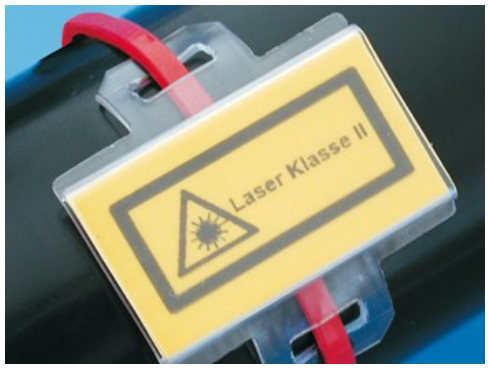
REPÈRES **MG-TAP 47026**

15 mm pré-découpés

Les repères MG-TAP font partie des articles les plus polyvalents: elles peuvent servir à l'identification de câbles, gaines, boutons, machines et composants divers. Pour les autres médias 15 mm prédécoupe voir MG-17.5 gamme à la page 34. Consultez-nous pour la disponibilité des autres couleurs.
Résistance aux UV peut varier entre des couleurs.



TEST DE LABORATOIRE

CEI EN 60950-1

INDELEBILITE

Matériels de traitement de l'information - Sécurité
Partie 1: Exigences générales
§ 1.7.11 Durabilité

La vérification de la conformité consiste à effectuer un examen et à frotter les marques et indications à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et de nouveau pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.

Après cet essai les marques et indications doivent être lisibles; il ne doit pas être possible d'enlever facilement les plaques signalétiques et celles-ci ne doivent pas se recroqueviller.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITE

Ed.2 équivalente à VDE 0411-1

Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire
Partie 1: Prescriptions générales

Cette norme prescrit que le matériel et l'impression doivent résister au passage (la norme dit nettoyage) d'agents chimiques normalement utilisés dans l'industrie.

Les essais en laboratoire Cembre : par frottement manuel, sans exercer ne pression excessive, pendant 30 secondes, en utilisant un chiffon imbibé d'un nettoyant spécifique ou à défaut, d'alcool isopropylique.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITE

Ce test a été conçu pour simuler le nettoyage avec des produits chimiques généralement utilisés pour le nettoyage de surfaces diverses.

Les essais en laboratoire Cembre : on effectue sur l'échantillon 30 passages successifs enutilisant un chiffon imbibé d'éthanol 95% puis on effectue un examen visuel tous les 10 passages.

EN ISO 9227

BROUILLARD SALIN

Essais environnementaux

Partie 2: Essais - Essai Ka: Brouillard salin

Les modalités d'essai indiquées dans la norme sont les suivantes :

- Concentration de 50 ± 5 g/l de chlorure de sodium
- pH de la solution compris entre 6,5 et 7,2
- Température à l'intérieur de la cabine 35 ± 2°C

Les étiquettes autocollantes sont appliquées sur un support en plastique, alors que les plaquettes de signalisation des câbles sont apposées sur des câbles avec isolant en PVC.

Après l'essai, les échantillons doivent être soumis à un contrôle visuel et, si nécessaire, à des contrôles électriques et mécaniques comme prescrit dans la norme particulière. Au terme de l'essai, les inscriptions doivent être encore lisibles.

CEI EN 60464-2

RESISTANCE AUX VAPEURS DES SOLVANTS

La résistance aux vapeurs de solvants est exprimée par l'état de l'éprouvette après exposition à ces vapeurs

La norme prévoit d'insérer les échantillons dans des récipients prévus à cet effet et contenant le solvant spécifique.

Les éprouvettes doivent être suspendues en position verticale et avec le bord inférieur situé à environ 150 mm au-dessus de la surface du solvant test.

Durant l'exposition, les liquides ne doivent pas s'évaporer totalement et, si nécessaire, ils doivent être versés à nouveau.

La température des solvants d'essai doit être de (23 ± 2) °C et la durée d'exposition doit être de 168h ± 1 (sept jours).

Une fois les échantillons retirés du récipient, chaque éprouvette doit être examiné pour chercher tout changement qui a eu lieu au niveau de l'aspect, de la perte d'adhérence du substrat, de l'exfoliation, du décollement, du gonflement ou autres signes de détérioration.

Les solvants utilisés par Cembre pour cet essai sont: Acétone, Ethanol, Hexane.

CE EN ISO 4892-2:2006

RESISTANCE AUX RAYONS UV

Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire

Partie 2 : Lampes à arc au xénon

Exposition lumière artificielle de laboratoire, avec appareillage Solarbox modèle 1500E.

Pour l'essai, on a appliqué les modalités énoncées dans la norme UNI EN ISO 4892-2 et décrites ci-après.

L´ISO 4892-2:2006 spécifie des méthodes pour l´exposition d´éprouvettes à des sources lumineuses à arc au xénon, pour reproduire les effets de vieillissement qui se produisent lorsque des matériaux sont exposés, dans des environnements d'utilisation finale réels, à la lumière du jour et à la lumière du jour filtrée à travers un vitrage de fenêtre.

Les propriétés du plastique et la lisibilité des impressions et des étiquettes sont vérifiées après l'essai.

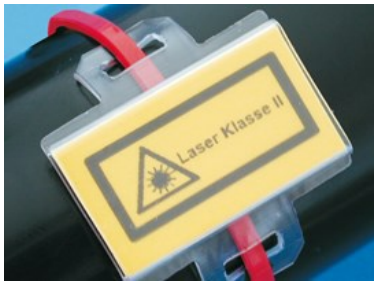
- Temperature of black panel: 65°C ± 3°C;
- Exposure: continuous; • Radiation: 550 W/m^2
- Xenon 1500 W lamp;
- Borosilicate 280 mm filter (outdoor);
- External testing temperature: 20°C ± 5°C.

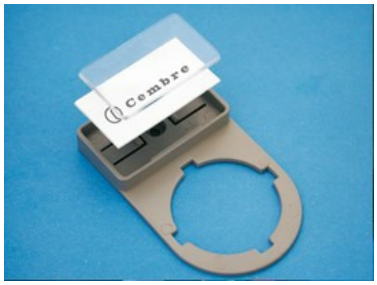
DIN 30643

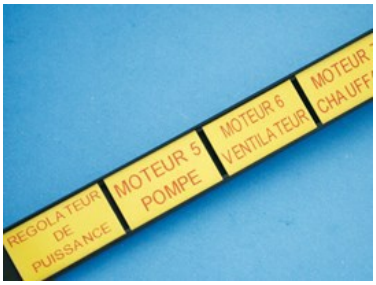
REPÈRES **MG-TAP 47026**

Caractéristiques techniques

PROPRIÉTÉ	
Couleur	Rouge
Hauteur	8,2 mm
Longueur	27 mm
Quantité de carte	44
Cond.t Boîte	2 200
SWcode	807
Forme géométrique	rectangulaires à angles vifs
Pré-découpés	oui
Silicium libre	oui
Matériel	rigid PVC
Classifié UL94	V0
Min températures d'utilisation	-30 °C
Max températures d'utilisation	60 °C
Silicium libre	oui
Pré-découpés	oui







REPÈRES **MG-TAP 47026**

Produits utilisés pour imprimer dessus

Plateau

MG-PLT - MG-PLT 990722

PLATEAU MG2-PLT - MG2-PLT 991002

Encre

MG-ETR

MG-ETR 990718	MG-ETR 990725	MG-ETR 990726
MG-ETR 990727	MG-ETR 990832	

RUBANS MONOCHROMES MG2-ETR

Argent MG2-ETR 991607	Argent MG2-ETR 991607	Blanc MG2-ETR 991606
Blanc MG2-ETR 991606	Bleu MG2-ETR 991601	Bleu MG2-ETR 991601
Noir MG2-ETR 991600	Noir MG2-ETR 991600	Rouge MG2-ETR 991602
Rouge MG2-ETR 991602	Vert MG2-ETR 991603	Vert MG2-ETR 991603

Imprimantes

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2

MG-757-FC - MG-757FC 990715

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3 - Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3

Utilisé en conjonction avec un produit non Cembre

Porte-plaques

TELEMECANIQUE - TELEMECANIQUE ZBZ-32