

## Harnais double pour débroussailleuse M18 FBCU - Carton



## Caractéristiques

Code fournisseur article : **1183**

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

## ■ Descriptif

Milwaukee®, l'excellence en électroportatif. Forte de près d'un siècle d'histoire, la marque se distingue par son innovation constante, offrant des outils à la pointe de la technologie. La performance inégalée sur le terrain, l'ergonomie soignée, la durabilité exemplaire et le service après-vente exceptionnel font de Milwaukee® le choix privilégié des professionnels. Optez pour des outils qui dépassent vos attentes, choisissez Milwaukee®.

## ■ Mode d'utilisation

1. UNE GARANTIE ASSURÉE : extension gratuite de la garantie jusqu'à 3 ans maximum pour les machines et 2 ans maximum pour les batteries (inscription en ligne sur [www.Milwaukeetool.fr](http://www.Milwaukeetool.fr)). UN SERVICE APRÈS-VENTE EFFICACE : E-SERVICE Milwaukee®, demande simplifiée de réparation, sélection des points de retraits et de livraison de l'outil (agence ou chantier), suivi des réparations en ligne. Pour toutes les batteries et chargeurs Milwaukee® Toute demande doit se faire auprès de votre interlocuteur Rexel. Pièces à fournir : copie de la facture et photo de la plaque signalétique avec le numéro de série. Le produit défectueux sera à remettre dans votre agence de rattachement. (Retrouvez notre gamme électroportatif et consommables sur [www.bizline.com](http://www.bizline.com)).

## INFORMATION(S) LOGISTIQUE(S)

## ■ Produit packagé



## Carton

Hauteur (cm) : 7,6  
Longueur (cm) : 50,2  
Profondeur (cm) : 34  
Poids net (kg) : 1  
Poids brut (kg) : 1



4 058546 477202