

Fiche technique du produit

Spécifications



TransferPacT Active TA160 - inverseur de sources - LCD - 160A - 3P - 400Vca

TA16D3L1604TPE

Statut commercial: Commercialisé

Principales

| | |
|---|---|
| Gamme de produit | TransferPacT |
| Type de produit ou équipement | Interrupteur de transfert automatique |
| Application | Changement de source d'alimentation |
| Description des pôles | 3P |
| Type de réseau | CA |
| Fréquence du réseau | 50/60 Hz |
| Raccordement aval | Vissé |
| Mode d'installation | Fixe |
| Raccordement amont | Vissé |
| Coupure pleinement apparente | Mode commutation régulée |
| [Icm] pouvoir assigné de fermeture en court-circuit | 154 kA avec coupe-circuit de protection en amont 400 V CA à 50 Hz 20 kA sectionneur seulement 400 V CA à 50 Hz |
| Aptitude au sectionnement | CA |

Complémentaires

| | |
|--|--|
| Classe de permutateur | PC |
| Numéro de position de contact | 3 |
| Composition de contacts de signalisation | 1F + 2O 1O + 2F 2NF |
| Catégorie d'emploi | AC-33B |
| [Ue] tension assignée d'emploi | 400 V CA 50/60 Hz |
| Type de commande | 4 boutons poussoirs |
| Mode opératoire | Automatique Manuel |
| Type d'afficheur | Écran LCD |
| Support de montage | Platine Rail DIN |
| Verrouillages optionnels | Mêmes clés |
| Service assigné | Ininterrompu |
| [Ui] tension assignée d'isolement | Interrupteur-sectionneur : 800 V Contrôleur : 500 V |
| [Uimp] tension assignée de tenue aux chocs | Interrupteur-sectionneur: 8 kV Contrôleur: 6 kV |
| [Ie] courant assigné d'emploi | 160 A |

| | |
|--|----------------------------------|
| Interverrouillage mécanique | Avec interverrouillage mécanique |
| Durée de vie mécanique | 10000 cycle |
| pas de raccordement | 30 mm |
| [Icw] courant assigné de courte durée admissible | 10 kA pendant 0,1 s |
| Hauteur | 164 mm |
| Largeur | 351 mm |
| Profondeur | 95 mm |
| Poids du produit | 5,6 kg |
| [Ith] courant thermique conventionnel | 160 A à 60 °C |

Environnement

| | |
|--|--|
| Normes | CEI 60947-6-1 |
| Certifications du produit | CE CB CCC |
| Degré de protection IP | Face avant : IP40 mode auto À l'intérieur du boîtier : IP20 mode manuel |
| Température ambiante de fonctionnement | -25...70 °C |
| Température ambiante de stockage | -40...85 °C |
| Degré de pollution | 3 |

Emballage

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Type d'emballage 1 | PCE |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1 |
| Hauteur de l'emballage 1 | 18,500 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 22,400 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 40,000 cm |
| Poids de l'emballage 1 | 6,518 kg |

Garantie contractuelle

| | |
|----------|---------|
| Garantie | 18 mois |
|----------|---------|

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

| | |
|--------------------------------|-----|
| Empreinte carbone (kg CO2 eq.) | 998 |
|--------------------------------|-----|

| | |
|------------------------|---|
| Profil environnemental | Profil environnemental du Produit |
|------------------------|---|

Use Better

Matières et Substances

| | |
|-------------------------------|-----|
| Emballage avec carton recyclé | Non |
|-------------------------------|-----|

| | |
|--------------------------|-----|
| Emballage sans plastique | Non |
|--------------------------|-----|

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Directive UE RoHS | Conforme aux exemptions |
|-----------------------------------|-------------------------|

| | |
|----------------------|-----------------------------------|
| Règlementation REACH | Déclaration REACH |
|----------------------|-----------------------------------|

Use Again

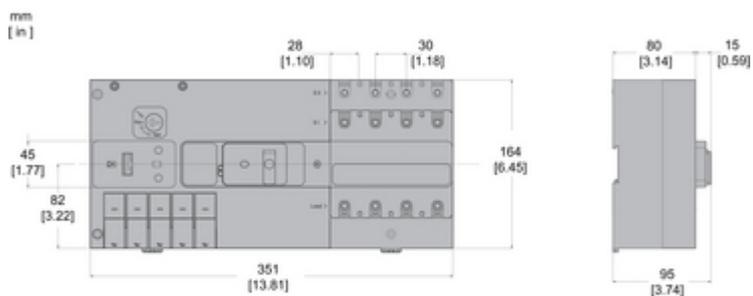
Réemballer et réuser

| | |
|----------------------------|--|
| Profil Économie Circulaire | Informations de fin de vie |
|----------------------------|--|

| | |
|---------|----|
| Reprise | No |
|---------|----|

Technical Illustration

Dimensions



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

TransferPacT Technical Features



- Dielectric switch**
Secured dielectric test approach and an uninterrupted main circuit during upgrade or maintenance.
- Power connection**
Built-in DPS and sensing wire to save 30% of commissioning time.
- LED Indicator**
Indicates power state, alarm, switch position, and operating mode.
- Function module**
Provide fire protection, genset control, remote transfer, load-shedding, test, and communication functions.
- Three position slider**
Automatic position, manual position, padlock position to disconnect for maintenance.

Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

TransferPacT Automatic Transfer Switch



Power availability

Innovative technology to ensure ultra-fast transfer performance, short circuit capabilities and best-in-class electromagnetic protection, exceeding industry standards on class B.



Efficiency and simplicity

Upgradeable functional modular design, space-saving with a compact design, easy to install.



Natively connected with EcoStruxure Power

Precise power monitoring on voltage, frequency, voltage unbalance, and phase rotation.



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features



The graphic features a large green semi-circle on the left side. In the center, there is a photograph of the TransferPacT device, a black rectangular unit with a small LCD screen and various ports. To the right of the device, the text 'TransferPacT' is written in a large, bold, black font, with 'Technical Benefits' below it in a smaller, green font. Five vertical green bars precede five lines of text, each describing a technical benefit of the device.

TransferPacT

Technical Benefits

- Precise power monitoring, predictive maintenance, and easy access to documentation.
- Operates from -25°C to 70°C and complies with rigorous vibration tests.
- The front has a inbuilt LCD display module which is used for displaying status and alarm setting, and control by push button.
- It can be fixed on the Din rail or plate and position it inside of power distribution cabinet.
- Defined and clear coordination table with upstream protection to protect properly your ATS and electrical installation.

Technical Illustration

Exploded view

