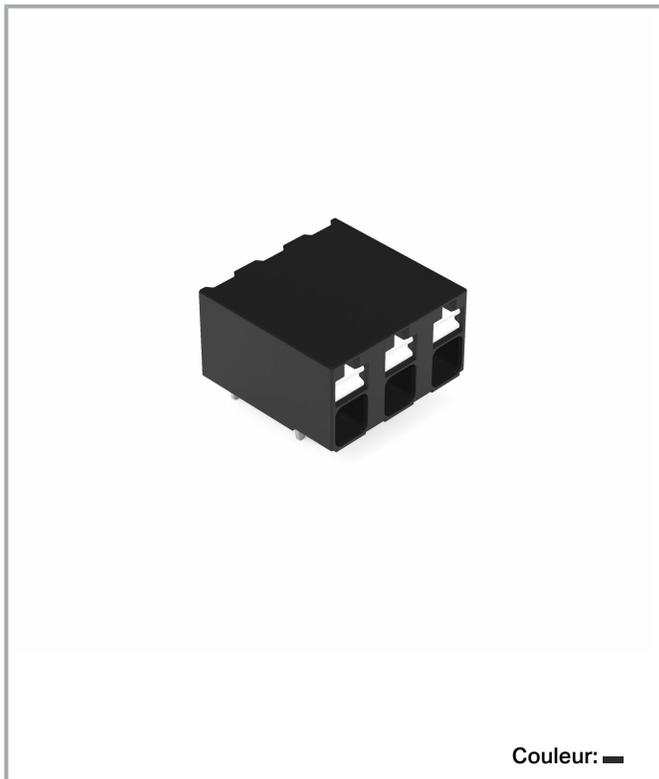


Fiche technique | Référence: 2086-3203/300-000

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; Longueur de la broche à souder 1,5 mm; 1,50 mm²; noir



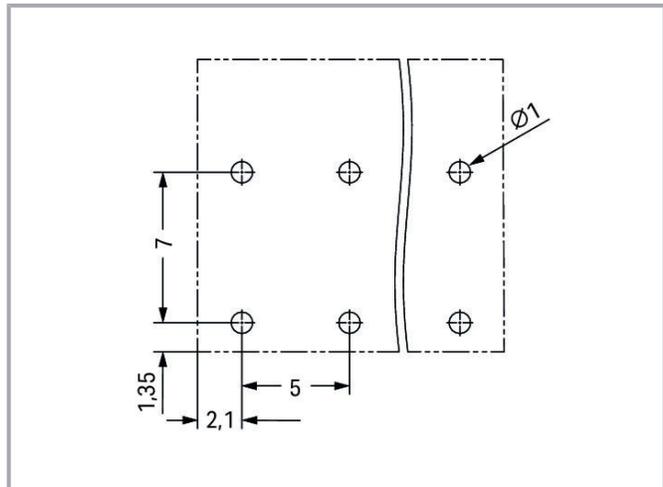
www.wago.com/2086-3203/300-000



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Dimensions en mm

$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 4.2 \text{ mm}$

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

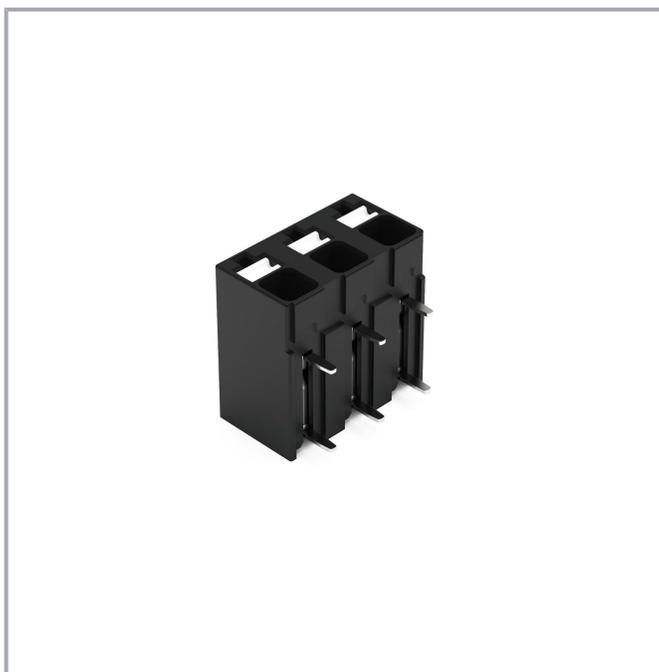
93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Description du produit :

- Ideal for compact device connection, panel feedthrough and tight spaces
- Push-in CAGE CLAMP® allows push-in termination of solid and fine-stranded conductors with ferrules
- SMD and THR variants available
- Delivery in tape-and-reel packaging for full integration into SMT soldering process
- Push-button moves in direction of conductor connection
- Conductor connection and mating direction both parallel and perpendicular to the PCB
- Choice of double pin spacing or alternating pin spacing, 3.5 and 5 mm pin spacing

Données

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	630 V

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant de référence	17,5 A
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL

Données d'approbation selon	UL 1059
Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group C)	300 V
Courant de référence UL (Use Group C)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

Données de référence selon CSA

Données d'approbation selon	CSA
Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	10 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	10 A

Données de raccordement

Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm ²
Conducteurs souples; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	3

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	14,2 mm / 0.559 inch
Hauteur	9,3 mm / 0.366 inch
Hauteur utile	7,8 mm / 0.307 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Longueur de la broche à souder	1,5 mm
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Note on material data	Information on material data can be found here
Couleur	noir
Matière isolante	Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,071 MJ
Poids	1,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	228 Pieces
Type d'emballage	20
Pays d'origine	CH
GTIN	4055144089394
Numéro du tarif douanier	85369010000

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Autorisations / certificats

Homologations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	80060692
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71- 119449

Approbations UL

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Accessoires optionnels

Outil

Outils de manipulation

	Réf.: 210-719 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée	www.wago.com/210-719
---	--	--

Tester et mesurer

Accessoires de test

	Réf.: 735-500 WAGO Test pin; 1 mm Ø; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 6 mm uninsulated; Test lead for soldering up to 0,5 mm ²	www.wago.com/735-500
	Réf.: 859-500 WAGO Test pin; 1 mm Ø; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 10 mm uninsulated; Test lead for soldering up to 0,5 mm ²	www.wago.com/859-500

avec embouts d'extrémité

avec embouts d'extrémité

	Réf.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-101
---	---	--

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Réf.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-104
Réf.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-102
Réf.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
Réf.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
Réf.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
Réf.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-121
Réf.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
Réf.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-131
Réf.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
Réf.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
Réf.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; gris	www.wago.com/216-202
Réf.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
Réf.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92; couleurs argent	www.wago.com/216-144
Réf.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; blanc	www.wago.com/216-201
Réf.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; blanc	www.wago.com/216-241
Réf.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; gris	www.wago.com/216-242

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Réf.: 216-301
 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-301
 jaune

Réf.: 216-302
 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-302
 turquoise clair

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	3 avr. 2019	pdf	Téléchargement
Technical explanations		2,0 MB	
THR Soldering Process		pdf	Téléchargement
		548,2 kB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2086-3203/300-000	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

Données CAE

ZUKEN Portal 2086-3203/300-000	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2086-3203/300-000	URL	Téléchargement
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm ² ; Pas 5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; Longueur de la broche à souder 1,5 mm; 1,50 mm ² ; noir		

Indications de manipulation

Raccordement du conducteur

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
 Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
 93290 Tremblay-en-France | BP 55065
 95947 Roissy CDG Cedex
 Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
 Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Inserting solid conductor via push-in termination.

Desserrage du conducteur



Removing fine-stranded conductors via push-buttons.

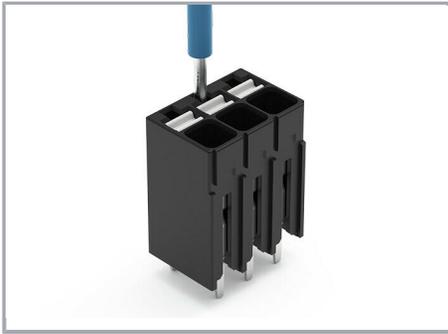
Raccordement du conducteur



Inserting and removing fine-stranded conductors via push-buttons.

Test

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Testing via 1 mm Ø test pin.

Touch contact with current bar.

Repérage



Pole marking via direct marking
perpendicular to conductor entry.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !