

PINCES MECANIKUES HN5

de sertissage

□

Outil manuel compact et maniable, muni de:

- Mâchoires en acier traité de très grande résistance mécanique.
- Dispositif à crémaillère réglé en usine obligeant l'opérateur à serrer la pince complètement pour pouvoir la rouvrir (ouverture automatique à la fin du sertissage).
- Dispositif d'urgence permettant la réouverture de la pince avant sa fermeture totale.
- Poignées ergonomiques en plastique antidérapant bi composant.

PINCES MECANIKES HN5

Caractéristiques techniques

	Propriété
Hauteur	19 mm
Profondeur	78 mm
Longueur	235 mm
Poids	489 g
Type d'action	Sertissage
Couleur (Poignées)	Noir-Bleu
Type d'action	Sertissage
Matériel (Corps)	Acier traité
Matériel (Poignées)	Plastique antidérapant bi composant

□

PINCES MECANQUES HN5

Produits utilisés ensemble

Connecteurs

A-PR - A3-P22R

COSSES D'APPLICATIONS SPECIALES 2A-M

2A3-M10

2A3-M8

COSSES TUBULAIRES A PLAGE ETROITE A-M Contained palm

A2-M5/9

A3-M5/9

COSSES TUBULAIRES COUDEES T-L

T10-L5

T10-L6

T10-L8

T16-L6

T16-L8

EMBOUTS NUS A-P

A2-P12

A3-P14

COSSES COUDÉES À 90° A-L

A2-L5

A2-L6

A2-L8

A3-L10

A3-L5

A3-L6

A3-L8

COSSES TUBULAIRES A-M

A2-M10

A2-M12

A2-M4

A2-M5

A2-M6

A2-M8

A3-M10

A3-M12

A3-M4

A3-M5

A3-M6

A3-M8

COSESSE TUBULAIRES A-2M

A2-2M4-12

A2-2M8-20

A3-2M12-40

A3-2M8-20

COSESSE TUBULAIRES T-M

T10-M10

T10-M5

T10-M6

T10-M8

T16-M10

T16-M5

T16-M6

T16-M8

Manchons

MANCHONS BOUT A BOUT L-T

L10-T

L16-T

MANCHONS PARALLELE L-P

L2-P

L3-P

Manchons colorés à fût long BSCL

BSCL6

BSCL8

Approbations

DB SAP - DB SAP 730265