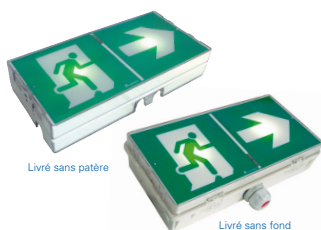




L'offre reconditionnée Eaton

Les produits reconditionnés ont une empreinte écologique faible, ils préservent les ressources et réduisent fortement les impacts environnementaux, notamment les émissions de CO₂. Découvrez notre offre de produits reconditionnés dans nos ateliers en France. Avec le même niveau d'exigence de qualité que pour la fabrication de produits neufs, Eaton a développé ses propres procédés de reconditionnement ce qui a fini de préserver la certification initiale des produits. Les produits reconditionnés EATON vous permettent de pérenniser et de réduire l'impact environnemental de vos installations. Ceci dans une conformité totale aux normes et avec la sérénité et la garantie que seul le constructeur peut vous offrir.



Livré sans patère

Livré sans fond



«PERFORMANCE SATI»

www.marque-nf.com



NF413



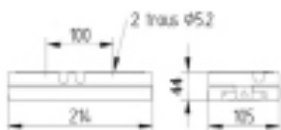
Applications :

Locaux tertiaires, établissements recevant du public ou des travailleurs, magasins, commerces, écoles, bureaux, idéal pour opérations de rénovation

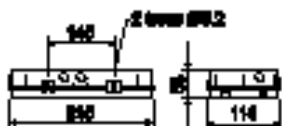
Version étanche :

Environnements agressifs, industries, ateliers, agro-alimentaire, locaux techniques, parkings, circulations et escaliers extérieurs

Ultraled 45 - Dimensions (mm)
(produit monté avec fond ou patère existant)



Ultraled 45 ES - Dimensions (mm)
(produit monté avec fond ou patère existant)



ULTRALED 45 / 45 ES

Bloc d'évacuation reconditionné pour locaux tertiaires / locaux humides

Les points forts

- Bloc autonome reconditionné prêt à être monté sur patère/fond existant(e) (livré sans patère/fond)
- Bloc 100% LEDs, aucun relampage, basse consommation
- Maintenance réduite
- Borniers sans vis : connecteurs automatiques
- Boîtier discret et ultra plat
- Certification initiale préservée : NF EN 60598.2.22 / NFC 71820 / NFC 71800
- Entrées de télécommande non polarisées et protégées contre l'application accidentelle du secteur
- Classe II








Caractéristiques techniques

Flux	45 lm
Système de test	Test automatique SATI
Boîtier	
Type de montage	Montage en saillie
Matière	Polycarbonate
Couleur	Blanc
Indices de protection	IP43 / IP66 - IK08
Raccordement	Bornes automatiques pour fils rigides et souples Pour section de 0,5 à 2,5 mm ²
Alimentation	230V ~50/60Hz
Plage de température ambiante	5°C à 35°C
Batterie	Ni-Cd
Source lumineuse	2 LEDs Blanches
Dimensions (produit monté avec fond ou patère existant)	214 x 105 x 44 mm Version étanche : 215 x 114 x 53 mm
Classe	II
Poids	0,5 kg

Codes commandes

Produit	Référence	Fonction	Lampes de veille et de secours	Autonomie	Flux (lm)	Batterie	Consommation
UltraLed 45 Reconditionné Sans patère	LUM16025RS	Evacuation	LED	1 heure	45	3 x 1,2 V / 0,8 Ah	1.2W
UltraLed 45 ES Reconditionné Sans fond	LUM16005RS	Evacuation	LED	1 heure	45	3 x 1,2 V / 0,8 Ah	1.2W

Accessoires

Produit	Référence
Patère compatible Ultraled 45	LUM11225
Fond compatible Ultraled 45 ES	LUM11205
 Kit tranche	LUM10540
 Cadre d'encastrement Ultraled 45	LUM10534
 Cadre d'encastrement Ultraled 45 ES	LUM10544
 Grille de protection	LUM10418
 Pack batterie 3 x 1,2 / 0,8Ah	LUM11078
 Télécommande TLU AT+	LUM11312
 Pictogramme flèche bas, droite, gauche et haut	LUM11002

Eaton Cooper Sécurité SAS
PEE II - rue Beethoven
63204 Riom, France
Tél. 0 820 867 867 (0.118€/min)
Fax. 0 820 888 526
www.cooperfrance.com