

ÉTIQUETTES DE SECURITE MG-SAT-D 29907

en pellicule ultra-destructible et antifraude, pré-découpés

La pellicule ultra-destructible ne peut plus s'enlever qu'en étant déchiquetée en tout petits morceaux.



TEST DE LABORATOIRE



CEI EN 60950-1

INDELEBILITE

Matériels de traitement de l'information - Sécurité

Partie 1: Exigences générales

§ 1.7.11 Durabilité

La vérification de la conformité consiste à effectuer un examen et à frotter les marques et indications à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et de nouveau pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.

Après cet essai les marques et indications doivent être lisibles; il ne doit pas être possible d'enlever facilement les plaques signalétiques et celles-ci ne doivent pas se recroqueviller.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITE

Ed.2 équivalente à VDE 0411-1

Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire

Partie 1: Prescriptions générales

Cette norme prescrit que le matériel et l'impression doivent résister au passage (la norme dit nettoyage) d'agents chimiques normalement utilisés dans l'industrie.

Les essais en laboratoire Cembre : par frottement manuel, sans exercer ne pression excessive, pendant 30 secondes, en utilisant un chiffon imbibé d'un nettoyant spécifique ou à défaut, d'alcool isopropylique.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITE

Ce test a été conçu pour simuler le nettoyage avec des produits chimiques généralement utilisés pour le nettoyage de surfaces diverses.

Les essais en laboratoire Cembre : on effectue sur l'échantillon 30 passages successifs en utilisant un chiffon imbibé d'éthanol 95% puis on effectue un examen visuel tous les 10 passages.

CEI EN 60464-2

RESISTANCE AUX VAPEURS DES SOLVANTS

La résistance aux vapeurs de solvants est exprimée par l'état de l'éprouvette après exposition à ces vapeurs

La norme prévoit d'insérer les échantillons dans des récipients prévus à cet effet et contenant le solvant spécifique.

Les éprouvettes doivent être suspendues en position verticale et avec le bord inférieur situé à environ 150 mm au-dessus de la surface du solvant test.

Durant l'exposition, les liquides ne doivent pas s'évaporer totalement et, si nécessaire, ils doivent être versés à nouveau.

La température des solvants d'essai doit être de $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et la durée d'exposition doit être de $168\text{h} \pm 1$ (sept jours).

Une fois les échantillons retirés du récipient, chaque éprouvette doit être examinée pour chercher tout changement qui a eu lieu au niveau de l'aspect, de la perte d'adhérence du substrat, de l'exfoliation, du décollement, du gonflement ou autres signes de détérioration.

Les solvants utilisés par Cembre pour cet essai sont: Acétone, Ethanol, Hexane.

ÉTIQUETTES DE SECURITE MG-SAT-D 29907

Caractéristiques techniques

PROPRIÉTÉ

Couleur	Blanc
Hauteur	15 mm
Longueur	49 mm
Quantité de carte	14
Cond.t Boîte	700
SWcode	187
Matériel	film PE-HD Polyéthylène
Min températures d'utilisation	-30 °C
Max températures d'utilisation	80 °C
Pré-découpés	oui
Forme géométrique	rectangulaires à angles arrondis



ÉTIQUETTES DE SECURITE MG-SAT-D 29907

Produits utilisés pour imprimer dessus

Encre

MG-ETR

MG-ETR 990718	MG-ETR 990725	MG-ETR 990726
MG-ETR 990727	MG-ETR 990832	

RUBANS MONOCHROMES MG2-ETR

Argent MG2-ETR 991607	Argent MG2-ETR 991607	Blanc MG2-ETR 991606
Blanc MG2-ETR 991606	Bleu MG2-ETR 991601	Bleu MG2-ETR 991601
Noir MG2-ETR 991600	Noir MG2-ETR 991600	Rouge MG2-ETR 991602
Rouge MG2-ETR 991602	Vert MG2-ETR 991603	Vert MG2-ETR 991603

Imprimantes

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2

MG-757-FC - MG-757FC 990715

Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3 - Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3