ÉTIQUETTES POUR LES PANNEAUX **MG-SIGNS-PY 47826**

pré-découpés

La série MG-SIGN-PY est utilisée pour imprimer les étiquettes d'avertissement, obligation, ou interdiction, ainsi qu'une large gamme de pictogrammes disponibles dans la bibliothèque du logiciel GENIUSPRO. C'est un façon très simple de disposer rapidement de la bonne étiquette et dans la quantité nécessaire.
Note: résistance aux UV limitée

TEST DE LABORATOIRE

CEI EN 60950-1

INDELEBILITE

Matériels de traitement de l'information - Sécurité
Partie 1: Exigences générales
§ 1.7.11 Durabilité

La vérification de la conformité consiste à effectuer un examen et à frotter les marques et indications à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et de nouveau pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.

Après cet essai les marques et indications doivent être lisibles; il ne doit pas être possible d'enlever facilement les plaques signalétiques et celles-ci ne doivent pas se recroqueviller.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITE

Ed.2 équivalente à VDE 0411-1

Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire
Partie 1: Prescriptions générales

Cette norme prescrit que le matériel et l'impression doivent résister au passage (la norme dit nettoyage) d'agents chimiques normalement utilisés dans l'industrie.

Les essais en laboratoire Cembre : par frottement manuel, sans exercer ne pression excessive, pendant 30 secondes, en utilisant un chiffon imbibé d'un nettoyant spécifique ou à défaut, d'alcool isopropylique.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITE

Ce test a été conçu pour simuler le nettoyage avec des produits chimiques généralement utilisés pour le nettoyage de surfaces diverses.

Les essais en laboratoire Cembre : on effectue sur l'échantillon 30 passages successifs enutilisant un chiffon imbibé d'éthanol 95% puis on effectue un examen visuel tous les 10 passages.

CEI 16-7

RESISTANCE A L'ABRASION ETAU FROTTEMENT

Paragraphe 7.4 Eléments pour l'identification des bornes et de la terminaison des câbles

On vérifie l'indélébilité des éléments de paraphage après l'impression en effectuant un examen visuel et 10 frottements manuels au moyen d'un tampon d'ouate imbibé d'eau, puis 10 autres frottements manuels au moyen d'un tampon d'ouate imbibé d'hexane pur. Au terme des essais, les inscriptions doivent rester lisibles.

VIEILLISSEMENT

Paragraphe 7.4 Eléments pour l'identification des bornes et de la terminaison des câbles

Pour l'essai, on utilise 20 exemplaires, par type et par dimension, appliqués sur des calibres cylindriques en acier d'environ 10 centimètres de longueur: 10 pour la section minimale et 10 pour la section maximale du conducteur prévue pour l'élément en question. Les échantillons sont ensuite placés dans une chambre climatique et conservés pendant 5 eures à la température maximale d'utilisation prévue, puis on les laisse refroidir jusqu'à ce qu'ils atteignent la température ambiante. A la fin de l'essai, tous les échantillons doivent présenter une bonne stabilité dimensionnelle. Pour tous le échantillons, en particulier pour les échantillons en matériau rétrécissant à la chaleur,il ne doit y avoir aucune cassure ou fissure. Les petites déformations sont admises: dans ce cas, il est possible, lorsque cela est prévu, de remplacer les plaquettes placées à l'intérieur des tubes/ récipients. La conformité est vérifiée visuellement.

CE EN ISO 4892-2:2006

RESISTANCE AUX RAYONS UV

Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire Partie 2 : Lampes à arc au xénon

Exposition lumière artificielle de laboratoire, avec appareillage Solarbox modèle 1500E. Pour l'essai, on a appliqué les modalités énoncées dans la norme UNI EN ISO 4892-2 et décrites ci-après. L´ISO 4892-2:2006 spécifie des méthodes pour l´exposition d´éprouvettes à des sources lumineuses à arc au xénon, pour reproduire les effets de vieillissement qui se produisent lorsque des matériaux sont exposés, dans des environnements d'utilisation finale réels, à la lumière du jour et à la lumière du jour filtrée à travers un vitrage de fenêtre. Les propriétés du plastique et la lisibilité des impressions et des étiquettes sont vérifiées après l'essai. • Temperature of black panel: 65°C ± 3°C; • Exposure: continuous; • Radiation: 550 W/m2 • Xenon 1500 W lamp; • Borosilicate 280 mm filter (outdoor); • External testing temperature: 20°C ± 5°C; • Test duration: 500 hours.

ÉTIQUETTES POUR LES PANNEAUX **MG-SIGNS-PY 47826**

Caractéristiques techniques

PROPRIÉTÉ	
Couleur	Gris metà
Hauteur	46 mm
Longueur	46 mm
Diamètre du trou	24 mm
Quantité de carte	4
Cond.t Boîte	200
SWcode	230
Min températures d'utilisation	-40 °C
Max températures d'utilisation	140 °C
Min application d'action	10 °C
Max application d'action	40 °C
Matériel	Polyester film
Pré-découpés	oui
Adhésive	oui
Forme géométrique	carrées à angles arrondis

ÉTIQUETTES POUR LES PANNEAUX **MG-SIGNS-PY 47826**

Produits utilisés pour imprimer dessus

Encre

MG-ETR		
MG-ETR 990718	MG-ETR 990725	MG-ETR 990726
MG-ETR 990727	MG-ETR 990832	
RUBANS MONOCHROMES MG2-ETR		
Argent MG2-ETR 991607	Argent MG2-ETR 991607	Blanc MG2-ETR 991606
Blanc MG2-ETR 991606	Bleu MG2-ETR 991601	Bleu MG2-ETR 991601
Noir MG2-ETR 991600	Noir MG2-ETR 991600	Rouge MG2-ETR 991602
Rouge MG2-ETR 991602	Vert MG2-ETR 991603	Vert MG2-ETR 991603

Imprimantes

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2

MG-757-FC - MG-757-FC 990715

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3 - Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3