

# REPÈRES DE CÂBLES MG2-TDMO-01 40340

*individuel, à enclipser, sans bagues*

MG2-TDMO est un système de repérage qui se monte directement sur le fil, sans bague porte repère. Chaque plaque est composée de 40 repères et ne nécessite que 10 secondes pour l'impression. Les repères se détachent facilement de leur support, et une plaque partiellement imprimée peut être réutilisée pour éviter le gaspillage.



TEST DE LABORATOIRE



## **CEI EN 60950-1**

### **INDELEBILITE**

#### **Matériels de traitement de l'information - Sécurité**

##### *Partie 1: Exigences générales*

##### *§ 1.7.11 Durabilité*

La vérification de la conformité consiste à effectuer un examen et à frotter les marques et indications à la main pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau et de nouveau pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'essence.

Après cet essai les marques et indications doivent être lisibles; il ne doit pas être possible d'enlever facilement les plaques signalétiques et celles-ci ne doivent pas se recroqueviller.

## **CEI EN 61010-1**

### **INDELEBILITE**

#### **Ed.2 équivalente à VDE 0411-1**

#### **Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire**

##### *Partie 1: Prescriptions générales*

Cette norme prescrit que le matériel et l'impression doivent résister au passage (la norme dit nettoyage) d'agents chimiques normalement utilisés dans l'industrie.

Les essais en laboratoire Cembre : par frottement manuel, sans exercer ne pression excessive, pendant 30 secondes, en utilisant un chiffon imbibé d'un nettoyant spécifique ou à défaut, d'alcool isopropylique.

## **CEMBRE STANDARD**

### **INDELEBILITE**

Ce test a été conçu pour simuler le nettoyage avec des produits chimiques généralement utilisés pour le nettoyage de surfaces diverses.

Les essais en laboratoire Cembre : on effectue sur l'échantillon 30 passages successifs en utilisant un chiffon imbibé d'éthanol 95% puis on effectue un examen visuel tous les 10 passages.

---

## **UNI EN ISO 175**

### **MÉTHODE D'ESSAI POUR LA DÉTERMINATION DES EFFETS DE L'IMMERSION DANS DES PRODUITS CHIMIQUES LIQUIDES**

La présente norme internationale prescrit une méthode d'exposition d'éprouvettes en plastique à des agents chimiques liquides ainsi que des méthodes de détermination des variations de caractéristiques résultant de cette exposition. Celle-ci comprend l'essai par immersion pour une durée de 24 heures de toute la surface de l'éprouvette et est applicable à tous les plastiques compacts se présentant sous forme de matières à mouler et à extruder, de plaques, tubes, barres ou feuilles ayant une épaisseur supérieure à 0,1 mm.

Les éprouvettes sont totalement immergées dans le liquide test pour une durée et une température établies.

Leurs caractéristiques sont déterminées avant l'immersion, après qu'elles ont été retirées du liquide et une fois sèches.

Les modalités d'essai établies sont les suivantes:

- > variations au niveau de la masse, des dimensions et de l'aspect, dès qu'elles ont été retirées du liquide et après retrait et dessiccation
- > variation des caractéristiques physiques (mécaniques, thermiques, optiques etc.) dès qu'elles ont été retirées du liquide et une fois sèches
- > la quantité de liquide absorbé

Les liquides utilisés par Cembre pour cet essai sont: Acide Chlorhydrique, Acide Nitrique, Acide Fluorhydrique.

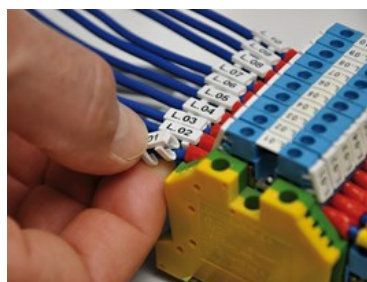
---

# REPÈRES DE CÂBLES MG2-TDMO-01 40340

## Caractéristiques techniques

### PROPRIÉTÉ

|                                |                                               |
|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| Couleur                        | Jaune                                         |
| Hauteur                        | 4 mm                                          |
| Longueur                       | 12 mm                                         |
| Quantité de carte              | 40                                            |
| Minimum diamètre extérieur     | 2 mm                                          |
| Maximum diamètre extérieur     | 2,9 mm                                        |
| Section minimale               | 0,5 mm <sup>2</sup>                           |
| Section maximale               | 1,5 mm <sup>2</sup>                           |
| Cond.t Boîte                   | 800                                           |
| SWcode                         | 125                                           |
| Matériel                       | Polycarbonate                                 |
| Classifié UL94                 | V0                                            |
| Sans Halogene                  | oui                                           |
| Silicium libre                 | oui                                           |
| Min températures d'utilisation | -40 °C                                        |
| Max températures d'utilisation | 130 °C                                        |
| Forme géométrique              | rectangulaires à angles arrondis avec griffes |





# REPÈRES DE CÂBLES MG2-TDMO-01 40340

*Produits utilisés ensemble*

## Soutien à repères de câbles MG2-TDMO TDMOS

TDMOS-16 42850

TDMOS-35 42852

TDMOS-70 42854

*Produits utilisés pour imprimer dessus*

## Plateau

**PLATEAU MG2-PTM - MG2-PTM 991010**

## Encre

### RUBANS MONOCHROMES MG2-ETR

|                       |                       |                      |
|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| Argent MG2-ETR 991607 | Argent MG2-ETR 991607 | Blanc MG2-ETR 991606 |
| Blanc MG2-ETR 991606  | Bleu MG2-ETR 991601   | Bleu MG2-ETR 991601  |
| Noir MG2-ETR 991600   | Noir MG2-ETR 991600   | Rouge MG2-ETR 991602 |
| Rouge MG2-ETR 991602  | Vert MG2-ETR 991603   | Vert MG2-ETR 991603  |

## Imprimantes

**Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG2 - MARKINGenius MG2**

**Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3 - Imprimante a transfer thermique MARKINGenius MG3**