

# Gamme AQUASET-PHIAM

Pompes à chaleur Air/Eau monoblocs INVERTER



## AQUASET-PHIAM



DC INVERTER 

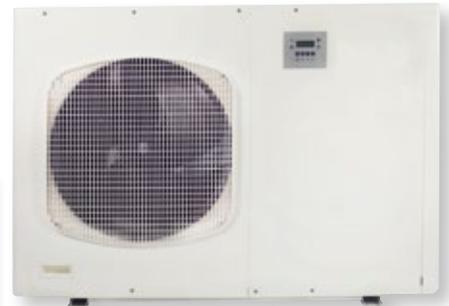


### Applications

- Chauffage (et option rafraîchissement)
- Double service
- 2 zones
- Relève de chaudière



PHIAM06



PHIAM08



PHIAM11

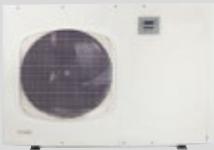


PHIAM14



## Avantages

- 4 tailles d'AQUASET-PHIAM de 6, 8, 11 et 14kW avec option froid
- Compatibles constructions RT 2012
- Une très grande flexibilité d'installation
- Régulateur intégré à la pompe à chaleur
- Performances élevées à basses températures :  
+55°C par -10°C extérieur
- Pompe hydraulique intégrée et ventilateur basse consommation
- Très bas niveau sonore avec possibilité de mode silence
- Régulateur électronique intégré en façade de la pompe à chaleur

MODÈLE	230V	400V	Puissance		Classe énergétique	
			Froid	Chaud	Froid	Chaud
PHIAM06 	✓		4,7	5,8	A+	A++
PHIAM08 	✓		5,9	8,1	A+	A++
PHIAM11 	✓	✓	7,7	10,4	A+	A++
PHIAM14 		✓	10,0	13,5	A+	A++



# Gamme AQUASET-PHIAM

Pompes à chaleur Air/Eau monoblocs INVERTER



## PHIAM06



### Compacte pour petits logements

- La plus petite unité monobloc de la gamme AQUASET-PHIAM peut être installée des espaces réduits grâce à son design très compact.
- La PHIAM06 est particulièrement adaptée aux petits logements à faible besoins énergétiques ou aux maisons neuves très peu déperditives.

### Caractéristiques suivant la norme EN 14511-3:2013

#### CHAUFFAGE

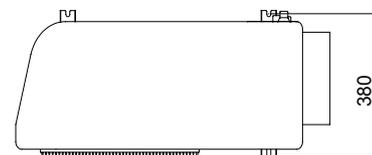
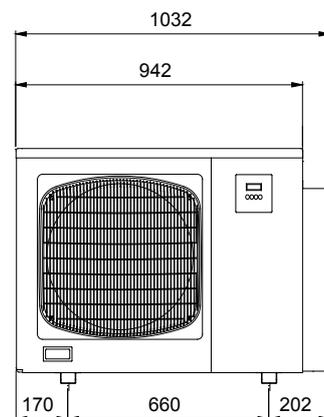
Teau (°C)	Température d'air extérieur bulbe sec (bulbe humide) en °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP
35	4,20	2,47	4,29	2,74	4,75	3,14	5,80	4,11	6,72	4,66
45	3,90	2,01	4,34	1,99	4,62	2,27	4,50	2,65	6,44	3,06
55	2,82	1,70	3,25	1,84	3,71	2,06	4,00	2,04	5,50	2,58

Teau : Température de sortie d'eau - Pcalo : Puissance en chaud - COP : Coefficient de performance

#### RAFRAÎCHISSEMENT

Teau (°C)	Température d'air extérieur en °C	
	35	
	Pfroid (kW)	EER
7	3,40	2,27
18	4,70	3,30

Teau : Température de sortie d'eau  
Pfroid : Puissance en froid  
EER : Coefficient de performance en froid



MODÈLE		PHIAM06	
Code modèle		PHIAM06	
<b>▼ Performances selon EN14511</b>		<b>Rafraîchissement</b>	<b>Chauffage</b>
Plancher :	Froid air +35°C - eau 18°C	Puissance froid/chaud (kW)	4,70
	Chaud air +7°C - eau 35°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	1,42
		EER / COP	3,30
Ventilo-convecteurs :	Froid air +35°C - eau 7°C	Puissance froid/chaud (kW)	3,40
	Chaud air +7°C - eau 45°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	1,50
		EER / COP	2,27
Radiateurs :	Chaud air +7°C - eau 55°C	Puissance chaud (kW)	-
		Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	2,70
		COP	2,41
<b>▼ Performances chauffage selon ERP EN14528</b>			
Basse température Climat moyen	P Design (kW)	5	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	153	
	SCOP	3,90	
	Classe d'efficacité énergétique	A++	
Moyenne température Climat moyen	P Design (kW)	4	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	111	
	SCOP	2,85	
	Classe d'efficacité énergétique	A+	
<b>▼ Performances ECS selon EN 16147</b>			
Avec ballon ECS 300 L	Profil de puisage	XL	
	Classe d'efficacité énergétique	A	
	COP ECS	2,13	
<b>▼ Caractéristiques de fonctionnement</b>			
Température maximale de départ d'eau	°C	Jusqu'à 58	
Températures d'air min/max (mode chaud)	°C	-20 / +35	
Températures d'air min/max (mode froid)	°C	+10 / +47	
Débit d'eau nominal	à 35°C (m³/h)	1,00	
	à 45°C (m³/h)	0,76	
	à 55°C (m³/h)	0,45	
Volume d'eau minimum du système	L	40	
Pression acoustique à 4 mètres (champ libre)	dB(A)	40	
<b>▼ Caractéristiques électriques &amp; raccords</b>			
Alimentation (tension/fréquence/Phase)	V/Hz/Ph	230/50/1Ph+N	
Puissance absorbée maximale	kW/A	2,8/12,7	
Disjoncteur courbe D recommandé		16 A	
Câble d'alimentation	mm²	3G 2,5	
<b>▼ Composants et dimensions</b>			
Vase d'expansion	L	2	
Pression disponible pompe intégrée	mCE	6	
Connexions hydrauliques	" (pouce)	3/4 M	
Soupape de sécurité	bar	3	
Poids	kg	64	
Dimensions HxLxP	mm	735x1030x400	
Type de compresseur		Inverter Twin Rotary	
<b>▼ Réfrigérant</b>			
Type de réfrigérant (contient du HFC)		R410A	
Quantité et équivalent CO <sub>2</sub>	kg / t équiv. CO <sub>2</sub>	1,30 / 2,71	

Echelles des efficacités énergétiques chauffage A+++ à G et ECS A+ à G. Les données techniques ci-dessus sont préliminaires et Nibe Energy Systems France se réserve le droit de les modifier à tout moment. Les performances en rafraîchissement sont indiquées pour les installations pour lesquelles le mode froid est autorisé et débloqué physiquement par un intervenant habilité. La protection électrique et la section de câble d'alimentation sont données à titre indicatif et doivent être vérifiées et adaptées si besoin selon les conditions d'installation et des normes en vigueur.

# Gamme AQUASET-PHIAM

Pompes à chaleur Air/Eau monoblocs INVERTER



## PHIAM08



### Idéale pour les logements neufs

- Avec une puissance nominale de 8kW et des dimensions compactes, La PHIAM08 peut être installée facilement.
- La PHIAM08 est particulièrement adaptée aux petits logements neufs ou aux rénovations lourdes.

### Caractéristiques suivant la norme EN 14511-3:2013

#### CHAUFFAGE

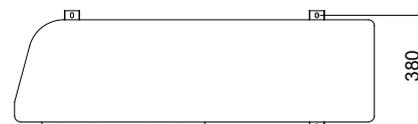
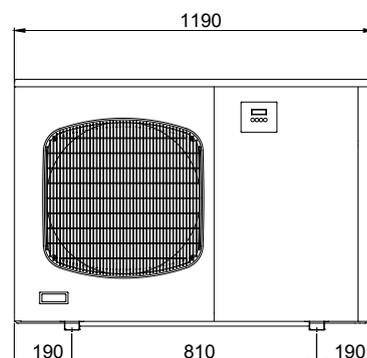
Teau (°C)	Température d'air extérieur bulbe sec (bulbe humide) en °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP
35	5,80	2,83	6,14	3,18	6,55	3,45	8,10	4,18	8,68	4,66
45	5,40	2,38	5,72	2,29	6,15	2,57	7,70	3,35	8,30	3,55
55	4,10	1,28	4,38	1,54	4,87	1,86	6,50	2,41	7,35	2,70

Teau : Température de sortie d'eau - Pcalo : Puissance en chaud - COP : Coefficient de performance

#### RAFRAÎCHISSEMENT

Teau (°C)	Température d'air extérieur en °C	
	35	
	Pfroid (kW)	EER
7	4,70	2,22
18	5,90	3,42

Teau : Température de sortie d'eau  
Pfroid : Puissance en froid  
EER : Coefficient de performance en froid



MODÈLE		PHIAM08	
Code modèle		PHIAM08	
<b>▼ Performances selon EN14511</b>		<b>Rafraîchissement</b>	<b>Chauffage</b>
Plancher :	Froid air +35°C - eau 18°C	Puissance froid/chaud (kW)	5,90
	Chaud air +7°C - eau 35°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	1,72
		EER / COP	3,42
Ventilo-convecteurs :	Froid air +35°C - eau 7°C	Puissance froid/chaud (kW)	4,70
	Chaud air +7°C - eau 45°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	2,11
		EER / COP	2,22
Radiateurs :	Chaud air +7°C - eau 55°C	Puissance chaud (kW)	-
		Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	2,70
		COP	2,41
<b>▼ Performances chauffage selon ERP EN14528</b>			
Basse température Climat moyen	P Design (kW)	7	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	159	
	SCOP	4,05	
	Classe d'efficacité énergétique	A++	
Moyenne température Climat moyen	P Design (kW)	6	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	115	
	SCOP	2,96	
	Classe d'efficacité énergétique	A+	
<b>▼ Performances ECS selon EN 16147</b>			
Avec ballon ECS 300 L	Profil de puisage	XL	
	Classe d'efficacité énergétique	A	
	COP ECS	2,19	
<b>▼ Caractéristiques de fonctionnement</b>			
Température maximale de départ d'eau	°C	Jusqu'à 58	
Températures d'air min/max (mode chaud)	°C	-20 / +35	
Températures d'air min/max (mode froid)	°C	+10 / +47	
Débit d'eau nominal	à 35°C (m³/h)	1,39	
	à 45°C (m³/h)	1,31	
	à 55°C (m³/h)	0,70	
Volume d'eau minimum du système	L	40	
Pression acoustique à 4 mètres (champ libre)	dB(A)	43	
<b>▼ Caractéristiques électriques &amp; raccords</b>			
Alimentation (tension/fréquence/Phase)	V/Hz/Ph	230/50/1Ph	
Puissance absorbée maximale	kW/A	3,5/15,9	
Disjoncteur courbe D recommandé		20 A	
Câble d'alimentation	mm²	3G 2,5	
<b>▼ Composants et dimensions</b>			
Vase d'expansion	L	4	
Pression disponible pompe intégrée	mCE	7	
Connexions hydrauliques	" (pouce)	3/4	
Soupape de sécurité	bar	3	
Poids	kg	73	
Dimensions HxLxP	mm	835x1190x400	
Type de compresseur		Inverter Twin Rotary	
<b>▼ Réfrigérant</b>			
Type de réfrigérant (contient du HFC)		R410A	
Quantité et équivalent CO <sub>2</sub>	kg / t équiv. CO <sub>2</sub>	1,46 / 3,05	

Echelles des efficacités énergétiques chauffage A+++ à G et ECS A+ à G. Les données techniques ci-dessus sont préliminaires et Nibe Energy Systems France se réserve le droit de les modifier à tout moment. Les performances en rafraîchissement sont indiquées pour les installations pour lesquelles le mode froid est autorisé et débloqué physiquement par un intervenant habilité. La protection électrique et la section de câble d'alimentation sont données à titre indicatif et doivent être vérifiées et adaptées si besoin selon les conditions d'installation et des normes en vigueur.

# Gamme AQUASET-PHIAM

Pompes à chaleur Air/Eau monoblocs INVERTER



## PHIAM11



## Conçue pour les logements neufs et la rénovation

- Avec une puissance nominale de 10kW et des dimensions modestes, la PHIAM11 peut être installée facilement.
- La PHIAM11 est particulièrement adaptée aux logements neufs de taille moyenne ou aux rénovations.

### Caractéristiques suivant la norme EN 14511-3:2013

#### CHAUFFAGE

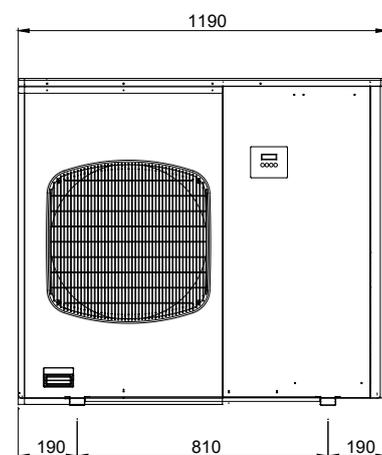
Teau (°C)	Température d'air extérieur bulbe sec (bulbe humide) en °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP
35	7,70	3,53	7,39	2,89	8,04	3,34	10,40	4,09	11,46	4,62
45	7,20	2,33	7,30	2,48	7,70	2,79	9,80	3,28	10,80	3,60
55	6,50	1,67	7,14	1,89	7,53	2,10	8,30	2,36	9,53	2,61

Teau : Température de sortie d'eau - Pcalo : Puissance en chaud - COP : Coefficient de performance

#### RAFRAÎCHISSEMENT

Teau (°C)	Température d'air extérieur en °C	
	35	
	Pfroid (kW)	EER
7	6,10	2,29
18	7,70	3,53

Teau : Température de sortie d'eau  
Pfroid : Puissance en froid  
EER : Coefficient de performance en froid



MODÈLE		PHIAM11 / PHIAM11TRI	
Code modèle		PHIAM11 / PHIAM11TRI	
<b>▼ Performances selon EN14511</b>		<b>Rafraîchissement</b>	<b>Chauffage</b>
Plancher :	Froid air +35°C - eau 18°C	Puissance froid/chaud (kW)	7,70
	Chaud air +7°C - eau 35°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	2,18
		EER / COP	3,53
Ventilo-convecteurs :	Froid air +35°C - eau 7°C	Puissance froid/chaud (kW)	6,10
	Chaud air +7°C - eau 45°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	2,66
		EER / COP	2,29
Radiateurs :	Chaud air +7°C - eau 55°C	Puissance chaud (kW)	-
		Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	-
		COP	2,36
<b>▼ Performances chauffage selon ERP EN14528</b>			
Basse température Climat moyen	P Design (kW)	10	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	156	
	SCOP	3,97	
	Classe d'efficacité énergétique	A++	
Moyenne température Climat moyen	P Design (kW)	8	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	113	
	SCOP	2,9	
	Classe d'efficacité énergétique	A+	
<b>▼ Performances ECS selon EN 16147</b>			
Avec ballon ECS 300 L	Profil de puisage	XL	
	Classe d'efficacité énergétique	A	
	COP ECS	2,14	
<b>▼ Caractéristiques de fonctionnement</b>			
Température maximale de départ d'eau	°C	Jusqu'à 58	
Températures d'air min/max (mode chaud)	°C	-20 / +35	
Températures d'air min/max (mode froid)	°C	+10 / +47	
Débit d'eau nominal	à 35°C (m³/h)	1,78	
	à 45°C (m³/h)	1,68	
	à 55°C (m³/h)	0,89	
Volume d'eau minimum du système	L	80	
Pression acoustique à 4 mètres (champ libre)	dB(A)	46	
<b>▼ Caractéristiques électriques &amp; raccordements</b>			
Alimentation (tension/fréquence/Phase)	V/Hz/Ph	230/50/1Ph - 400/50/3Ph+N	
Puissance absorbée maximale	kW/A	4,5/20,5	
Disjoncteur courbe D recommandé		25 A (1ph) / 10 A (3ph)	
Câble d'alimentation	mm²	3G 4,0 (1ph) / 5G 1,5 (3ph)	
<b>▼ Composants et dimensions</b>			
Vase d'expansion	L	4	
Pression disponible pompe intégrée	mCE	7,5	
Connexions hydrauliques	" (pouce)	1	
Soupape de sécurité	bar	3	
Poids	kg	90	
Dimensions HxLxP	mm	1070x1190x400	
Type de compresseur		Inverter Twin Rotary	
<b>▼ Réfrigérant</b>			
Type de réfrigérant (contient du HFC)		R410A	
Quantité et équivalent CO <sub>2</sub>	kg / t équiv. CO <sub>2</sub>	2,50 / 5,22	

Echelles des efficacités énergétiques chauffage A+++ à G et ECS A+ à G. Les données techniques ci-dessus sont préliminaires et Nibe Energy Systems France se réserve le droit de les modifier à tout moment. Les performances en rafraîchissement sont indiquées pour les installations pour lesquelles le mode froid est autorisé et débloqué physiquement par un intervenant habilité. La protection électrique et la section de câble d'alimentation sont données à titre indicatif et doivent être vérifiées et adaptées si besoin selon les conditions d'installation et des normes en vigueur.

# Gamme AQUASET-PHIAM

Pompes à chaleur Air/Eau monoblocs INVERTER



## PHIAM14



## Prévue pour la rénovation

- Avec une puissance nominale de 14kW et deux ventilateurs, la PHIAM14 est un concentré de puissance.
- La PHIAM14 est particulièrement adaptée aux logements neufs de grande taille ou aux rénovations.

## Caractéristiques suivant la norme EN 14511-3:2013

### CHAUFFAGE

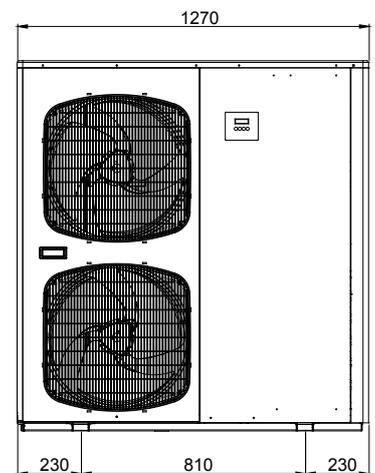
Teau (°C)	Température d'air extérieur bulbe sec (bulbe humide) en °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP	Pcalo (kW)	COP
35	9,60	3,50	9,35	2,60	9,74	3,10	13,50	4,05	14,53	4,50
45	9,00	2,31	9,26	2,28	9,54	2,61	12,80	3,25	13,64	3,37
55	8,50	1,85	8,74	1,93	8,98	2,02	10,80	2,34	11,59	2,41

Teau : Température de sortie d'eau - Pcalo : Puissance en chaud - COP : Coefficient de performance

### RAFRAÎCHISSEMENT

Teau (°C)	Température d'air extérieur en °C	
	35	
	Pfroid (kW)	EER
7	7,90	2,26
18	10,00	3,50

Teau : Température de sortie d'eau  
Pfroid : Puissance en froid  
EER : Coefficient de performance en froid



MODÈLE		PHIAM14TRI	
Code modèle		PHIAM14TRI	
<b>▼ Performances selon EN14511</b>		<b>Rafraîchissement</b>	<b>Chauffage</b>
Plancher :	Froid air +35°C - eau 18°C	Puissance froid/chaud (kW)	10,0
	Chaud air +7°C - eau 35°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	2,85
		EER / COP	3,50
Ventilo-convecteurs :	Froid air +35°C - eau 7°C	Puissance froid/chaud (kW)	7,90
	Chaud air +7°C - eau 45°C	Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	3,49
		EER / COP	2,26
Radiateurs :	Chaud air +7°C - eau 55°C	Puissance chaud (kW)	-
		Puissance absorbée (kW <sub>el</sub> )	4,62
		COP	2,34
<b>▼ Performances chauffage selon ERP EN14528</b>			
Basse température Climat moyen	P Design (kW)	13	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	154	
	SCOP	3,93	
	Classe d'efficacité énergétique	A++	
Moyenne température Climat moyen	P Design (kW)	11	
	Rendement énergétique saisonnier n <sub>s</sub> (%)	112	
	SCOP	2,87	
	Classe d'efficacité énergétique	A+	
<b>▼ Performances ECS selon EN 16147</b>			
Avec ballon ECS 300 L	Profil de puisage	XL	
	Classe d'efficacité énergétique	A	
	COP ECS	2,12	
<b>▼ Caractéristiques de fonctionnement</b>			
Température maximale de départ d'eau	°C	Jusqu'à 58	
Températures d'air min/max (mode chaud)	°C	-20 / +35	
Températures d'air min/max (mode froid)	°C	+10 / +47	
Débit d'eau nominal	à 35°C (m³/h)	2,31	
	à 45°C (m³/h)	2,18	
	à 55°C (m³/h)	1,16	
Volume d'eau minimum du système	L	80	
Pression acoustique à 4 mètres (champ libre)	dB(A)	49	
<b>▼ Caractéristiques électriques &amp; raccords</b>			
Alimentation (tension/fréquence/Phase)	V/Hz/Ph	400/50/3Ph+N	
Puissance absorbée maximale	kW/A	5,3/-	
Disjoncteur courbe D recommandé		10 A	
Câble d'alimentation	mm²	5G 1,5	
<b>▼ Composants et dimensions</b>			
Vase d'expansion	L	6	
Pression disponible pompe intégrée	mCE	7,5	
Connexions hydrauliques	" (pouce)	1	
Soupape de sécurité	bar	3	
Poids	kg	160	
Dimensions HxLxP	mm	1335x1270x450	
Type de compresseur		Inverter Twin Rotary	
<b>▼ Réfrigérant</b>			
Type de réfrigérant (contient du HFC)		R410A	

Echelles des efficacités énergétiques chauffage A+++ à G et ECS A+ à G. Les données techniques ci-dessus sont préliminaires et Nibe Energy Systems France se réserve le droit de les modifier à tout moment. Les performances en rafraîchissement sont indiquées pour les installations pour lesquelles le mode froid est autorisé et débloqué physiquement par un intervenant habilité. La protection électrique et la section de câble d'alimentation sont données à titre indicatif et doivent être vérifiées et adaptées si besoin selon les conditions d'installation et des normes en vigueur.