

## FQ60NPE

### SMEG ELITE

Réfrigérateur/congélateur pose libre,  
4 portes, 540 litres, 92 cm, froid  
ventilé total, noir  
Classe énergétique A+

EAN13: 8017709177430

Façade 4 portes droites avec poignées alu

Hauteur : 182 cm, Profondeur : 76,5 cm

Profondeur sans poignées : 72 cm

**Volume brut total 610 litres**

**Afficheur touches sensibles**

**Fonction « vacances »**, arrêt partie réfrigérateur

Fonction Economie

**Compartment en bas à droite convertible**  
réfrigérateur/ congélateur 77 litres

**Réfrigérateur :**

Volume net : 385 litres (462 litres avec zone convertible)

Largeur interne compartiment réfrigéré : 83 cm

**Zone Extra Fresh 0°C**

3 clayettes en verre trempé

4 tiroirs avec contrôle d'humidité

Casier à oeufs

Eclairage intérieur

**Système « Frais Actif » par lampes LED bleues**  
qui élève la photosynthèse de fruits et légumes  
prolongeant leur conservation

Alarme acoustique température

**Contre porte avec :**

4 balconnets

2 balconnets porte-bouteilles

2 balconnets avec couvercle transparent

**Congélateur \*\*\*\* :**

Volume net : 78 litres (155 litres avec zone convertible)

**Congélation rapide**

5 tiroirs

1 clayette

**Fabrique à glaçons Twister sans raccordement**  
au système d'eau

Alarme acoustique température

Pouvoir de congélation : 13 kg/24h

Autonomie en cas de coupure de courant : 15 heures

Classe climatique : SN - T

Puissance nominale : 200 W

Consommation d'énergie : 455 kWh/an

Niveau sonore : 46 dB(A)



## Fonctions



## Versions

---

- **FQ60XPE** - Afficheur externe, Inox
- **FQ60BPE** - Afficheur externe, Blanc
- **FQ60XP** - Afficheur interne, Inox

**SMEG France**  
9, Rue Linus Carl Pauling  
CS 80548  
76131 MONT SAINT AIGNAN Cedex  
Tél.: +33 (0)2 35 12 14 14  
Fax : +33 (0)2 35 60 70 77



**Classe énergétique :**

**A+** Les produits Smeg permettent de réduire la consommation d'énergie afin de maintenir une efficacité maximale et de garantir un meilleur respect de l'environnement.

**92 cm** **Largeur :**

Ce symbole indique la largeur de chacun des modèles de réfrigérateurs grâce auxquels chaque aliment trouvera sa place.



**Commandes tactiles :**

Des commandes qui permettent d'activer une fonction grâce au simple toucher du doigt.

**No Frost :**

 Le système de froid ventilé total règle le degré d'humidité et permet d'éviter la formation de givre, de glace et de gouttes grâce à une ventilation répartissant l'air froid à travers tout le réfrigérateur et tout le congélateur.



**Système Active Fresh :**

Le nouveau système « Active Fresh Blue Light » éclaire les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des vitamines des fruits et légumes.



**Extra Fresh :**

Ce compartiment maintient une température interne constante de 0°C jusqu'à +3°C qui n'altère pas les propriétés des aliments et permet de les préserver au frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les laitages et les aliments facilement périssables.

**Vacances :**

 La fonction Vacances, particulièrement utile en cas d'une absence prolongée de la maison, permet de désactiver le fonctionnement de la partie réfrigérateur et de maintenir le fonctionnement du congélateur seul.

**Economie :**

 La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur dans la période de fonctionnement et optimise le cycle de travail, pour contenir au minimum le gaspillage d'électricité.

**Congélation rapide :**

 La fonction congélation rapide permet de congeler en un temps très bref une grande quantité d'aliments frais. En l'activant quelques heures avant, le congélateur baisse la température et après quelques heures il rétablit automatiquement le fonctionnement normal.

**Eclairage interne à LED :**

 Les modèles de réfrigérateurs haut de gamme disposent d'un éclairage interne à LED qui garantit une économie d'énergie et, en même temps, offrent une lumière d'atmosphère.



**Inox anti-trace :**

Le traitement spécial appliqué à l'inox empêche la formation de traces de doigts sur la surface.



**Niveau sonore :**

Un excellent isolement et des dispositifs spéciaux, étudiés spécialement pour atténuer le son généré durant le fonctionnement de l'appareil, pour un maximum de confort.

