

Fiche technique du produit

Spécifications



Harmony XVB7 - Elément lumineux Rouge - Eclairage constant - LED 24 VCC

XVB7C24

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Harmony XVB7
Type de produit ou équipement	Module d'éclairage
Composition de l'appareil	Standard lens
Nom de l'appareil	XVB7
Diamètre de fixation	70 mm
Type de signalisation	Maintenu
Light color	LED, rouge
Matière	Plastique
Poids du produit	0,105 kg
Position de montage	Upright/inverted

Complémentaires

Durée de vie en heures	50000 H
[Ue] tension assignée d'emploi	24 V CA/CC
Limites de la tension assignée d'emploi	21.6...26.4 V CA/CC
Consommation électrique	35 mA à 24 V CA 40 mA à 24 V CC
Courant à l'appel	0,5 A
Classe de protection contre les chocs électriques	Classe II
[Ui] tension assignée d'isolement	50 V
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	0,5 kV

Environnement

Degré de pollution	2
Température de fonctionnement	-25...60 °C
Température ambiante de stockage	-40...70 °C
Degré de protection IP	IP66
Environmental Type ratings	Type 4/4X/12/13 indoor use only
Tenue aux vibrations	6 gn, amplitude = +/-0,5 mm (f = 10...500 Hz)en marche
Tenue aux chocs mécaniques	30 gn (durée = 6 ms) pour en marche

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Normes	UL 60947-5-1 CEI 60947-5-1 CSA C22.2 No 60947-5-1
Certifications du produit	cULus CCC RCM UKCA CE

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	6,500 cm
Largeur de l'emballage 1	7,300 cm
Longueur de l'emballage 1	7,300 cm
Poids de l'emballage 1	105,000 g
Type d'emballage 2	S03
Nb produits dans l'emballage 2	60
Hauteur de l'emballage 2	30,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	6,772 kg
Type d'emballage 3	P06
Nb produits dans l'emballage 3	480
Hauteur de l'emballage 3	75,000 cm
Largeur de l'emballage 3	60,000 cm
Longueur de l'emballage 3	80,000 cm
Poids de l'emballage 3	60,772 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

🌿 Empreinte environnementale	
Empreinte carbone (kg CO2 eq.)	12
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

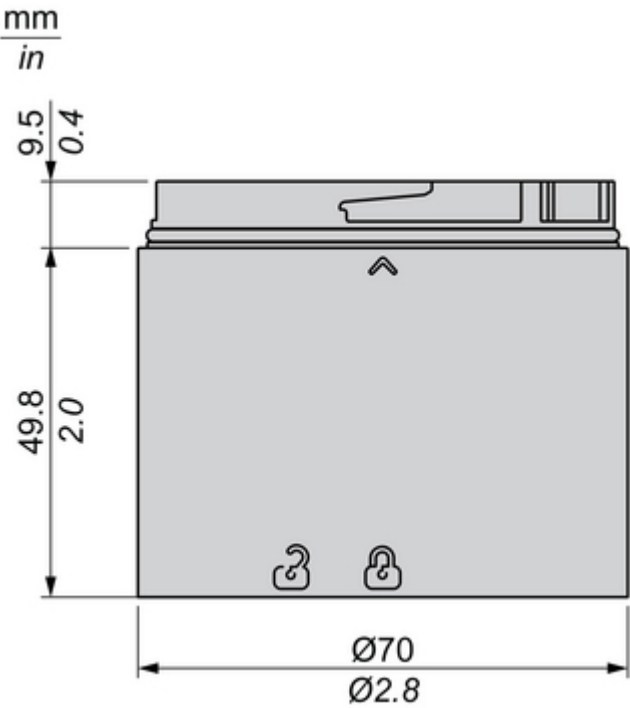
Use Better

♻️ Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
Directive UE RoHS	Conforme aux exemptions
Règlementation REACH	Déclaration REACH

Use Again

🔄 Réemballer et réusiner	
Profil Économie Circulaire	Informations de fin de vie
Reprise	No
DEEE	 Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles

Dimensions



Avantages techniques
Harmony XVB7

Conformité avec les normes IEC, CUL et CCC, ainsi que le marquage CE

Indices de protection jusqu'à IP66 et type 4X

Résistance élevée aux chocs et aux vibrations jusqu'à 6g



DEL à haut rendement énergétique avec une durée de vie de 50 000 heures

Gagnez jusqu'à 75L de temps de câblage grâce à la connexion M12 et à la connexion push-in

Haut niveau de luminosité avec un éclairage jusqu'à 3000cd/m2

Caractéristiques
Harmony XVB7

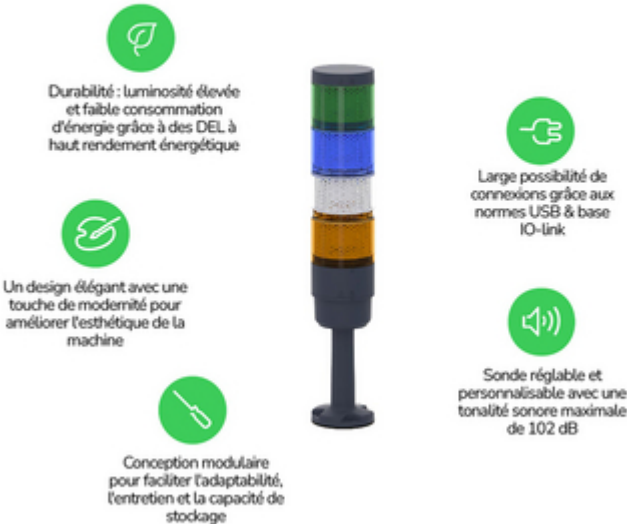


Image of product / Alternate images

Alternative

