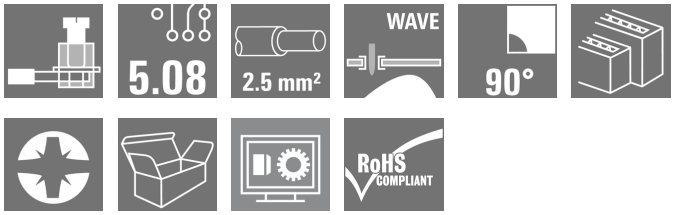
Fiche de données

OMNIMATE Signal - série LM
LM2N 5.08/10/90 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 1429-0
Fax: +49 5231 14292083
www.weidmueller.com





Blocs de jonction pour circuit imprimé mono -et multirangée avec raccordement à étrier au pas de 5,08 mm. Pour section jusqu'à 2,5 mm².

- 0,20 - 2,50 mm² (IEC) / 24 - 14 AWG (UL)
- 630 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 15 A (UL)

Informations générales de commande

Type	LM2N 5.08/10/90 3.5SN OR BX
Référence	1768880000
Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 10, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, orange, Raccordement à étrier, Sections de raccordement, raccordement nominal, max.: 2.5 mm², Boîte
GTIN (EAN)	4032248115617
Cdt.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 17.5 A / 0.2 - 2.5 mm² UL: 300 V / 15 A / AWG 24 - AWG 14
Emballage	Boîte

OMNIMATE Signal - série LM
LM2N 5.08/10/90 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 1429-0
Fax: +49 5231 14292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Poids net	14,9 g

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LM	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement à étrier
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	5,08 mm	Pas en pouces (P)	0,2 inch
Nombre de pôles	10	Juxtaposables côté client	Oui
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	48	Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm
Dimensions du picot à souder	0,95 x 0,8 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,4 Nm	Couple de serrage, max.	0,5 Nm
Vis de serrage	M 2,5	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	20,32 mm	L1 en pouce	0,8 inch
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20	Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt
Résistance de passage	1,20 mΩ		

Caractéristiques des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
CTI	≥ 600	Résistance d'isolation	≥ 10^8 Ω
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Traitement	1-3 µm Ni, 4-6 µm SN
Type étamé	mat	Structure en couches du raccordement soudé	1-3 µm Ni / 4-6 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-25 °C	Température de stockage, max.	55 °C
humidité relative pendant le stockage, max.	80 %	Température de fonctionnement , min.	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Conducteurs indiqués pour raccordement

Sections de raccordement, raccordement nominal, min.	0,2 mm²	Sections de raccordement, raccordement nominal, max.	2,5 mm²
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14
rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm²	rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm²	souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm²	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	1,5 mm²
avec embout selon DIN 46 228/1, min.	0,25 mm²	avec embout selon DIN 46 228/1, max.	1,5 mm²
Calibre selon EN 60999 a x b; ø	2,4 mm x 1,5 mm; 1,9mm		

OMNIMATE Signal - série LM
LM2N 5.08/10/90 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 1429-0
Fax: +49 5231 14292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Ta = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Ta = 20 °C)	16 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Ta = 40 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Ta = 40 °C)	14,2 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat Nº (CSA)	200039-1815154
Tension nominale (groupe d'utilisation B)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B)	18 A	Courant nominal (Use group D)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat Nº (cURus)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B)	15 A	Courant nominal (Use group D)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Classifications

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 6.2	27-26-11-01
eClass 7.1	27-44-04-01	eClass 8.1	27-44-04-01
eClass 9.0	27-44-04-01	eClass 9.1	27-44-04-01

OMNIMATE Signal - série LM
LM2N 5.08/10/90 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 1429-0
Fax: +49 5231 14292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque	• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
Conformité IPC	Les produits sont développés, fabriqués et livrés selon la norme internationalement reconnue IPC-A-610, catégorie « permissible ». Toute autre critère plus exigeant concernant les produits peut être évalué sur demande.

Agréments

Agréments	
ROHS	Conforme

Téléchargements

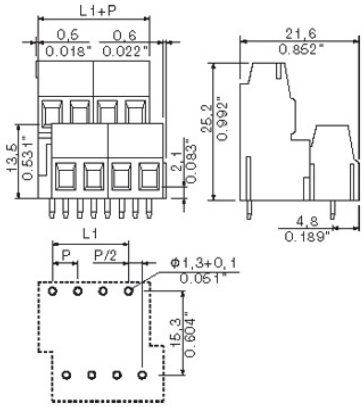
Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Données techniques	LM2N.zip

OMNIMATE Signal - série LM
LM2N 5.08/10/90 3.5SN OR BX

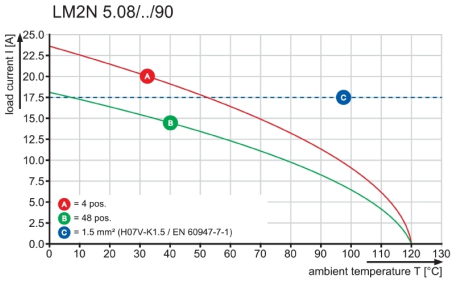
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 1429-0
Fax: +49 5231 14292083
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Graph

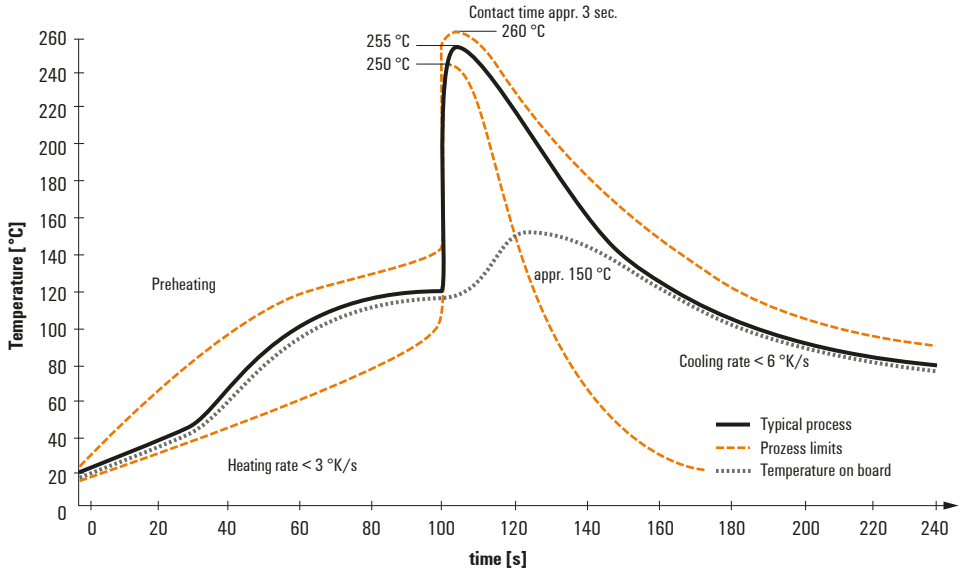


Wave Solder Profile

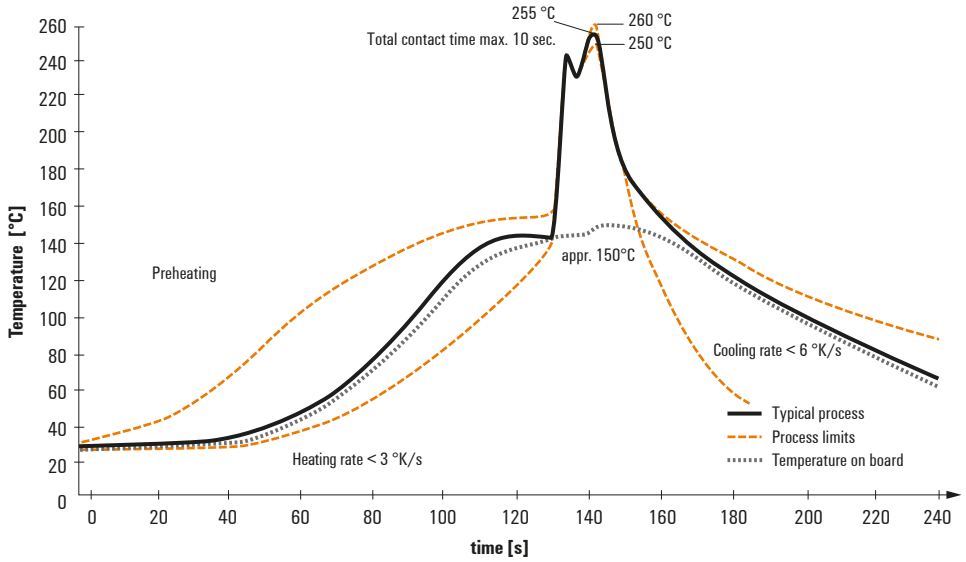
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.