

## INFORMATIONS TECHNIQUES & INSTALLATION

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



Pour les traductions et la documentation, scannez ce QR Code ci-dessus.

### LED-R400/401

**(Balises rotatives à LED)**

DISPOSITIFS DE SIGNALISATION VISUELLE

S00652 Issue 1

CERTIFICATIONS ET CONFORMITÉS



## **Installation**

- L'installation doit être effectuée conformément aux dernières normes en vigueur par un électricien qualifié.
- Vérifiez que l'alimentation électrique est conforme à la tension nominale de la balise à installer.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit coupée avant l'installation ou la maintenance afin d'éviter tout risque d'électrocution.
- Décidez de l'option de câblage souhaitée. Un bornier pré-câblé est fourni dans la base de l'unité, ou une ouverture M20 est disponible sur le côté.
- Si le bornier de la base n'est pas utilisé, les fils de connexion devront être retirés pour permettre la connexion interne du câblage.
- La base doit être fixée à un mur (avec support), une cloison ou une surface formée d'un matériau approprié en utilisant le joint fourni et 3 vis hexagonales M6 (non fournies).
- Pour maintenir l'indice de protection IP65 contre les conditions environnementales, la balise doit être montée verticalement, avec la lentille au-dessus de la base.
- Évitez d'installer la balise dans un endroit où elle pourrait être soumise à des niveaux de vibration excessifs.
- Les conditions environnementales lors de l'installation doivent être sèches, non humides ou mouillées.
- Il n'est pas nécessaire de mettre à la terre le circuit du dispositif d'alarme, mais des étiquettes de mise à la terre doivent être utilisées si la continuité de la mise à la terre du conduit ou de la gaine du câble doit être maintenue.
- En cas d'utilisation de l'option de débouchure M20, un presse-étoupe approprié (minimum IP65) (non fourni) doit être utilisé pour maintenir l'indice de protection IP du produit.
- Pour toutes les options de connexion, un câble de 2,5 mm<sup>2</sup> au maximum doit être utilisé.

## **Sélection de la vitesse de rotation**

Les unités LED-R400/401 sont pré-réglées à 120 tr/min en standard lorsqu'elles quittent l'usine. Si vous souhaitez changer la vitesse, vous pouvez le faire en réalisant un contact bref de la borne Signal au 0v (pour R401) ou au Neutre (pour R400). La vitesse de rotation sera alors enregistrée sur l'appareil et restera à cette vitesse de rotation lorsqu'il sera alimenté.

Il est également possible d'installer un interrupteur momentané (non fourni) entre la borne Signal et les lignes 0v/N pour permettre de modifier la vitesse de rotation une fois l'unité installée. (Image 3)

### **Connexions au bornier précâblé**

#### **24Vcc & Diode polarisée (Image 1)**

- Vérifiez que la tension et la polarité appliquées à l'appareil sont correctes.
- +24Vcc appliqué à la borne "+", 0v appliqué à la borne "0v".
- 0v ou interrupteur appliqué à la borne Sig. pour régler la vitesse comme décrit ci-dessus.

#### **85-280 Vca/cc (Image 2)**

- Vérifiez que la tension et la polarité appliquées à l'appareil sont correctes.
- Tension appliquée à la borne "L", Neutre appliqué à la borne "N"..
- L'interrupteur Neutre doit être appliqué à la borne Sig. pour régler la vitesse comme décrit ci-dessus.

Image 1

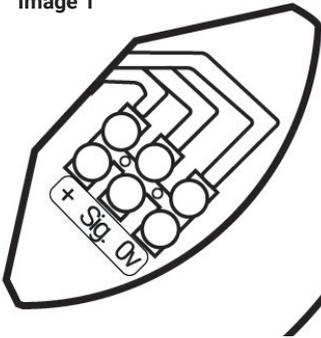


Image 2

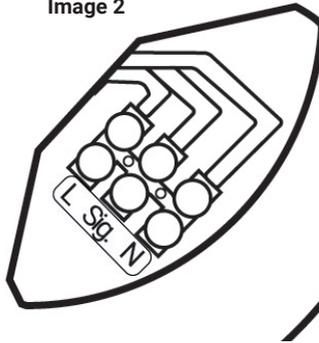
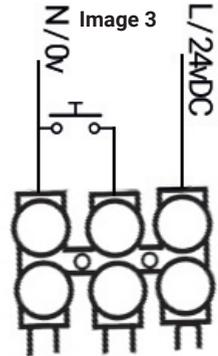


Image 3



### **Connexions lors de l'utilisation de l'entrée de câble M20, voir ci-dessous :**

Si la méthode choisie est celle du débouchage M20, il faut dévisser trois fils situés dans la bande de barrière de la base et les dégager de celle-ci. Dévissez les 3 vis n°4 qui retiennent la plaque de base et retirez-la avec précaution, en faisant passer les fils par l'ouverture. Dévissez les trois mêmes fils du bornier interne du PCB (Image 5). Percez soigneusement l'entrée M20 et, à l'aide du presse-étoupe approprié, insérez le câble d'alimentation dans l'appareil en le reliant au bornier interne. Revissez l'embase à sa place/

### **Câblage interne 24Vcc UNIQUEMENT (Barrière séparée requise)**

- Vérifiez que la tension et la polarité appliquées à l'appareil sont correctes.
- +24Vcc appliqué au fil "rouge", 0v appliqué au fil "noir".
- 0v ou interrupteur appliqué au fil jaune pour régler la vitesse comme ci-dessus.

### **Câblage interne avec diode polarisée 24Vcc (Images 4 et 5)**

- Vérifiez que la tension et la polarité appliquées à l'appareil sont correctes.
- +24Vcc appliqué à la borne "Live", 0v appliqué à la borne "Neutral".
- 0v ou interrupteur appliqué à la borne Sig. pour régler la vitesse comme ci-dessus.

### **Câblage interne 85-280Vca/cc (Image 4 & 5)**

- Vérifiez que la tension et la polarité appliquées à l'appareil sont correctes.
- La Phase est appliquée à la borne "Live", le neutre est appliqué à la borne "Neutral". Neutre ou interrupteur appliqué à la borne Sig. pour régler la vitesse comme indiqué ci-dessus.

Image 4

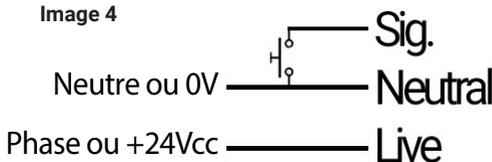
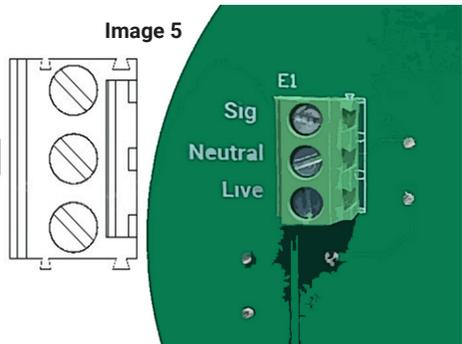


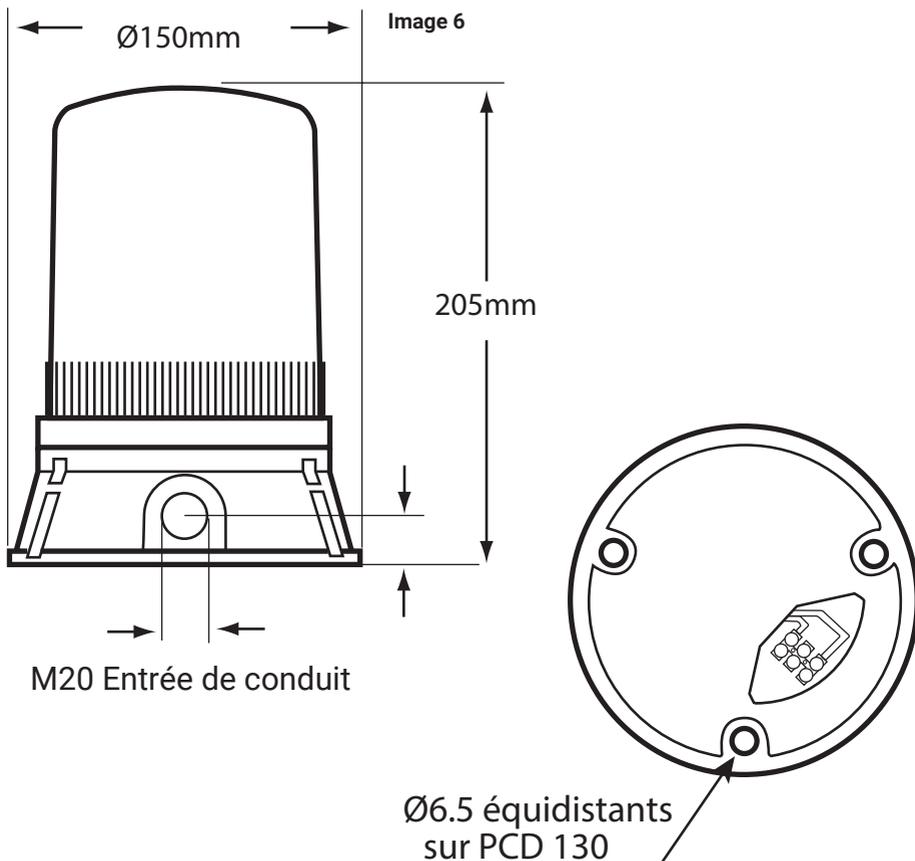
Image 5



## Les caractéristiques comprennent

- Raccordement: Câble jusqu'à 2,5 mm<sup>2</sup>.
- Vitesse de rotation: 80 tr/min ou 120 tr/min
- Température de fonct.: -25°C à +55°C
- Matériau du boîtier: Base en plastique ABS résistant aux UV
- Matériau de la lentille: Lentille en polycarbonate résistant aux UV
- Indice de protection: Résistance aux intempéries IP65
- Alimentation AC: 50/60Hz

## Plan d'encombrement



Moflash Signalling Limited décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce document. Toutes les spécifications techniques et tous les produits mentionnés dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en raison des politiques d'amélioration continue et de développement des produits. Les unités sont vendues selon les conditions de vente standard de Moflash, disponibles sur demande.