



Garde les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur combiné série 600 TwinTech® No Frost garde les aliments juteux et hydratés. Le double système de refroidissement maintient le taux d'humidité idéal et empêche le dessèchement des aliments. Il vous permet aussi de ne plus dégivrer votre congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



TwinTech® No Frost : conservation optimale sans formation de givre

Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost permet à l'air de circuler de manière séparée entre le réfrigérateur et le congélateur. Ce double flux d'air garantit ainsi le bon taux d'humidité dans le réfrigérateur, sans que les aliments se dessèchent, tout en évitant



Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos

Conception élancée, élégante, porte plate

Le design premium du réfrigérateur s'intègre parfaitement dans n'importe quelle cuisine moderne. Ses lignes épurées et sa conception entièrement plate lui permettent de s'installer au plus près des autres appareils et plans de travail de votre cuisine. Les poignées se trouvent en bas de la porte,



Commandes tactiles électroniques pour un contrôle intuitif

Contrôlez chaque fonction du réfrigérateur avec la commande électronique tactile. L'affichage LED vous offre un accès rapide et facile aux réglages de température du réfrigérateur, pour qu'ils soient toujours adaptés à vos besoins.

- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- Série 600
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes par thermostat
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Fonction congélation rapide
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Balconnets : 1 balconnet, entier, transparent(s)
- 2 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi plastique transparent
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage automatique du congélateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Portes réversibles
- 2 bacs à glaçons sous clayette

Spécifications techniques

Nouvelle classe énergétique	E	PNC	925 993 527
Consommation électrique (kWh/an)	250	Code EAN	7332543995677
Volume net réfrigérateur (L)	230		
Volume net compartiment **** (L)	101		
Volume net total (L)	330		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Type de froid (réfrigérateur)	MultiFlow		
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	38		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1860		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	1916		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	68.5 / 63.5		
Volts	220-240		
Longueur du câble (m)	2.5		
Pays de fabrication	Turquie		

