

**OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08  
SL-SMT 5.08HC/10/90 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)



Figure similaire

Connecteur mâle ouvert, coudé 90°, résistant aux hautes températures. Conditionnement en boîte ou en rouleau. En rouleau, avec picot à souder 1,5 mm, optimisé pour l'implantation automatique. Longueurs de picots de 3,2 mm indiquées pour les applications de soudure à la vague et par refusion. Les connecteurs mâles disposent d'espace pour les marquages et peuvent être codés. HC = Courant fort.

**Informations générales de commande**

| Type               | SL-SMT 5.08HC/10/90 1.5SN BK BX                                                                                                                                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Référence          | <a href="#">1774842001</a>                                                                                                                                                                       |
| Version            | Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Ouvert latéralement, Raccordement soudé THT/THR, 5.08 mm, Nombre de pôles: 10, 90°, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, étamé, noir, Boîte |
| GTIN (EAN)         | 4032248155880                                                                                                                                                                                    |
| Qté.               | 50 pièce(s)                                                                                                                                                                                      |
| Indices de produit | IEC: 400 V / 27.5 A<br>UL: 300 V / 18.5 A                                                                                                                                                        |
| Emballage          | Boîte                                                                                                                                                                                            |

**OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08**  
**SL-SMT 5.08HC/10/90 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**
**Dimensions et poids**

|                               |            |                  |            |
|-------------------------------|------------|------------------|------------|
| Largeur                       | 50,8 mm    | Largeur (pouces) | 2 inch     |
| Hauteur                       | 10 mm      | Hauteur (pouces) | 0,394 inch |
| Hauteur version la plus basse | 8,5 mm     | Profondeur       | 12 mm      |
| Profondeur (pouces)           | 0,472 inch | Poids net        | 4,24 g     |

**Caractéristiques du système**

|                                             |                                    |                                                  |                          |
|---------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|
| Famille de produits                         | OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08 | Type de raccordement                             | Raccordement sur platine |
| Montage sur le circuit imprimé              | Raccordement soudé THT/THR         | Pas en mm (P)                                    | 5,08 mm                  |
| Pas en pouces (P)                           | 0,2 inch                           | Angle de sortie                                  | 90°                      |
| Nombre de pôles                             | 10                                 | Nombre de picots par pôle                        | 1                        |
| Longueur du picot à souder (l)              | 1,5 mm                             | Tolérance sur la longueur du picot à souder      | 0 / -0,3 mm              |
| Tolérance sur la position du picot à souder | ± 0,15 mm                          | Dimensions du picot à souder                     | d = 1,2 mm, octogonal    |
| Diamètre du trou d'implantation (D)         | 1,5 mm                             | Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D) | + 0,1 mm                 |
| L1 en mm                                    | 45,72 mm                           | L1 en pouce                                      | 1,8 inch                 |
| Nombre de rangs                             | 1                                  | Nombre de pôles                                  | 1                        |
| Codable                                     | Oui                                | Cycles d'enfichage                               | 25                       |
| Force d'enfichage/pôle, max.                | 9 N                                | Force d'extraction/pôle, max.                    | 7 N                      |

**Données des matériaux**

|                                             |                           |                                      |                           |
|---------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| Matériau isolant                            | LCP GF                    | Couleur                              | noir                      |
| Tableau des couleurs (similaire)            | RAL 9011                  | Groupe de matériaux isolants         | IIIa                      |
| Indice de Poursuite Comparatif (CTI)        | ≥ 175                     | Tenue d'isolation                    | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω       |
| Moisture Level (MSL)                        | 1                         | Classe d'inflammabilité selon UL 94  | V-0                       |
| GWIT                                        | 930 °C                    | GWFI                                 | 960 °C                    |
| Matériau des contacts                       | CuMg                      | Surface du contact                   | étamé                     |
| Structure en couches du raccordement soudé  | 1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mat | Structure en couches du contact mâle | 1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mat |
| Température de stockage, min.               | -25 °C                    | Température de stockage, max.        | 55 °C                     |
| humidité relative pendant le stockage, max. | 80 %                      | Température de fonctionnement, min.  | -50 °C                    |
| Température de fonctionnement, max.         | 100 °C                    | Plage de température montage, min.   | -30 °C                    |
| Plage de température montage, max.          | 100 °C                    |                                      |                           |

**Données nominales selon CEI**

|                                                                             |                        |                                                                             |        |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------|
| testé selon la norme                                                        | IEC 60664-1, IEC 61984 | Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)                          | 27,5 A |
| Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)                          | 19 A                   | Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)                          | 24 A   |
| Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)                          | 16,5 A                 | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2  | 400 V  |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 320 V                  | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 | 250 V  |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2  | 4 kV                   | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 4 kV   |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 | 4 kV                   |                                                                             |        |

**OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08  
SL-SMT 5.08HC/10/90 1.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques****Données nominales selon CSA**

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1176845

Tension nominale (groupe d'utilisation  
B / CSA)

300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation  
D / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /  
CSA)

18,5 A

Courant nominal (groupe d'utilisation  
D / CSA)

18,5 A

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications  
indiquent les valeurs  
maximales. Détails - voir le  
certificat d'agrément.

**Données nominales selon UL 1059**

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation  
B / UL 1059)

300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation  
D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /  
UL 1059)

18,5 A

Courant nominal (groupe d'utilisation  
D / UL 1059)

10 A

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications  
indiquent les valeurs  
maximales. Détails - voir le  
certificat d'agrément.

**Emballage**

Emballage

Boîte

Longueur VPE

35 mm

Largeur VPE

115 mm

Hauteur VPE

170 mm

**Classifications**

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

eClass 9.0

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

eClass 10.0

27-44-04-02

UNSPSC

30-21-18-10

**Remarques**

Remarque

- Autres couleurs sur demande
- Surfaces de contact dorées sur demande
- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Diamètre du trou d'implantation D = 1,4+0,1 mm
- Diamètre du trou d'implantation D = 1,5 + 0,1 mm à partir de 9 pôles
- Sur le schéma, P = pas
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

## OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/10/90 1.5SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Caractéristiques techniques

### Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

### Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité

[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)  
[MB SMT EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

Données techniques

[EPLAN, WSCAD](#)

Données techniques

[STEP](#)

Papier blanc SMT

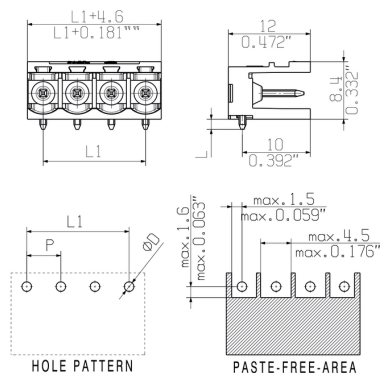
[Download Whitepaper](#)

## OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/10/90 1.5SN BK BX

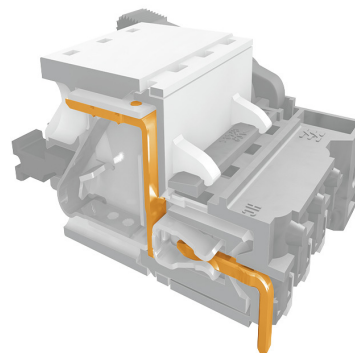
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

## Dessins

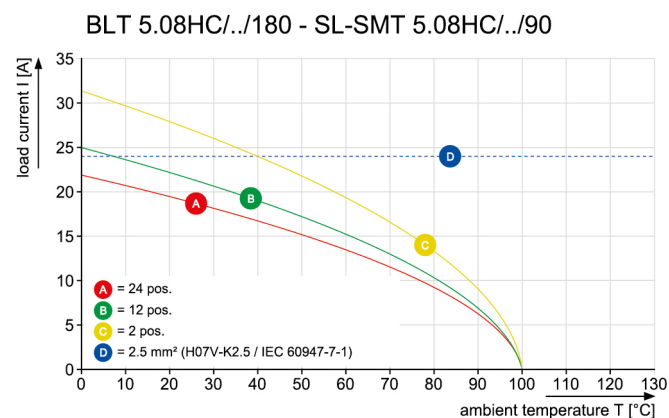
### Dimensional drawing



### Avantages produit



### Graph



### Avantages produit

Safe power transmission  
Proven properties



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

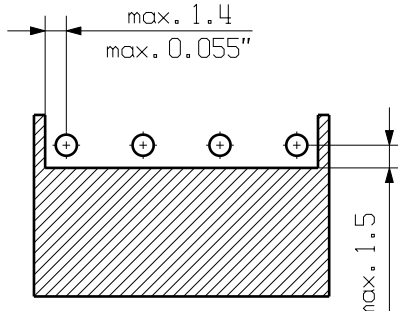
© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



hole pattern



paste - free - area

D = 1.4/0.055" or 1.5/0.059" (REFLOW SOLDERING)  
RECOMMENDATION FOR AUTOMATIC ASSEMBLY  
(1.4mm FOR n=2...8 / 1.5mm for n=9...24)

n = Polzahl / no of poles

P = Raster / pitch

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

shown: SL-SMT 5.08HC/04/90

|    |           |       |          |
|----|-----------|-------|----------|
| 24 | 116.84    | 4.600 | +/- 0.2  |
| 23 | 111.76    | 4.400 |          |
| 22 | 106.68    | 4.200 |          |
| 21 | 101.60    | 4.000 |          |
| 20 | 96.52     | 3.800 | +/- 0.15 |
| 19 | 91.44     | 3.600 |          |
| 18 | 86.36     | 3.400 |          |
| 17 | 81.28     | 3.200 |          |
| 16 | 76.20     | 3.000 |          |
| 15 | 71.12     | 2.800 |          |
| 14 | 66.04     | 2.600 |          |
| 13 | 60.96     | 2.400 |          |
| 12 | 55.88     | 2.200 | +/- 0.1  |
| 11 | 50.80     | 2.000 |          |
| 10 | 45.72     | 1.800 |          |
| 9  | 40.64     | 1.600 |          |
| 8  | 35.56     | 1.400 |          |
| 7  | 30.48     | 1.200 |          |
| 6  | 25.40     | 1.000 |          |
| 5  | 20.32     | 0.800 |          |
| 4  | 15.24     | 0.600 | +/- 0.1  |
| 3  | 10.16     | 0.400 |          |
| 2  | 5.08      | 0.200 |          |
| 1  | tolerance |       |          |

|     |           |
|-----|-----------|
| 4.5 | 0.1/-0.3  |
| 3.2 | 0.1/-0.3  |
| 2.1 | 0.1/-0.3  |
| 1.5 | -0.3      |
| 1   | tolerance |

|             |         |           |              |
|-------------|---------|-----------|--------------|
| no of poles | L1 [mm] | L1 [inch] | tolerance L1 |
|-------------|---------|-----------|--------------|

|               |                |                               |          |                                                               |                           |            |             |           |
|---------------|----------------|-------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------|---------------------------|------------|-------------|-----------|
|               | DIN ISO 2768-m | 106339/4<br>30.07.18 HERTEL_S | 00       |                                                               | Cat.no.: .                | 2 33262 31 | Drawing no. | Issue no. |
|               | Modification   | Date                          | Name     |                                                               |                           |            |             |           |
|               | Drawn          | 29.11.2007                    | HELIS_MA | <b>SL-SMT 5.08HC/.../90...</b><br>STIFTELEISTE<br>MALE HEADER | Product file: SL-SMT 5.08 | 7280       |             |           |
|               | Responsible    |                               | HERTEL_S |                                                               |                           |            |             |           |
| Scale: 2:1    | Checked        | 01.08.2018                    | KOCH_JG  |                                                               |                           |            |             |           |
| Supersedes: . | Approved       |                               | LANG_T   |                                                               |                           |            |             |           |

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.