

# DRENAG 1000 - 1200

Pompe submersible d'épuisement  
en acier inoxydable.



## 1 • CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

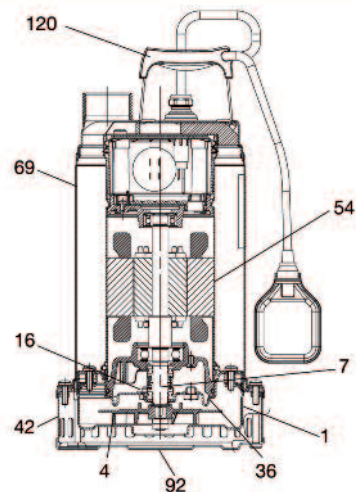
### Pompe

- Pompe submersible entièrement en acier inoxydable, adaptée pour des installations de relevage ou de transfert d'eaux sableuses, boueuses, vaseuses, de nappes phréatiques, d'eaux de pluie, d'eaux d'infiltration dans des sous-sols, de rivières, de lacs, d'eaux de fontaine ... Des corps solides, d'un diamètre maximum de 10 mm sont acceptés par la pompe.
- Corps de pompe, roue, bride moteur, filtre et disque d'arasement, enveloppe moteur, poignée et couvercle logement bornier sont en acier inox AISI 304.
- Poignée revêtue de caoutchouc isolant.
- Extrémité arbre moteur en acier inox AISI 316.
- Double garniture mécanique, avec chambre d'huile non toxique intermédiaire, en carbone/céramique côté moteur et en carbure de silice/carbure de silice côté roue.
- Visserie en acier inox.
- Orifice de refoulement à la verticale, en acier inox 1" 1/2 F.

### Moteur

- De type submersible, asynchrone, à sec, pour service continu, encapsulé de manière étanche, refroidi par le flux du liquide pompé qui circule sur la surface externe de l'enveloppe moteur.
- Rotor monté sur roulement à billes graissés à vie, sélectionnés et surdimensionnés pour garantir durée et silence.
- Protection thermo-ampèremétrique en MONO.
- Condensateur permanent incorporé en version monophasée.
- **Version "AUT", équipée d'interrupteur de niveau réglable pour un fonctionnement automatique en MONO.**
- Construction selon normes CEI-EN.
- Indice de protection : IP 68.
- Classe d'isolement : F.
- Tension de série : MONO 220-240 V/50 Hz et TRI 400 V/50 Hz.
- Pompe livrée avec 10 m de câble H07 RNF et fiche normalisée (MONO) 3 ou 4 x 1 mm<sup>2</sup> (1,5 mm<sup>2</sup> sur Drenag 1200).
- Conforme à la directive machine **CE**.

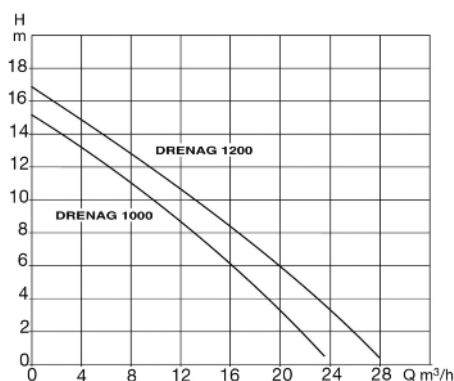
| N°  | COMPOSANT                | MATERIAU                                                                   |
|-----|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 1   | Corps de pompe           | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 4   | Roue                     | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 7   | Arbre moteur             | Acier inox AISI 316 - X5CrNi 1712 - UNI 6900/71                            |
| 16  | Garniture mécanique      | Carbone/céramique - silice/silice                                          |
| 36  | Coupelle porte-garniture | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 42  | Grille aspiration        | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 54  | Couvercle de protection  | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 69  | Enveloppe moteur         | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 92  | Base corps de pompe      | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71                            |
| 120 | Poignée                  | Acier inox AISI 304 - X5CrNi 1810 - UNI 6900/71<br>avec caoutchouc isolant |



## 2 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Utilisation

- Plage d'utilisation : de 3 à 28 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 17 mètres de C.E.
- Liquide pompé : eaux claires d'infiltration, eaux pluviales, eaux de nappes phréatiques, eaux sableuses de fouilles de chantier, d'une manière générale non agressive.
- **Granulométrie de passage à travers la grille d'aspiration : 10 mm de diamètre**
- Plage de température du liquide : de 0 °C à + 35 °C en usage domestique (norme de sécurité EN 60335-2-41) et de 0 °C à + 50 °C pour autres applications.
- Immersion maximum : 10 mètres.
- Température ambiante maximum avec fonctionnement de la pompe avec moteur hors d'eau : + 40 °C.
- Installation : fixe ou portable en position verticale.



| Type             | Code   | Caractéristiques électriques |                   |                          |      |         |                       |     | Caractéristiques hydrauliques (v = 2800 tr/min) |      |      |      |      |     |     |     |     |      |
|------------------|--------|------------------------------|-------------------|--------------------------|------|---------|-----------------------|-----|-------------------------------------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|
|                  |        | Alimentation<br>50 Hz        | P 1<br>Maxi<br>kW | P 2<br>Nominale<br>kW HP |      | In<br>A | Condensateur<br>µF Vc |     | Q<br>m³/h                                       | 0    | 3    | 6    | 9    | 12  | 15  | 18  | 21  | 23,5 |
|                  |        |                              | l/min             | 0                        | 50   | 100     | 150                   | 200 | 250                                             | 300  | 350  | 392  |      |     |     |     |     |      |
| DRENAG 1000 AUT. | 131900 | 1 x 220-240 V~               | 1,290             | 1                        | 1,36 | 6       | 25                    | 450 | H<br>(m)                                        | 15,3 | 13,7 | 12,1 | 10,5 | 8,7 | 6,8 | 4,7 | 2,4 | -    |
| DRENAG 1000 M    | 131901 | 1 x 220-240 V~               | 1,290             | 1                        | 1,36 | 6       | 25                    | 450 |                                                 |      |      |      |      |     |     |     |     |      |
| DRENAG 1000 T    | 131905 | 3 x 400 V~                   | 1,180             | 1                        | 1,36 | 2,4     | -                     | -   |                                                 |      |      |      |      |     |     |     |     |      |
| DRENAG 1200 AUT. | 131910 | 1 x 220-240 V~               | 1,850             | 1,2                      | 1,6  | 7,5     | 30                    | 450 |                                                 |      |      |      |      |     |     |     |     |      |
| DRENAG 1200 M    | 131911 | 1 x 220-240 V~               | 1,850             | 1,2                      | 1,6  | 7,5     | 30                    | 450 |                                                 |      |      |      |      |     |     |     |     |      |
| DRENAG 1200 T    | 131915 | 3 x 400 V~                   | 1,650             | 1,2                      | 1,6  | 3,2     | -                     | -   |                                                 |      |      |      |      |     |     |     |     |      |

| TYPE        | A   | C   | D  | H   | H1  | DNR     | Dimensions emballage |     |     | Poids<br>kg |
|-------------|-----|-----|----|-----|-----|---------|----------------------|-----|-----|-------------|
|             |     |     |    |     |     |         | L/A                  | L/B | H   |             |
| DRENAG 1000 | 215 | 175 | 71 | 413 | 385 | 1"1/2 F | 240                  | 600 | 250 | 17          |
| DRENAG 1200 |     |     |    |     |     |         |                      |     |     | 18,5        |

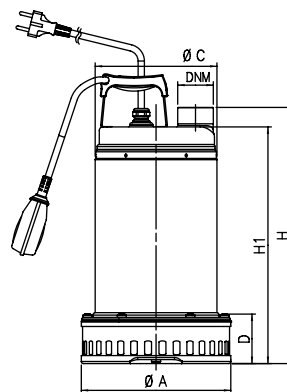
### Accessoires

- Tuyau plat de refoulement, 10 mètres, DN 50.
- Raccord symétrique mâle 1"1/2.
- Tresse inox M/F 1"1/2.

**Code 454510**

**Code 453094**

**Code 450056**



**JETLY**

28, rue de Provence - CS 60490 - Z.A.C. de Chesnes La Noirée  
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX  
Tél. 04 74 94 18 24 - Télécopie 04 74 95 62 07  
Internet <http://www.jetly.fr> - E.mail [info@jetly.fr](mailto:info@jetly.fr)

**DISTRIBUÉ PAR**