

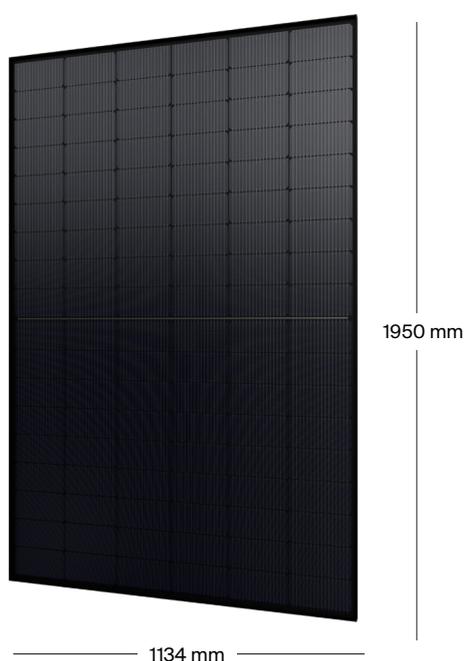
Black Crystal 500Wc

Technologie TOPCon
120 demi-cellules N-Type

mylight 150

L'esthétique et la puissance maximisées

Avec son rendement module de 22,61%, et son apparence noire uniforme, le panneau Black Crystal 500Wc vous permet d'allier un design élégant, s'intégrant harmonieusement sur votre toit, et des performances énergétiques élevées.



Un design harmonieux

Avec son design full black uniforme et discret, le Black Crystal 500Wc s'intègre à tous les types de toitures, apportant une touche d'élégance à votre installation.



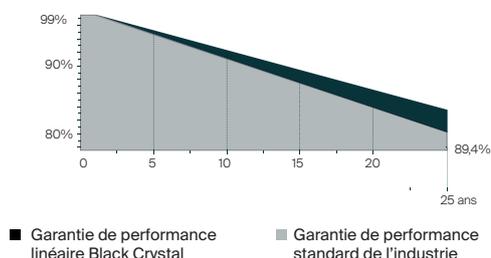
Une production accrue grâce à la technologie TOPCon

En optimisant l'utilisation des photons solaires et en réduisant les pertes d'énergie, la technologie photovoltaïque TOPCon améliore l'efficacité énergétique des panneaux et contribue à augmenter le rendement de l'installation solaire :

- Rendement cellules : 25,4%
- Taux de dégradation annuel de 0,4% contre 0,45% pour un panneau PERC standard

Le Black Crystal 500Wc assure une garantie de production supérieure pendant 25 ans.

Garantie performance linéaire



Plus puissant, toujours aussi compact

Avec sa puissance de 500Wc pour une longueur inférieure à 2m, le Black Crystal 500Wc maximise votre production sur la même surface de toit.

Toujours aussi simple à poser avec son poids de 24kg, il permet d'optimiser le temps et les efforts nécessaires à la pose de votre installation solaire.



L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT MODULE

22,61%

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

25 ANS

Caractéristiques mécaniques

Dimensions (L/I/H)	1950 x 1134 x 30 mm
Poids	24 Kg
Nombre, dimensions et type de cellule	120 demi-cellules Type-N
Verre avant	3.2 mm
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boitier de raccordement	IP68, 3 diodes
Câble de connexion	4.0 mm ² , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	792

Caractéristiques électriques (STC*)

MODÈLE	500 Wc
Puissance maximale Pmax (W)	500
Tension de circuit ouvert V _{oc} (V)	43.38
Courant de court-circuit I _{sc} (A)	14.18
Tension à la puissance maximale V _{mp} (V)	37.28
Courant à la puissance maximale I _{mp} (A)	13.41
Rendement cellules	25,4%
Rendement module	22,61%

*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m², température de module 25°C; AM = 1,5.

Caractéristiques électriques (NOTC*)

Puissance maximale Pmax (W)	375
Tension de circuit ouvert V _{oc} (V)	41.53
Courant de court-circuit I _{sc} (A)	11.45
Tension à la puissance maximale V _{mp} (V)	35.69
Courant à la puissance maximale I _{mp} (A)	10.49

*Valeurs électriques dans des conditions nominales de fonctionnement cellule (NOTC) : 800 Wc/m² temp. ambiante 20°; vent 1m/s

Conditions d'utilisation

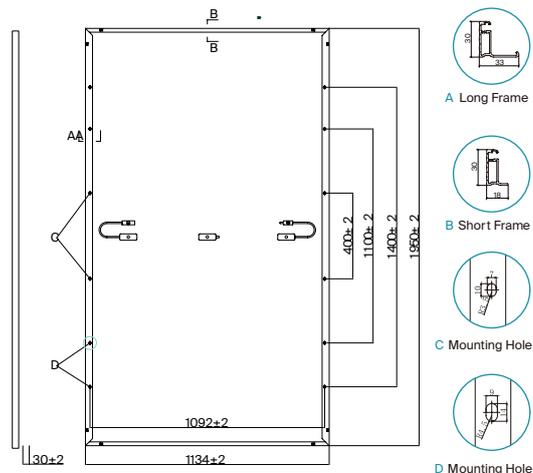
Tension maximale du système	1500VDC
Calibre des fusibles de série	30A
Tolérance de puissance (W)	0/+5
P_{max} Coefficient de température	-0.300 %/°C
V _{oc} Coefficient de température	-0.250 %/°C
I _{sc} Coefficient de température	+/-0.045 %/°C
Température de fonctionnement	-40+85 °C

Black Crystal 500 Wc

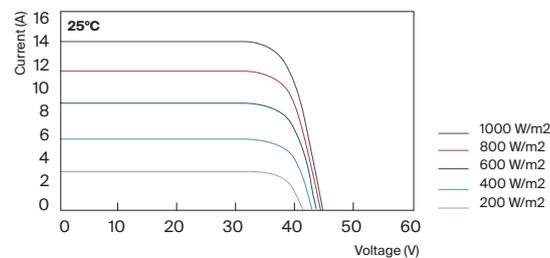
MYL-HT120N-R3-500

Dessin technique

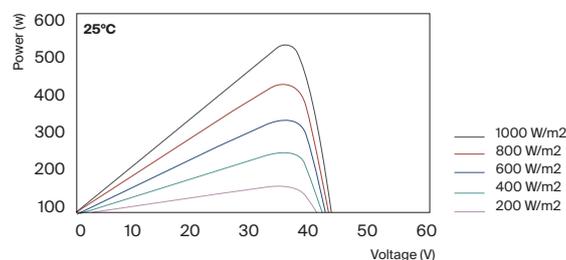
Dimensions en mm



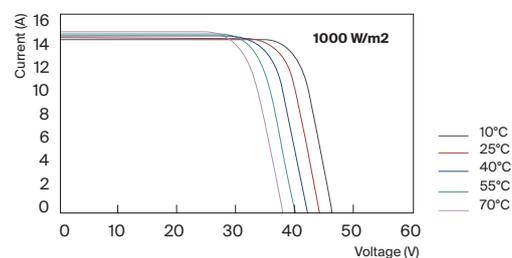
Courbes caractéristiques



P-V Caractéristiques à différentes irradiances



I-V Caractéristiques à différentes températures



Qualifications & certificats



Normes qualité



Particuliers 0800 710 226
09h00 - 18h00

Pros 04 69 84 42 94
09h00 - 18h00

www.mylight150.com

info@mylight150.com

ZAC des Gaulnes
1609 Avenue Henri Schneider, 69330JONAGE