

REF : MGSDR-DD250

STATION DE RÉCUPÉRATION R32



CARACTERISTIQUES

- Capacité multi-réfrigérant avec fonction d'auto-nettoyage, qui empêche la contamination croisée
- Compatible R32 et réfrigérants A2L
- Facile à utiliser
- Fonction auto-purge


DONNÉES TECHNIQUES

Unité de récupération compresseur 3/4 CV R32
 Manomètres à bain d'huile haute et basse pression intégrés
 Coupure haute pression de sécurité 38,5 bar/3850 kPa (558 psi)
 Système de purge automatique
 Débit de récupération : Vapeur > 0,25 kg/min
 Débit de récupération : Liquide > 2,20 kg/min
 Push-pull (surpression) > 6,30 kg/min
 Plage de fonctionnement : 0° C - 40° C